

沧州铸钢弯头生产厂家臂架管直销价格 铸钢弯头供应商

产品名称	沧州铸钢弯头生产厂家臂架管直销价格 铸钢弯头供应商
公司名称	河北天惠钢管制造有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	盐山县正港工业区（注册地址）
联系电话	0317-6197677 13931753303

产品详情

沧州铸钢弯头生产厂家【臂架管直销价格 铸钢弯头供应商】河北天惠钢管制造有限公司专业生产：铸钢弯头、臂架管，我公司是一家集科研、开发、生产、销售于一体的新型高科技企业，欢迎来电咨询！

泵车用耐磨管的安装注意事项 在安装混凝土泵时要考混凝土的来源。如果是商品混凝土，拌以及运输车供料，输送耐磨管可就地安装，只要利便接管以及喂料就能够。如果是现场拌以及混凝土，首先根据场地以及拌以及机的上料方式来确定拌以及机的位置，再根据拌以及机的卸料高度以及适合耐磨管送及接管的要求来确定混凝土泵的位置。首先将混凝土泵置于坚实的水泥地面上或石墩上，保持程度，并将泵机的四个支腿的定位销以及安全销锁紧，使车胎脱离地面或卸掉车胎。

根据拌以及机的出料口以及耐磨管机料斗做一溜槽，使拌以及机卸出的料通过溜槽进入泵机的料斗。溜槽通常用角钢作骨架，用1.5MM厚的钢板焊接而成。溜槽底下用支撑架起，使之牢固。通常环境下，在耐磨泵管机的料斗上需要加高20CM左右，这样加大料斗容积，以保证混凝土不会外流。因为强制式拌以及机卸料最好一次卸完，这样流进料斗的混凝土比力匀称。如果分次卸料，最后出的混凝土石子偏多，对泵送倒霉，尤其是混凝土的坍落度较大时，