

手提式点焊机|悬挂式点焊机|悬挂式点焊机-必能顺点焊焊机厂家

产品名称	手提式点焊机 悬挂式点焊机 悬挂式点焊机-必能顺点焊焊机厂家
公司名称	深圳必能顺超声波设备有限公司
价格	4500.00/普通
规格参数	
公司地址	深圳深圳市松岗镇山门第三工业区东鹏第二工业园
联系电话	0755-27066685 13828754393

产品详情

手提式点焊机|悬挂式点焊机|悬挂式点焊机-必能顺点焊焊机厂家 《必能顺》超声波点焊机结构分类 手提式点焊机由焊钳、焊机变压器、焊机控制器、水冷却系统、气动加压系统、悬挂装置等部分组成，根据焊臂的动作分为两种：X型与C型。X型手提式点焊机的焊臂像剪刀一样地张开、闭合，该类焊机适用于尺寸大且焊接位喉深大的工件焊接，其常用焊臂长度有330mm、420mm、500mm、600mm，最长可达1200mm，特殊的还可定制。C型手提式焊机静止的焊臂似L状，另一焊臂垂直于L型焊臂的短边，两条焊臂构成的包围圈在没有闭合时像字母“C”因此而得名。此类焊机适用于工件大但焊接位喉深不大、对焊接速度要求较高的行业，例如风管口里管道与法兰角铁的焊接。《必能顺》超声以点焊机应用范围 手提式点焊机是采用工件不动，焊钳移动的加工方式，主要用于焊接一般固定式焊机不能或不便焊接的低碳钢、低合金钢、不锈钢、镀层钢、板材及圆钢。广泛用于汽车、机车车辆、防盗门、箱柜、家用电器及建筑、丝网点焊等行业。《必能顺》超声波点焊机特点

1. 结构紧凑，维修方便，体积小、重量轻，大大降低了工人的劳动强度和很大程度上节约了能耗。
2. 悬挂式点焊机的电极臂采用优质铬锆铜（CuCrZr-1），保证了焊接性能的稳定性和焊机的使用寿命及电极臂的强度。
3. 悬挂式点焊机气路系统口径大，再配以进口气动元件，使焊钳动作快捷，提高了生产效率。
4. 焊接时，加热时间短，热量集中，无电弧、无火花飞溅、无焊渣、无熔焊堆积、焊件无热变形。加之焊机创新后，气路系统口径增大，因此不仅焊接生产率高，而且能耗低（节电72.3%），焊件外观美，质量好。
5. 焊接是利用电阻热与机械力的恰当配合完成的，所以能获得焊件焊核的高强度优质焊点。
6. 由于焊接过程简单，又不需要填充材料和溶剂、也不需要保护气体，所以成本低。
7. 由于焊件焊点的电流密度高，温度也高，因此通过焊机控制器精确控制通电时间后，使焊点得到重复性好的熔核尺寸，所以能适应多类同种或异种金属及镀层钢板的焊接。
8. 悬挂式点焊机是通过焊机控制器改变晶闸管导通角来进行热量调节的，因而易于实现机械化及自动化，所以可与机器人匹配，进行全自动化焊接操作。

。