

四通道涡流探伤仪 欣迈厂家生产销售 阜阳涡流探伤仪

产品名称	四通道涡流探伤仪 欣迈厂家生产销售 阜阳涡流探伤仪
公司名称	厦门欣迈科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美区北站商务运营中心珩田路552号
联系电话	13328325965 13328325965

产品详情

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，四通道涡流探伤仪，涡流检测，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，双通道涡流探伤仪，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

多用途的检测技术。对试件中涡生的影响因素主要有：金属物体的电导率和磁导率、试件的尺寸和形状、线圈和试件间隙的大小、试件内部的缺陷等。因此，涡流可以应用于多个不同的领域，除探伤外，还能测量工件的电导率、磁导率、晶粒尺寸、热处理状态和工件几何尺寸，涂层（或镀层）厚度。它适用于铁磁性、非铁磁性金属或金属工件的各种物理的、组织的冶金状态检测。

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，阜阳涡流探伤仪，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

如何测定试件的电导率？

因为电导率 σ 的变化会引起涡流 I_e 发生变化，所有可以运用 I_e 与 σ 之间的内在联系，根据不同的 I_e 值来推测 σ 的值，也就是说我们可以运用涡流技术来测量不同金属材料的电导率。

只要我们能将不同电导率的金属材料产生的涡流值做一个对应曲线（或称为标定曲线），多通道涡流探伤仪，便可很容易地测出任何一种未知金属材料的电导率 σ 。这就是涡流技术运用于电导率测量的原理。

。

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

可以利用涡流探伤进行功能验证的组件主要包括：门凹槽、齿条等。装配件的验证测试主要包括：轴承座圈上球轴承的安装、轴承内的夹杂物、活塞环的取向以及阀门和管件的组装等。流探伤的应用场合，在许多情况下，涡流探伤都能够取得很好的测试效果。大批量测试：对于大批量生产测试，涡流探伤体系能够提供较高的投资回报率。

四通道涡流探伤仪-欣迈厂家生产销售-

阜阳涡流探伤仪由厦门欣迈科技有限公司提供。厦门欣迈科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在福建厦门的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。欣迈科技带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！