

瓷砖验货，瓷砖检验，验货公司

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 瓷砖验货，瓷砖检验，验货公司 |
| 公司名称 | 广州荣益商品检验有限公司 |
| 价格 | 800.00/单 |
| 规格参数 | 类别:验货公司，检品公司 服务:验货 监装 验厂 全检 单位:manday |
| 公司地址 | 广州市白云区人和镇兴泰路1号 |
| 联系电话 | 020-28965223 13422222115 |

产品详情

想要买到称心如意的瓷砖,就要会挑会选会买,瓷砖质量检验方法有很多，下面给大家一一介绍一下：

- 1.可以进行敲打，声音清脆说明瓷砖瓷化密度和硬度高、质量好(用手轻轻敲击地砖，若此砖发出”噗、噗”的声音那表明它的烧结度不够，质地比较次。若发出轻微的”咚咚”声，它的质地相对于前一块来讲就比较坚硬)(其实方法很简单，用手去敲，高密度的瓷砖敲出来有玻璃清脆的香声。而低密度的瓷砖发出沉闷的砖瓦的声音)。
- 2.测测瓷砖的吸水率，吸水率越低，代表瓷砖的内在稳定性越高，也就越适合湿气或水分含量较高的空间(比如卫生间、厨房)，不会产生黑斑等问题。
- 3.用一杯水倒在瓷砖背面，水渍扩散迅速，说明吸水率偏高，反之则较低。
- 4.可以用硬物刮一下瓷砖釉面，如果留下痕迹，说明品质差。
- 5.看看瓷砖的颜色清不清晰，凭肉眼看一下有没有针孔，针孔容易堆积脏物。

6. 瓷砖的平整度，侧面平直，铺起来容易，效果也好(目测法，将地砖置于平整面上，看其四边是否与平整面完全吻合，同时看瓷砖四个角是否均是直角，再将瓷砖置于同一品种及同一型号的瓷砖中观察其色差程度)。
7. 选择地砖时经常看到材料商放在地上使劲地踩，这只能说明他的地砖底部平整而不能说明他的瓷砖质量好。
8. 在地面划一下，差的瓷砖因密度关系，完完全全象是一支粉笔，划到哪都印痕。
9. 重点一在“看”。一看等级。优等品**，三等品和等外品则让人担心了;二看外观和釉面。好的瓷砖无凸凹、鼓突、翘角等问题，边直面平。釉面光洁，无颗粒或色彩深浅不一现象;三看图案。图案要细腻，无明显漏色、错位、断线或深浅不一。
10. 重点二在“听”。以一手的拇指、食指和中指夹瓷砖一角，轻松垂下，另一手食指轻击瓷砖中下部，如声音清亮、悦耳为上品，如声音沉闷、涩浊为次品。
11. 切出瓷砖断片(一般可以向店家要已碎的残片观察)，看断裂处。断裂处细密，硬脆，色泽一致的为上品。
12. 将水滴在瓷砖背面，水散开后浸润得慢的瓷砖密度大，视为上品。
13. 除了颜色依您喜欢的外，您还要认真选择：首先从包装箱内拿出任意四块瓷砖，放在平坦的地面对比一下，四块砖是否平坦一致，瓷砖对角的地方是否嵌接。再就是用手掌敲击瓷砖表面，听声音：好的瓷砖声音比较低沉：而不好的瓷砖声音明亮，并有明显回响。当然，从声音上来评好坏是相对的。但第一种比较方法却不可轻视，国产与进口砖的*大区别主要就在瓷砖制品的规格一致性上。
14. 一看砖的釉面，瓷砖表面要平滑、细腻;高光釉面砖应晶莹亮泽，亚光和半亚光釉则应柔和、反光均匀。可试以硬物刮擦瓷砖表面，若出现刮痕，则表示施釉不足，表面的釉磨光后，砖面便容易藏污，较难清理。二看产品尺寸是否标准，可用卡尺测量对角线，不规则的瓷砖在铺装时会不成直线，造成不美观。三看变形，可用肉眼直接观察，看产品边直面平，这样产品变形小，施工方便，铺贴后砖面平整美观。四看图案，花色图案要细腻、逼真，没有明显的缺色、断线、错位等缺陷

15.看包装。首先看有无厂名、厂址及商标，以免买到“三无”产品。其次，看产品质量等级及吸水率的大小。一般来说，吸水率愈低的产品，强度相对较高，抗冻性也相对较好。如果用户购买陶瓷砖主要用于铺地或用于室外墙面，需购买吸水率较低的产品，如瓷质砖或炻瓷砖。如果用户购砖主要用于室内墙面，如厨房、卫生间墙面，可选用吸水率较高的产品，如陶质砖。但需要指出的是，该产品对抗龟裂、抗热震性、耐污染性及耐化学腐蚀性要求相对较高。第三，看产品的摩擦性能。如果用户购买陶瓷砖用于铺地，就需查看产品的摩擦系数及磨损等级。

16.看表面质量。

首先看花色是否美观悦目，符合自己的审美趣味。其次，距样品1米左右，在一定的光照条件下，观察样品有无缺釉、裂纹、烟熏、落脏、釉泡、斑点、磕碰等表面缺陷；距样品3米左右，观察产品表面有无色泽差别，以便粗略掌握产品的光泽度。第三，用手或锤轻轻敲击样品，如果出现金属般回音，表明产品结构殷实；如果出现闷音，表明产品可能存在结构分层缺陷。

17.看产品的外形。

首先看产品的实际尺寸与所标注的工作尺寸是否吻合。其次看产品的变形程度，看产品表面是否平整、边角是否平直等。

18. 瓷砖优劣检测六法

- a、将瓷砖背面滴数滴茶叶汁或清水，待数分钟后，视其水滴吸入扩散的程度，不吸水或吸水率低则品质佳。
- b、敲击瓷砖倾听声音是否清脆，声音愈脆，瓷化度、密度愈高、硬度佳。
- c、以锐物刮擦瓷砖是否有刮痕，若有刮痕表示施釉差易使人滑倒，表面的釉磨光后，砖面弄脏将无法清洗干净。
- d、瓷砖的颜色、色度清晰、自然者，表示瓷化度高，色度不清晰，瓷化度低。
- e、选购时，在一米内以肉眼观察表面有无针孔，若有，表示釉面没有完全融合，易产生堆积污物的情形。
- f、翘曲度的观察：以肉眼观看瓷砖侧面是否平直，若翘曲情形严重会影响日后瓷砖的牢固。

19.看瓷砖表面的白色是否恰当，色差是否明显，是否有裂纹，特别要注意检查是否有暗纹，看瓷砖的正面以及边缘是否镀满釉层。然后再从瓷砖的侧面观察，看其表面釉层上是否有斑点或疵点等。如果无上述特征，则说明瓷砖的质量较令人满意。二是听。将两块瓷砖轻轻碰击，如发出“当当”的脆响者，则

说明其坯子压得紧实，密实度高，质量好;如其声音为“扑扑”的闷响者,则表示其坯子质地不密，或者有暗纹，其质量差。三是按。将瓷砖面朝玻璃平放，按其四角，以测定其平整度，因为越平整的瓷砖其质量也就越好，反之则次。*后，如果消费者需大批量选购瓷砖时，那就不妨废弃一两块瓷砖，将墨水滴在瓷砖的背面予以观察，如果滴入的墨水立即被吸收，则说明其密实度较差。

20. : (1)尺寸误差，几何尺寸是否标准是判断瓷砖优劣的关键，用卷尺量一量砖面的对角线和四边尺寸以及厚度是否均匀即可判断

(2)色差，随机开箱抽查几块，放在一起逐一比较，一般有细微差别是正常的，如果十分明显就有问题了，不过不同生产批号的瓷砖也有色差，购买时**一次将数量买足，否则以后配色很难一致;

(3)裂纹，釉下层裂纹，表面龟裂;

(4)不平，釉层虽然光亮，但釉层内或釉层中有夹杂物;

(5)斑点，釉面颜色中孤立变异色点;

(6)外伤，碰碎或深度裂纹，边角不齐。

21.

看外观首先，根据个人的爱好和居室的功能要求以及所需的实地布局，从地砖的规格、色调、质地等方面进行筛选。质量好的地砖规格大小统一、厚度均匀，地砖表面平整光滑、无气泡、无污点、无麻面、色彩鲜明、均匀有光泽、边角无缺陷、90度直角、不变形，花纹图案清晰，抗压性能好，不易坏损。

看质量。先从包装箱中任意取出一片，看表面是否平整、完好，釉面应均匀、光亮、无斑点、缺釉、磕碰现象，四周边缘规整。釉面不光亮、发涩、或有气泡都属质量问题。

看规则程度。取出一片砖，两片对齐，中间缝隙越小越好。如果是图案砖必须用四片才能拼凑出一个完整图案来，还应看好砖的图案是否衔接、清晰。把这些砖一块挨一块竖起来，比较砖的尺寸是否一致，小砖偏差允许在正负1毫米，大砖允许在正负2毫米

看色差。将一箱砖全部取出，平摆在一个大平面上，从稍远地方看整个效果，不论白色、其他色或图案，应色泽一致，如有个别砖深点、浅点，这样会很难看，影响整个装饰效果。

第二、看内在品质外观是第一步，第二步就是要检测瓷砖的内在品质了。因为光看上去好看不行，还要看硬度，看耐磨度，看吸水率。这些直接决定了瓷砖的使用寿命，是一些非常关键的因素。

看硬度。拿一片砖去敲另一片，或用其他硬物去敲一下砖，如果砖的声音清脆、响亮，说明砖的质量好、烧的熟;如果声音异常，说明砖内有重皮或裂纹现象：重皮就是砖成形时，料里空气未排出，造成料与料之间结合不好、内裂，从表面上看不出来，只有听声音才能鉴别。耐磨度：耐磨度光凭感官是不能确定的，更多的可能要依靠一些技术指标。在众多的标准中，配度(也叫耐磨度)是一个重要的判断标准，

它表明面砖容易磨损的程度，一般来说可以分为五度：

度：耐磨损率*低，一般用于展示、墙面及活动极少的地方。

度：耐磨的程度要大于 度的瓷砖，主要用于浴室、卧室等没有硬摩擦的环境中。

度：耐磨度适中，主要用于活动量较大的场所。如客厅、厨房等。

度：耐磨度较高。在豪华住宅的门厅、走廊以及公共场所使用非常适合。

度： 度的划分没有一个清楚的概念。但从理论上讲，具有超耐磨度，一般用于非家庭环境中，如机场、车站等。吸水率：吸水率也是瓷砖使用过程中的一项很重要的指标。判断瓷砖吸水率的方法很简单，只需要将一滴水滴到瓷砖的反面，看其吸收的速度就可以了。一般来说，吸水和渗透速度越快的瓷砖，其吸水率越高，反之则越低。一般来说，吸水率低的瓷砖质地更加致密，品质更好。