

精密细小五金件去毛刺小型滚桶研磨机|精密冲压件去毛边小抛光机

产品名称	精密细小五金件去毛刺小型滚桶研磨机 精密冲压件去毛边小抛光机
公司名称	昆山思瑞迪精工机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	昆山市昆太路258号
联系电话	18662356254

产品详情

精密细小五金件去毛刺小型研磨机|精密冲压件去毛边小型滚筒抛光机

精密细小五金件去毛刺（精密冲压件去毛边、精密不锈钢件去飞边）小型滚筒研磨机|小型滚桶抛光机|桌上型滚筒机

五金零件机械加工行业中，经常会遇到一些精密细小五金零件（例如小不锈钢冲压件，小铜件，CNC小零件，精密车削零件等）。这些精密五金件通常尺寸小，加工精度要求很高（有不少是CNC加工出来的），外观质量要求高。跟普通五金零件一样，精密细小五金件同样存在去毛刺（去飞边、去毛边、去合模线），锐边倒角，去除加工刀痕，零件表面抛光等问题和需求。

由于精密细小五金件（小五金件、小金属零件）具有尺寸小，重量轻，体积小（往往一个批次才几公升），要求精度高，加工余量小，易变性等特点。如果采用普通大型工业滚筒研磨机（滚桶光饰机）对五金精密细小零件进行去毛刺、去飞边、锐边倒角、抛光等研磨抛光作业，往往会面临以下问题：

一、研磨设备利用率低，使用成本高：普通工业滚筒研磨机通常容积较大（通常滚筒研磨机最小容量为80升），用一个大容量滚筒机对总体积才几升的精密细小五金零件进行去毛刺、去毛边、去飞边、研磨抛光作业，会造成研磨材料、研磨抛光设备以及电力和人工的很大浪费。

二、精密细小五金件（小五金件、小金属件、精密小冲压件）容易变形和研磨过度：普通滚筒研磨机通常研磨力较强，很容易造成五金精密零件变形和研磨过度，造成零件报废。

对于五金精密细小零件而言，非常需要一种容量合适（10升以内）、研磨力柔和的研磨设备来进行

相应去毛刺、除飞边、表面光饰等作业。昆山思瑞迪的MT-B精密细小五金件去毛刺（精密冲压件去毛边、精密不锈钢件去飞边）a小型滚筒研磨机|小型滚桶抛光机|桌上型滚筒机，就是专门针对五金精密细小零件研磨抛光需求设计的特色机型。妥善解决精密细小五金件（精密冲压件、小型不锈钢精密件、小金属零件）去毛刺（去毛边、去飞边）抛光问题。

昆山思瑞迪MT-B精密细小五金件去毛刺（去毛边、去飞边、去合模线）小型滚筒研磨机|小型滚桶抛光机|桌上型滚筒机，主要特点如下：

- 1、恰当的容量：容量10L，非常适合五金精密细小零件尺寸小、批次体积小的特点
- 2、小型正六边形滚筒研磨容器，内表面光滑流畅，研磨力柔和，不会损伤五金精密细小零件
- 3、MT-B桌上型滚筒研磨机体积小，重量轻，可双手搬运移动，易于安放（d可以放在地面或放置于工作台均可）
- 4、四档滚筒转速调节，适应不同零件的研磨需求，并有自动正反转功能，研磨跟均匀
- 5、配备工作定时器，准确控制研磨时间，保证研磨质量稳定
- 6、使用220v普通电源，应用范围更广泛
- 7、操作简单，使用方便

昆山思瑞迪MT-B精密细小五金件去毛刺（精密冲压件去毛边、精密不锈钢件去飞边）小型滚筒研磨机|小型滚桶抛光机|y桌上型滚筒机适用范围：

精密五金件、小五金件、小零件、精密细小零件、小型精密冲压件、CNC小精密零件等滚筒去毛刺、去飞边、去毛边、去合模线、滚筒抛光等应用。

欢迎来电咨询*186 6235 6254*，我们将根据贵司产品特点和要求，帮忙制定最合适的研磨抛光方案。

昆山思瑞迪另有精密细小五金零件专用小型（桌上型）振动研磨机、五金精密零件去毛刺抛光用研磨石|抛光石|研磨磨料，对应材质的研磨剂、光亮剂，金属件离心脱水机、脱水烘干机，金属屑脱油机（切削油回收用脱油机）等研磨抛光、清洗干燥、研磨污水处理设备材料可供选择。

产品介绍文字及图片，昆山思瑞迪版权所有，不得抄袭复制，违者必究