

# 百色仿麻袋定做LOGO ,百色黄麻酒袋定做

产品名称	百色仿麻袋定做LOGO ,百色黄麻酒袋定做
公司名称	温州市途润制袋有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	温州市苍南县钱库镇兴华北路377号
联系电话	13958963318 13958963318

## 产品详情

百色麻布袋定制LOGO【产品印刷包装】：生态环境保护水印图片，印刷油墨，数码快印彩色印刷，热转印工艺，热转印墨水，台湾版印刷包装，覆亚膜印刷包装，印刷包装精美 印刷包装清晰，能够做到不退色预期效果（印刷工艺可供消费者选择）【原材料分为】：帆布袋，棉布袋，麻布袋，牛津布袋，毡子布袋，绒布袋等。

### 百色仿麻麻布袋定做

【产品特点】：具有抗磨损 坚固耐用，不含毒性，生态环境保护，降解，清理，娱乐休闲潮流趋势的一种绿色环保产品。【广告效果】：企业的宣传广告可满购物商场街头巷尾“移动”宣传策划方案，长期坚固耐用。

而且挑好的电分机，连诺 - 海尔3900，3400，DS - 7060P等。我曾在外文印刷厂看到贾连生老师用1998年引进的连诺 - 海尔3900电分机（是目前电分机），给客户只做扫描的原稿，每次可达一千多张。广告、平面设计公司只购买几千元到几万的平面扫描机，进行一般产品的扫描、制做工作，平台扫描机又容易操作，不需要电分机和平台扫描机，必须要有工程师进行培训后才能操作掌握。这样就给制做的产品，无形中代表很多问题，就向上面我所提到的9个缺欠。从理论到实际工作中没有彩色质控制质量手段，更谈不上实现彩色管理工作纳入到工作中。三、为什么需要色彩管理系统 随着印前、印刷高科的发，桌面出版时代的到来；高分辨率的扫描仪，数码照相机、数码彩色打样机，数字化彩色印刷机，CTP直接扫描机，海德堡，曼·罗兰四色到多色印刷机各种数字化视窗的应用。通过网络传递，CIP3、CIP4按国际化标准，用统一格式、界面使产量达到稳定的高质量。这就更需要加强桌面出版中图像色彩的质量控制，也是我们讨论的关键的课题了。要使扫描原稿与终印刷达到基本一致并非容易的事，因为整个图象复制制作过程中有许多可变因素；1．不同的扫描仪扫同一张原稿，会得到不同的图像数据。2．各种不同牌号的显示器，同一个图像会有不同的表现。3．显示屏与印刷油墨的色彩表达能力不同，从而做不到所见所得。4．不同的应用软件将R、G、B数据对换成C、M、Y、K缺乏一致性。5．印刷时用不同的

纸张和油墨，得到的印刷品也不一样，等等。

百色定制覆膜麻布袋

【定制种类】：生产加工棉布袋，帆布袋，麻布袋，绒布袋，无纺布手拎袋，束口袋，紧松绳袋，窗帘布艺包装袋，包装梳理袋，展会礼品袋，杂粮袋，包装袋，手拎袋，宣传袋，食品包装袋，酒类包装袋，覆亚膜无纺布手拎袋，紧松绳束口袋等低碳环保商品。【产品制作】：质量合格，品质精致，针角极密，客户满意度高，交活迅速。

百色麻布酒袋定制

本公司是集设计、印刷、生产加工、拥有完整服务的综合性厂家；定做PVC袋、保温袋、帆布袋、手提袋、麻布袋、棉布袋、抽绳袋、束口袋、牛津布袋、毛毡布袋、绒布袋、折叠袋、包装盒、包装袋、无纺布袋。百色麻布袋定制【阿里门店】：<https://shop459a82945c7z0.1688.com>

我们秉承“诚信为本，品质，服务至上”的经营理念，欢迎各界朋友来我厂参观、指导和业务洽谈！行业咨询：4. 油墨表面防粘材料(硅油、喷粉)多。5. 涂胶网辊太细。解决办法：对要求UV上光的产品印刷时必须采取相应措施，创造条件，上UV光油时适当涂厚些，必要时可通过上底油或更换特殊光油来解决问题。四、UV上光涂层有白点和针孔主要原因：1. 涂层太薄。2. 网纹辊太细。3. 非反应型稀释剂(如乙醇)加入量过多。4. 印刷品表面粉尘等较多。解决办法：生产环境及印刷品表面均应保持清洁，增加涂层厚度。也可加入少量平滑助剂。稀释好采用参与反应的活性稀释剂。五、表面涂布不匀，有条纹及桔皮现象主要原因：1. UV光油粘度过高。2. 涂布辊太粗不光滑。3. 压力大小不均匀。