

# 拉线盘模具生产原理 佰程卡盘模具规格型号介绍

产品名称	拉线盘模具生产原理 佰程卡盘模具规格型号介绍
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

## 产品详情

拉线盘模具生产原理 佰程卡盘模具规格型号介绍

卡盘模具型号：KP-6、KP-8、KP-10、KP-12

卡盘模具规格：80 × 30 × 12cm 80 × 30 × 25cm 120 × 30 × 23cm

拉线盘模具、底盘模具、卡盘模具都是选用3mm厚度钢板焊接成型，模具为组合式，拆模方便，以上介绍只是部分模具尺寸，可以按要求定做模具

为什么使用拉线盘模具？是配合电力设施的建设中使用的，放置在地下，用于电线杆的底座，为电线杆起到支撑的作用，作为电线杆的底座使用，不管电线杆再长也能平稳的竖立在地面上，之前在宁夏、内蒙等地区进行使用，后来才在各地广泛的进行使用。

拉线盘与底盘、卡盘一起被称为水泥三盘，拉线盘模具的内侧实在有一定的坡度的，只有外模，没有内模，在模具的中间全部进行混凝土的浇筑，中间会预留出孔洞，方便与电线杆进行连接，拉线盘的厚度在15-20厘米，长度在60厘米、80厘米、100厘米、120厘米，宽度是长度的一般，宽度为30厘米、40厘米、50厘米、60厘米，其中经常使用的尺寸是80\*40厘米的。制作拉线盘模具使用的材质是钢材质的面板，钢板的厚度一般在2.75毫米，外侧还会焊接几条筋板进行使用，筋板的尺寸为4\*50毫米，焊接上筋板以后，模具会更加坚固，不会发生破损变形的情况，模具的使用时间会更长，在3-5年左右，具体的筋板的尺寸以及钢板的厚度还是要根据客户的需求进行选择。

拉线盘模具的生产原理是以实际电力系统对于混凝土拉线盘的生产需求而定制的钢模板，按照其形状实际要求，因为顶部需要插入钢管或者挂钩，所以拉线盘的制作还是以平模为主，并且选用的是高质量的钢板焊接而成的，可以为客户进行专属订制，这样材质的模具不仅符合生产要求而且表面光滑好用，不同地区的工程使用的拉线盘模具的尺寸是不一样的，有的中间是带预留孔的，有的是带吊环的，一般对拉线盘模具的生产要求非常高，一般都是在预制工厂进行批量生产的，使用的目的主要是为了保障电线

杆的稳定性，所以在生产的过程中一定要严格的按照正确的步骤来进行生产。但是为了增长模具的使用寿命，在使用和存放模具过程中一定要注意保护，在使用时尽量做到对模具的缓慢放置，避免模具的棱角处受到磕碰，导致生产的预制件的棱角不分明，形状不规范，另外就是在拉线盘模具存放的场地一定要保持通风，在模具的摆放上也要注意不要将模具擦得太多，这样一方面模具容易倒塌，另外就是长时间的挤压容易使模具走形，形状发生变化的模具是无法进行正常的生产工作的。