

北京地铁15号线工程一期西段导向标识标牌系统安装 成都导视设计机构 成都黑格广告 导视系统定制厂家 大型成都 不锈钢雕塑

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 北京地铁15号线工程一期西段导向标识标牌系统 安装 成都导视设计机构 成都黑格广告 导视系统定制厂家 大型成都 不锈钢雕塑 |
| 公司名称 | 成都黑格智创雕塑有限公司 |
| 价格 | 400.00/件 |
| 规格参数 | 黑格智创:1000x3000 AB:2000x4000 成都:1000x1000 |
| 公司地址 | 古城镇指路村 |
| 联系电话 | 15008236041 19827564169 |

产品详情

不锈钢雕塑的表现形式一般分为两种：不锈钢圆雕雕塑和不锈钢浮雕雕塑。

一，不锈钢圆雕雕塑所谓不锈钢圆雕雕塑就是指非压缩的，可以多方位，多角度欣赏的三维立体雕塑，手法与形式也多种多样，有写实性的与装饰性的，也有具体的与抽象的，户内与户外的，架上的与大型城雕，着色的与非着色的等，雕塑内容与题材也是丰富多彩，可以是人物，也可以是动物，甚至于静物，材质上更是多姿多彩，有石质，木质，金属，泥塑，纺织物，纸张，植物，橡胶等等。

二，不锈钢浮雕雕塑所谓不锈钢浮雕雕塑是雕塑与绘画结合的产物，用压缩的办法来处理对象，靠透视等因素来表现三维空间，并只供一面或两面观看，浮雕一般是附属在另一平面上的，因此在建筑上使用更多，用具器物上也经常可以看到，由于其压缩的特性，所占空间较小，所以适用于多种环境的装饰，近年来，它在城市美化环境中占了越来越重要的地位，浮雕在内容，形式和材质上与圆雕一样丰富多彩。

不锈钢雕塑在焊接的过程中需要注意的细节。

- 1.不锈钢焊条通常有钛钙型和低氢型两种，焊接电流尽可能采用直流电源，有利于克制焊条发红和熔深浅。
- 2.不锈钢雕塑在焊接时，应坚持不锈钢焊条的枯燥，为避免产生裂纹，凹坑，气孔等缺陷，钛钙型药皮焊前经150-250 烘干1h，低氢型药皮焊前经200-300 烘干1h。
- 3.用于焊接不锈钢雕塑的焊口需求清算洁净，同时避免焊条沾上油及其它脏物，以免增加焊缝含碳量并

影响焊接质量。

4. 为避免加热而产生腐蚀，焊接电流不宜过大，普通应比碳钢焊条低20%左右，电弧不要过长，层间快冷，以窄道焊为宜。
5. 在焊接不锈钢雕塑时，不能在非焊接部位引弧，较好选用与焊件相同资料的引弧板来引弧。
6. 应尽量采用短弧焊接，弧长普通2-3mm，电弧过长易产生热裂纹。