

2M两兆头同轴电缆头（SYV-75-2-2）

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 2M两兆头同轴电缆头（SYV-75-2-2） |
| 公司名称 | 浙江泰平通信技术有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:普天泰平 |
| 公司地址 | 慈溪市观海卫镇工业区 |
| 联系电话 | 0574-63622522 13736014228 |

产品详情

2M两兆头同轴电缆头（SYV-75-2-2）

「PTTP普天泰平@MPX01数字配线架/柜CTMPX09DDF数字配线架/柜」DDF数字配线架|DDF数字配线柜|

DDF配线架|西门子数字配线架|BNC数字配线架【DDU数字配线单元：8系统/16回路、10系统/20回路、16

系统/32回路、20系统/40回路、21系统/42回路数字配线架】(DigitalDistributionFrame)YD/T1437-2014数字配

线架通信行业标准(YD)数字配线架，DDF数字配线架，DDF高频配线架厂家，DDF配线架生产基地！

1.系列众多：西门子、爱立信、AT&T、富士通、NEC、BNC等制式；75、120欧姆等不同阻抗系列、各

种柜架体等多种组合供客户选择；2.性能：严格的结构设计、的金属、非金属材料、标准镀金以及精湛

、严格的工艺确保产品的性能稳定、可靠；3.结构：完整科学的的线缆结构，无论中间走线、两侧走线

、前后跳线、架间跳线均更符合您的使用习惯，操作更加方便，完整的接地系统、多样的固定方式、90

度旋转的单元体等细节无缺的设计，确保客户使用更加方便。

DDF采用标准化程度较高的、**的、仅用自攻螺钉可安装的、三面多孔位直立柱及横立柱、侧立柱，孔

距25mm新型旋转单元，可根据用户操作需要,旋转自如如有完善的接地系统。

型号规格单元板容量（系统）满配单元数（个）匹配阻抗满配容量数（系统）机架尺寸高×宽×深（mm）
CT-MPX09-SM单面：88双面：1762000×520×4508单面：11双面：2275 西门子单面：110双面：22010
单面：11双面：22单面：144双面：28816单面：9双面：18单面：96双面：1922200×520×4508单面：12双
面：24单面：120双面：24010单面：12双面：24单面：160双面：32016单面：10双面：20单面：120双面：
2402600×520×4508单面：15双面：30单面：150双面：30010单面：15双面：30单面：192双面：38416单面
：12双面：24单面：882000×600×3008单面：11单面：11010单面：11单面：14416单面：9单面：96-8单面
：12单面：12010单面：12单面：16016单面：10单面：120-8单面：15单面：15010单面：15单面：19216单
面：12双面：176-8双面：22双面：22010双面：22双面：28816双面：18双面：192-8双面：24双面：24010
双面：24双面：32016双面：20双面：240-8双面：30双面：30010双面：30双面：38416双面：24单面：88-8
单面：11单面：14416单面：9单面：96-8单面：12单面：16016单面：10单面：120-8单面：15单面：19216
单面：12CTMPX09-SM-I数字配线架/柜

产品品牌：PTTP普天泰平

产品介绍： 本设备适用于传输速率为2-155Mbit/s的数字终端设备或程控交换机的数字信号的配线与转接。具有线路调度、转接和测试功能。产品特点：

1. 机架由骨架、接地组件、配线单元为主体组合而成。配线单元可作180°翻转。另外，还设有专用的保护接地端子和工作接地端子，维护使用方便。
2. 设备各结构件均采用环氧静电粉末喷塑，外型美观，色彩柔和，附着力强，防腐性好；
3. 连接件采用5件套的同轴连接器，其双通同轴插座的后端与带螺纹锁定的同轴插头连接，与传统的焊接端子式相比，在配线、调线、转接等方面较之灵活方便，其前端则用带测试口的“口”型同轴插头，具有监测功能；
4. 配线单元板上均设置有标志牌，可随时方便地对每个插头进行标识。

产品特点：

· 随着光纤传输网与接入网通信的迅猛发展，数字配线的容量在相应上升，传统的较繁琐的结构已不能适应新形势发展的需要，现我公司推出一种新型多孔位立柱的MPX55-12型数字配线架，与传统产品相比，在同样满足YD/T1437-2006标准的要求下，结构标准化、统一化程度更高，对生产、施工、安装操作、维护更简单、快速、方便。采用标准化程度极高的、**的、仅用自攻螺钉可安装的、三面多孔位直立柱及横立柱、侧立柱，孔距25mm新型旋转单元，可根据用户操作需要,旋转自如如有完善的接地系统

工作条件：

工作温度：+5 ~ +40

相对湿度： 85%(+30 时)

大气压力：70kPa ~ 106kPa

技术要求：

特性阻抗：75

工作速率：2Mbit/s、8Mbit/s、34Mbit/s、45Mbit/s、140Mbit/s、155Mbit/s

接触电阻：a)外导体 2.5m Ω ，经机械耐久性试验后增值 2.5m Ω b)内导体 10m Ω ，经机械耐久性试验
后增值 10m Ω

绝缘电阻：1000M Ω ，测量回路的电压为500V(DC)。

耐压：能承受1000V(AC)/1min的作用而无击穿、无飞弧。

回线间串音防卫度：70dB(50kHz ~ 233MHz)

介入损耗：0.3dB(50kHz ~ 233MHz)

回波损耗：18dB(50kHz ~ 233MHz)

拉脱力：同轴连接器与电缆连接后，抗电缆拉伸能力 > 50N

机械耐久性：同轴连接器插拔1000次后，接触电阻、介入损耗、回波损耗、分离力、保持力符合要求，

并且接触面仍有电镀层，不露出基底材料。

产品概述：

数字配线系列产品适用于传输码率为2Mb/s~155Mb/s的数字复用设备之间、数字复用设备与程控交换设备或非话业务设备之间的与线转接，产品包括两大类（75 /75 不平衡式，120 /120 平衡式），四大型号（MPX202，203，204，205等）数百个品种。它具有电路调度、转接和测试等功能。

MPX01A型75 数字配线架

产品特点：

- 1.铝质或钢质机架，敞开式框架结构，设计简洁，架内设有合理的布线装置。
- 2.鲜明的环氧静电喷塑色彩对照，使主体和附件层次更分明，让人更醒目。
- 3.架内布线时，单元可旋转90°，便于焊接和压接。
- 4.设备能满足线路间电路调线、配线、转接功能和业务变更的需要。
- 5.同轴连接器为带测试口的Y型或h型同轴插头，具有在线监测功能。 6.标识完整、清晰。

订货指南：

类型名称 订货号 规格尺寸 (高×宽×深) 容量 (系统) 备注
不平衡式 (75 /75)机架MPX205A12600×480×300961.可替代西门子同类设备 2.机架规格可按用户要求设计 3.双面按装容量翻倍 4.订货时说明
电缆规格MPX205A22200×480×30080MPX205A32000×480×30064单元
CDA1安装W=480机架8调线塞绳CDS3m/5m2根/架测试塞绳CCS3m/5m 选购件
拆卸套筒CXT 1把 选购件剥线钳BXQ
007.008 1把 选购件压接钳YJQ根据用户线径选配1把 选购件

数字接续配线附件

名称

型号

备注

图片

L9三件套连接器

数字配线架配件

L9五件套连接器

数字配线架配件

BNC转L9座射频转接器

可作为数字自己线架BNC转L9的转接器，可定制各种连接器和转接头。

L9 75-2-2 2M头

默认为L975-2-2转接头。

订货时请注明所需配置。

BNC DDF数字配线架接头

BNC公头转双BNC射频同轴连接头

作为为电力系统中采用BNC

作为数字配线模块用

BNC 转 RJ45连接头

可定制各种类型的转接头

L9转RJ45连接头

拆卸套装

HNE04A

MPX33-NE单元体专用

剥线钳

HBXQ-A

1把/盒

压接钳

HYXQ-A

1把/盒

L9-BNC测试塞绳

可订制各种型号的数配测试塞绳或转接塞绳。

L9-BNC测试塞绳

8芯2兆同轴电缆连接线

SYV-75-2-1*8

可订制各种类型的2M接头，（长度和芯数都可以按要求定制）

全铜DDF数字配线架

DDF-16

16系统32头2M单元同轴连接器,电信级

工业制造的核心生产环节，存在着多种需要进行5G无线化改造的潜在场景。例如在制造加工领域的多机协作旋转加工，产线装配领域的柔性产线部署，物流运输环节的多机协同搬运等场景都亟待无线化“剪辫子”解决方案。但是这些核心生产制造环节对于控制精度和网络稳

定度均要求极高，5G若要深入到这些环节就必须实现以高精度时间同步为基础的有界时延、有界抖动、高可靠保障的确定性通信能力，即实现类有线通信的服务质量。

为实现5G融入生产的目标，中国移动研究院引领了5G确定性技术的标准制定以及技术创新，持续推进四大确定性技术的产业成熟。一是推动5G网络端到端支持多种时钟同步协议，实现了小于1us的时间同步精度；二是推动5G网络与终端支持5G TSN技术，实现了小于100us的通信时延抖动；三是推动5G网络支持5G-LAN技术，实现了5G对多种工业协议的兼容与互通；四是推动5G网络支持原生双发选收技术，实现了大于四个9的通信可靠性保障。

为了推动产业对于5G确定性技术的支持，中国移动研究院联合中兴通讯、罗克韦尔自动化、宏电科技、MOXA、H3C等企业共同搭建了“5G确定性工业生产网验证系统”，采用端到端真实环境的方式模拟了光纤缆线的生产环境。依托与中兴通讯联合推出的工业UPF和工业云基站，引入了四大确定性通信技术，实现了5G确定性通信能力的提升。基

于确定性的通信保障，对PLC与齿轮伺服控制模块间的滑环通信系统进行了无线化替代，实现了PLC与多轴伺服电机间的高速、实时、稳定通信，保障了多齿轮啮合运动的可靠运行。基于该套验证系统，充分验证了5G确定性技术在光纤缆线生产等多机协同协作核心生产环节中的使用效果，随着相关解决方案的商用，将可大幅提升产线生产效率。