

# 宁德教学高铁飞机模型厂家,职业学校定制

产品名称	宁德教学高铁飞机模型厂家,职业学校定制
公司名称	河南牛奔科教模型有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:牛奔工厂 型号:1:1高铁模拟舱 产地:全国学校供应
公司地址	河南平顶山郟县李口贾先生模型工厂
联系电话	15738822890 15738822890

## 产品详情

宁德教学高铁飞机模型厂家,职业学校定制 具备的功能：高铁模拟舱外形模拟了动车EC01头车地板以上的部分，综合了驾驶舱、一等旅客区域、门区、二等旅客区域、餐饮区、多功能乘务员室、语音播报室等部分。可实现以下训练功能：1.熟悉动车内部的各种布局和结构；

2.熟悉动车车门、驾驶室门、灭火隔断门；3.熟悉动车一、二等乘客区；

4.熟悉动车行李架及大型行李储藏架；5.熟悉动车服务吧台区；6.熟悉动车多功能乘务员教官室；

7.熟悉动车旅客信息系统（列车内）；8.熟悉动车从播报室传输教学；9.熟悉动车照明系统控制；10.熟悉动车广播系统；

在机器使用、加注油液及维修保养等过程中，要保持外露点、油口和维修部位的清洁。经常检查液压缸活塞杆端的防尘密封是否损坏。一旦防尘密封失效，活塞杆压力密封即暴露于外界污染环境而迅速磨损失效，致使大量污染物侵入液压缸及系统中，防尘密封失效时应及时更换。另外，液压油应选用主机厂规定的油品，油液加入前要检验其清洁度；注油时必须用过滤器，不允许将油直接注入油箱。定期检测油液清洁度评定标准评定液压油清洁度一般应按现行标准iso446规定执行，我国现行国家标准gb/t1439-1993《液压系统工作介质固体颗粒污染等级代号》和上述标准等效。

11.熟悉动车应急系统（应急照明、紧急逃生窗及破窗锤、灭火器）；

宁德教学高铁飞机模型厂家,职业学校定制 高铁模拟舱的使用意义：高铁模拟舱满足高铁乘务专业大部分专业核心课程和实训课程的教学需求。培训室开设的课程包括:候车室地面服务、铁路安全与应急处理、铁路服务礼仪、安检业务培训、轨道交通认知培训、高铁车模模拟吧培训、列车乘务员培训、VIP候车室服务、售票培训、铁路客服代表培训等。密封件质量与滑移或爬行有直接关系。o形密封圈在低压下使用时，与u形密封圈比较，由于面压较高、动静摩擦阻力之差较大，容易产生滑移或爬行；u型密封圈的面压随着压力的提高而增大，虽然密封效果也相应提高，但动静摩擦阻力之差也变大，内压增加，影响橡胶弹性，由于唇缘的接触阻力增大，密封圈将会倾翻及唇缘伸长，也容易引起滑移或爬行，为防止其倾翻可采用支承环保持其稳定。使用维护安装液压缸的安装形式主要分为两类：一类是轴线固定式，另一类是轴线摆动式。风力发电机剧烈抖动风力发电机剧烈抖动有以下现象：风轮运转不平稳，并且响声增大，风机机头和机身有明显的振动，严重时可将钢丝绳拉索拔起，使风机摔倒损坏。风力发电机剧烈抖动的原因分析。发电机底座固定螺栓松动；变桨距风轮有卡滞现象；定桨距风轮叶片变形；尾翼固定螺钉松动；立柱拉索松弛。剧烈抖动故障的排除方法风力发电机剧烈抖动时有发生，多数是因主要工作部件螺栓松动引起的。若螺栓松动，将松动的螺栓拧紧(注意加弹簧垫)即可；若定桨距风轮叶片变形，需要卸下修复或更换新叶片(注意，风轮叶片更换应成对、成付一起更换)，若变桨距风轮出现卡滞，

此时应卸下风轮，取下叶片，并用汽油清洗变桨距的滑槽、滑块和弹簧等零件，然后再重新装回原位(注意两个叶片的零件不得相互装错，以免破坏风轮平衡)。调向不灵风机调向不灵有以下现象：风轮在低风速时(一般3-5m/s以下)，经常不迎风，机头转动困难，风大时(如风速超12m/s以上)，风轮不能及时偏转限速，使风轮长时间超速旋转，致使风机工作稳定性变坏。调向不灵的原因分析。风机立柱(或塔架)上端压力轴承损坏，或风机安装时没有安装压力轴承，因长期不保养风机，使机座回转体长套内和压力轴承处油泥过多，黄油老化变硬，致使机头回转困难，回转体和压力轴承安装时，根本就没有加黄油，致使回转体内部生锈。

语、二等舱车次显示器、各类警示标语、消防器材以及安全锤等，均以真实动车组内部还原仿真配备。宁德教学高铁飞机模型厂家,职业学校定制工作介质为燃气时，可用汽油(GB484-89)清洗金属零件。非金属零件用纯净水或酒精清洗分解下来的单个零件可以用浸洗方式清洗。尚留有未分解下来的非金属件的金属件可采用干净的细洁的浸渍有清洗剂的绸布(为避免纤维脱落粘附在零件上)擦洗。清洗时须去除一切粘附在壁面上的油脂、污垢、积胶、灰尘等非金属零件清洗后应立即从清洗剂中取出，不得长时间浸泡清洗后需待被洗壁面清洗剂挥发后(可用未浸清洗剂的绸布擦)进行装配，但不得长时间搁置，否则会生锈、被灰尘污染新零件在装配前也需清洗干净使用润滑脂润滑。泵不能启动或启动负荷大原因及处理方法如下：原动机或电源不正常。处理方法是检查电源和原动机情况。泵卡住。处理方法是用手盘动联轴器检查，必要时解体检查，消除动静部分故障。填料压得太紧。处理方法是放松填料。排出阀未关。处理方法是关闭排出阀，重新启动。平衡管不通畅。处理方法是疏通平衡管。泵不排液原因及处理方法如下：灌泵不足(或泵内气体未排完)。处理方法是重新灌泵。