

五轴龙门铣床厂家 茂名龙门铣床厂家 佛山鸿汇冠阳

产品名称	五轴龙门铣床厂家 茂名龙门铣床厂家 佛山鸿汇冠阳
公司名称	佛山市鸿汇冠阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇国家生态工业园区银海大道3号
联系电话	13809224393 13809224393

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市鸿汇冠阳机械有限公司

龙门铣床厂家加工工艺

- 1.数控编程：使用CAD/CAM软件生成图形数据，完成精密加工路径的设置，使机械自动化加工过程准确效率高。
- 2.选择刀具：根据图形数据的不同加工轮廓和材质的不同，选择合适的切削刀具，加工时需要注重刀片的刃口质量和切削参数的设置。
- 3.夹工件：龙门加工中心通常使用夹具夹住工件，并与机床上的工作台连接。
- 4.刀具切削：机床在多个轴向上移动切削刀具，实现准确切削工件，龙门加工中心可以根据不同的加工工艺使用多种切削方式。
- 5.自动换刀：根据加工要求，通过数控系统约定相应的刀具以及换刀的时间和方式，实现加工工序之间的无人化切换和自动换刀。

立式加工中心采用对刀仪法机床选配的对刀仪有采用自测装置，但操作复杂，仍须花费一定的准备时间

。适合多刀测量时使用。 采用数控刀具 立式加工中心刀具安装经初次定位后，茂名龙门铣床厂家，在经过一段时间切削后产生磨损而需要刃磨，普通刀具刃磨后重新安装时的刀尖位置发生了变化，需要重新对刀。而数控刀具的特点是刀具制造精度高，刀片转位后重复定位精度在0.02mm左右，大大减少了对刀时间：同时，刀片表面上涂有耐磨层（SiC、TiC等），使其耐用度大大提高（3~5倍），但成本较高。

五轴龙门加工中心品牌与您分享立式加工中心作为高度自动化的加工设备，进给轴为X、Y、Z三坐标控制，大型龙门铣床厂家，主轴为伺服电机动力驱动，能够实现对各种盘类、板类、壳体、凸轮、模具等复杂零件一次装夹，完成钻、铣、镗、扩、铰、攻丝等多种工序加工，适合于多品种、中小批量产品的生产，五轴龙门铣床厂家，对复杂、高精度零件的加工更能显示其特性。但是在长时间使用或者误操作时，会出现这样或者那样的故障，所以我们要做好日常维护保养工作。

五轴龙门铣床厂家-茂名龙门铣床厂家-佛山鸿汇冠阳(查看)由佛山市鸿汇冠阳机械有限公司提供。佛山市鸿汇冠阳机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！