

出售剥线机，端子机，全自动端子机，气剥机，拉力测试仪，铜带机

产品名称	出售剥线机，端子机，全自动端子机，气剥机，拉力测试仪，铜带机
公司名称	鸿瑞电子器材厦门办
价格	4000.00/台
规格参数	
公司地址	福建省厦门市集美区灌口镇黄庄里
联系电话	15159210215

产品详情

电脑剥线机原理：通过进线轮与出线轮输送线材，及通过刀架总成完成切线和剥线功能。二、主要部件功能的简要介绍：1) 进线轮：输送线材及剥出线头。在剥短线时既剥线头又剥线尾（线长小于50mm），在剥中剥时除剥线头外，还具备剥开中间几处之功能。2) 出线轮：输送线材及剥出线尾。（在电脑剥线机剥短线时没有作用，需使出线轮间隙在最大位置）3) 进线轮间隙调节轮：调节进线轮间隙，往右旋动间隙增大，往左旋动间隙减小（根据线材的粗细来调整不锈钢有限公司）。4) 进线轮压力调节轮：调节进线轮压力，拉出后顺时针旋转，进线轮压力增大，拉出后逆时针旋转，进线轮压力减小。（根据线材的线皮强度来确定，即剥线皮的难易，难则压力增大，易则压力减小）5) 出线轮间隙调节轮：调节出线轮间隙，往左旋动间隙增大，往右旋动间隙减小（根据线材的粗细来调整）。6) 出线轮压力调节旋钮：调节出线轮压力，拉出后逆时针旋转，出线轮压力增大，拉出后顺时针旋转，进线轮压力减小。（根据线材的线皮强度来确定，即剥线皮的难易，难则压力增加，易则压力减小）7) 刀架总成：线材的切断，剥头和剥尾，停机状态下，上、下两刀片需打开到最大，以便线材顺利通过刀具。