

# 一体化纸浆污水处理设备

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 一体化纸浆污水处理设备                    |
| 公司名称 | 潍坊鲁昌环保设备有限公司                   |
| 价格   | 13100.00/套                     |
| 规格参数 | 品牌:鲁昌<br>型号:环保设备<br>产地:山东潍坊    |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602 |
| 联系电话 | 18953629577 18953629577        |

## 产品详情

### 一体化纸浆污水处理设备

#### 一、一体化纸浆污水处理设备---纸浆废水处理设备调试运行

- 1、用水泵把污水抽入初沉池内，使污水在初沉池内进行初步净化沉淀。
- 2、待污水自流进入接触氧化池后，开启风机进行曝气，待接触氧化池水满后停泵，按下列方法调试运行。

一般污水浓度过稀时（如眼观为轻微混浊），工作人员可自行在接触氧化池中投放活性污泥或一些生物制剂（如小苏打、稀粥等，一般以大粪为主，用污水兑成稀稠状投放），以便培养生物膜，这一过程需7-15天，在此期间需把风机曝气量控制小一些（相对于正常运行时的曝气量而言），以促使生物膜的粘接牢度，并定期观察生物膜生长情况。

污水达到一定浓度时（或较混浊时）进行闷曝，每天观察接触氧化池内填料表面情况，如填料上长出橙黑色的一层粘膜即培养好生物膜，这一过程需7-15天，然后开始正常进水处理排放。

如有工业污水和其它污水混合进入，则应先采用生活污水培养好生物膜后，再逐渐引入工业污水或其它污水进行生化处理。

污水调试初期即培养生物膜时，污水温度应控制在20 -25 之间，以利于生物膜的

正常生长。

生物膜培养期结束后，即生物膜生长达到正常运行的需求后，整个系统即可投入正常运行。此时，污水温度可控制在25 -30 左右。

## 二、一体化纸浆污水处理设备---结构形式

一般情况下曝气的能耗要占整个处理系统能耗的50%左右。因此，工程设计选用节能的微孔曝气器非常重要。孔曝气器的基本要求为了较高的氧利用率，曝气器扩散的气泡直径应足够小，要使污水充分混合，活性污泥处于悬浮状态，曝气器扩散的气泡直径应足够大。为了降低曝气器的能耗，曝气器的空气阻力损失应越低越好，但要生物池长度方向布气均匀，曝气器的阻力又应足够大。同时在风机重新启动时。曝气又是一个耗能过程。

按结构形式可分为：板式，盘式和管式等。污泥处理构筑物及设备选型本工程主要的污泥处理生产构筑物有：储泥池，污泥浓缩脱水间。常见的机械浓缩脱水机有带式 and 离心式污泥浓缩脱水一体化机两种，式污泥浓缩脱水机的脱水污泥含水率与离心浓缩脱水机相当。行的可靠性：带式机具有成熟的运行经验，可靠性较大，离心机自动运转，维修量小，可实现无人管理，运转的可靠性相对较高。常用微孔曝气器按材料可分为：陶瓷（刚玉）。橡胶膜片和聚乙烯等。