

钢管除锈机

产品名称	钢管除锈机
公司名称	上海固宇设备自动化有限责任公司
价格	50000.00/件
规格参数	管径: 60-140mm 外形尺寸:1220-1229-1500 (mm) 重量:5000KG
公司地址	上海市宝山区市一路200号D-69 (注册地址)
联系电话	0517-88228212 18201945988

产品详情

钢管除锈机 通过除锈机构、除尘机构的组装，实现钢管表面除锈并对粉尘进行有效收集的功能。

钢管除锈机，油管除锈机，除锈机构，除锈设备装置，除锈设备，粉尘无组织排放治理项目 公司售后服务：设备使用过程中出现问题，乙方接到通知后1小时内应通过电话提出解决思路，如仍无法解决应在8小时内到达现场进行技术服务。将根据工况的不同不断调整完善配件，满足甲方的使用要求。

除锈机部分

1) 屏蔽罩 (1套)

应能实现除锈装置封闭作业，设有密封效果好、易于开关的检修门，便于更换钢丝刷和维修设备，钢刷驱动装置、气缸需要单独采用保护罩进行隔离，屏蔽罩底部应有接尘盘开口，且预留除尘设备接口，钢管进出口，应设有遮挡装置，且易于更换，避免粉尘泄露。

2) 前后辊道 (1套)

前后辊道采用独立驱动装置的输送辊道，辊道底座间距不大于1.8米，辊轮上有20mm厚度的聚氨酯材料（邵氏硬度88-92），减少钢管磨损。轴和辊轮采用键连接。辊轮尺寸200 * 200mm，R120°，轴直径40mm，调质处理HB217-255，轴承座为SN系列，材质为铸钢。钢管在输送辊道为螺旋前进形式，采用变频调速控制，输送速度不能低于30m / min（可调），可正 / 反双向运行。驱动功率不小于1.1kW。

3) 压紧装置 (1套)

压紧装置机械装配严格按照设计的装配图纸及工艺要求进行装配，气缸选用亚德客或同质量实力的品牌产品，装配的零件需是质检验收合格的零件，压紧装置接触面需加润滑油，相配的零件的配合尺寸需准确，具备调整时操作简单维修便捷的特点。

4) 滚刷组件 (1套)

滚刷采用45mm * 45mm方形轴套，固定孔设计47mm * 47mm，钢丝刷厚度70mm，直径260mm，钢丝材质选用高锰钢丝、不锈钢丝或镀铜钢丝，直径0.5mm，裸露丝长50mm，采用压盖压紧的方式进行固定。

5) 包胶滚轮 (1套)

采用CN半硫化天然橡胶，橡胶硬度不超过60邵氏度，耐磨、防腐蚀性能优越，橡胶与金属粘接强度为8-15N / MM，有足够的摩擦力和一定的弹性，降低输送打滑的现象。

6) 翻料板 (1套)

采用垂直上下升降连杆式翻料机构，气缸控制，翻料板需聚氨酯浇筑等与钢管表面接触的表面，配置 20mm厚聚氨酯防护（邵氏硬度88-92）配防滑槽防止脱胶

7) 滚刷机架

水平垂直偏差在3mm范围之内，机架上的各种零件需紧固牢靠，保证对称度、平衡度，机架表面需打磨平整，带圆弧的必须要圆滑，折弯表面必须平整。

钢管除锈机：打破传统除锈方式，助力工业生产

钢管除锈机是针对工业生产中钢管和油管无法采用传统人工或化学方式除锈的情况而设计的一款设备。其采用除锈机构和除锈设备装置，能够高效地去除钢管表面的锈蚀和氧化层，提高钢管质量，从而保障工业生产的顺利进行。

除锈机构特点

钢管除锈机的除锈机构采用高效旋转刷轮，通过与钢管表面的摩擦来去除氧化和锈蚀层。同时，设备采用的磁吸技术可以实现对铁砂、锈屑的集中吸收，避免了其对环境的污染。

除锈设备装置特点

钢管除锈机的除锈设备装置包括充气系统、输送系统和集尘系统。充气系统通过高压气体对钢管进行喷射，确保钢管表面的无残留。输送系统采用输送带和气动轨道，能够实现钢管的快速、平稳输送，保证了除锈效率和质量。集尘系统采用无组织排放治理项目，可以有效控制粉尘的排放，保护环境。

钢管除锈机技术规格

属性	数值
管径	60-140mm
外形尺寸	1220-1229-1500 (mm)
重量	5000KG
价格	50000.00元/件

钢管除锈机的外形尺寸和重量都相当庞大，但其出色的除锈效率和排放治理能力，依然倍受工业生产企业的欢迎。

总之，钢管除锈机的问世为传统除锈方式的升级换代提供了助力，对于提高钢管质量、确保工业生产的正常运行以及保护环境都具有重要的意义，值得加强推广和应用。