

焊接气体检测机构

产品名称	焊接气体检测机构
公司名称	北京清析技术研究院
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市海淀区王庄路1号B座6层7-C房间（住所）
联系电话	18855128475 18855128475

产品详情

焊接气体检测项目

成分分析，成分测定，主要成分检测，成分比例检测，含量测定，定性定量检测，成分鉴别，组成成分检测，未知物分析鉴定，谱图分析等。

焊接气体检测标准

- 1、GB/T 39255-2020 焊接与切割用保护气体
- 2、GB/T 2550-2007 气体焊接设备 焊接、切割和类似作业用橡胶软管
- 3、HG/T 4984-2016 焊接用混合气体 二氧化碳-氧/氩
- 4、HG/T 4985-2016 焊接用混合气体 氩/氩
- 5、BS EN ISO 17632-2015 焊接消耗品.非合金和细晶粒钢的气体保护和无气体保护金属弧焊用管状芯焊条.分类
- 6、ISO 17632-2015 焊接消耗品.非合金钢及细粒钢气体保护的和非气体保护金属弧焊用药芯电极.分类

- 7、ISO 17634-2015 焊接消耗品.耐蠕变钢的气体保护金属电弧焊用管状有芯焊条.分类
- 8、NF A84-039/A1-2014 气焊设备. 气体焊接, 切割和相关工艺用设备的材料. 修改件1
- 9、NF A84-531-2014 气焊设备. 气体焊接, 切割和相关工艺用设备标记
- 10、BS EN ISO 12153-2012 焊接耗材.镍和镍合金气体保护和非气体保护弧焊管状有芯焊条.分类
- 11、ISO 12153-2011 焊接耗材.镍和镍合金气体保护和非气体保护弧焊管状有芯焊条.分类
- 12、ANSI/AWS A5.32/A 5.32M-2011 焊接消耗品.熔焊和焊接用气体和气体混合物

焊接气体检测流程

- 1、沟通需求（在线或电话咨询）；
- 2、寄样（邮寄样品支持上门取样）；
- 3、初检（根据客户需求确定具体检测项目）；
- 4、报价（根据检测的复杂程度进行报价）；
- 5、签约（双方确定--签订保密协议）；
- 6、完成实验（出具检测报告，售后服务）；

以上是焊接气体检测的相关介绍，如有其他检测需求可以咨询实验室工程师帮您解答。

清析技术研究院可提供相关检测服务，提供CMA/CNAS资质检测报告，致力于产品研发、成分分析、材料检测、工业诊断、模拟测试、大型仪器测试、可信性验证等技术服务，实验室设施完备、强大的项目专家检测团队。