

邢台冷轧带钢生产厂家 生产效率高 就选中佳薄板

产品名称	邢台冷轧带钢生产厂家 生产效率高 就选中佳薄板
公司名称	邯郸市佳薄板有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	成安县项目聚集区聚良路22号
联系电话	0310-5231306 18931006228

产品详情

最新的冷轧带钢报价行情，包括冷轧带钢价格、冷轧带钢经销商、冷轧带钢作用、冷轧带钢销售排行榜等冷轧带钢资讯，为商人提供最有价值的冷轧带钢信息。冷轧带钢和薄板一般厚度为0.1~3mm,宽度为100~2000mm；均以热轧带钢或钢板为原料，在常温下经冷轧机轧制成材。在常温下经冷轧机轧制成材。冷轧带钢和薄板具有表面光洁、平整、尺寸精度高和机械性能好等优点，产品大多成卷，并且有很大一部分经加工成涂层钢板出厂。成卷冷轧薄板生产效率高，使用方便,有利于后续加工。因此应用广泛,已逐渐取代同样厚度的热叠轧薄板。只有少量的特殊用途的冷轧合金钢板采取单片轧制。冷轧带钢和薄板的产量在工业发达国家已占钢材总产量的30%左右。钢种除普通碳钢外，还有硅钢、不锈钢和合金结构钢等。当轧完的钢卷放置时，如果不经处理，很容易与空气形成氧化铁，因为空气是带有湿度的，时间一长就会产生锈。所以须用连续酸洗机组去除热轧带卷的表面氧化铁鳞。酸液过去用硫酸，现在多用盐酸。酸洗前先行焊接并卷，有的还经连续“黑退火”。酸洗后进行清洗、烘干和剪边、分卷。酸洗后的带坯在冷轧机上轧制到成品厚度，一般不经中间退火。五机架连轧机冷轧总压缩率一般为60~80%，主要轧制厚度0.3~3mm的汽车板、搪瓷板和镀锌板。六机架连轧机主要轧制厚度0.15~0.5mm的镀锡薄板，冷轧总压缩率一般为70~90%。轧制中各机架（或道次）压下量分配根据轧机答应压力、功率和速度，考虑到产量、质量等因素综合制定。本公司位于河北省邯郸市成安县工业区聚良路22号，毗邻邯大公路近邻京广高铁，京畔高速和大广高速，交通十分便利。公司现有生产厂房面积三万平方米，板带生产多年，现拥有1450十二辊冷轧生产线一条；与之配置推拉式酸洗光整机组生产线一条，800mm下酸洗线一条；1150冷轧生产线一条；850六辊冷轧生产线一条；750冷轧生产线一条；纵剪机生产线二条；双弯双矫平整机组一条；双机架1450平整机组一条；1450立式电解脱脂清洗线一条；1450拉矫切边重卷线一条；酸再生机组一条；定R横剪机组一条，天然气光亮退火炉12组；中科院激光毛化机组一台，数控轧辊磨床二台，设备配置在华北地区尚属一流，年生产能力五十万吨以上。产品从宽度460mm-1320mm，厚度0.10mm-2.0mm，长度：卷状定R快片，材质Q195、Q195L、Q195LD、Q215、Q235、08AL、SPCC等产品主要适用于家电板、镀锌、镀锡基板、酸洗平整板、门板、制桶板等。