

IC220PVR001 模块 卡件 电机伺服控制系统 全新供应

产品名称	IC220PVR001 模块 卡件 电机伺服控制系统 全新供应
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	1050.00/件
规格参数	品牌:GE 型号:IC220PVR001 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

IC220PVR001 模块 卡件 电机伺服控制系统 全新供应

IC200NDD010	IC200CHS014	IC693CBL327
IC200UDD212	IC200UDD020	IC693MDL260
IC200PNS002	IC200NDD101	IC693CBL311
IC200CHS102	IC200CHS011	IC693CBL303
IC200CHS101	IC200CHS122	IC693CBL313
IC200UDD220	IC200MDL743	IC693NIU004
IC200UDR120	IC200MDL750	IC693CBK004
IC200CPU005	IC200CBL655	IC693MCD001
IC200UDD240	IC200CHS001	IC693MDL241
IC200CHS112	IC200CBL602	IC693PBS201
IC200CHS022	IC200CHS015	IC693CBL301
IC200PKG104	IC200CBL635	IC693CBK002
IC200NDR010	IC200CBL615	IC693CBK001
IC200UDD104	IC200UAL006	IC693MDL330
IC200NAL110	IC200MDL742	IC693PBM200
IC200PNS001	IC200UDD040	IC695RMX128
IC200NAL211	IC200MDL740	IC695CPU320
IC200NDR001	IC200CHS002	IC695CMX128
IC200MDL930	IC200CBL555	IC695ACC415
IC200CHS025	IC200CBL605	IC695ACC414
IC200CHS005	IC200UDD110	IC695ACC413
IC200CHS006	IC200MDL730	IC695CPK400
IC200CHS003	IC200CBL600	IC695EDS001
IC200CHS111	IC200CBL510	IC695ACC412

IC200MDL940	IC200CBL545	IC695CPE302
IC200CPU002	IC200CBL550	IC695CDEM006
IC200UDD112	IC200UAR028	IC695CPL410
IC200UDD120	IC200CBL525	IC695PNS101
IC200DEM103	IC200MDL741	IC695ALG626
IC200UDD064	IC200UAL005	IC695ALG608

IC220PVR001 模块 卡件 电机伺服控制系统 全新供应

内生外化

联想方案服务能力获广泛认可

在千行百业如火如荼进行智能化转型的大潮中，制造业也面临着诸多转型需求。

在智能化时代的大潮下，制造行业的需求正在发生巨大的变化。对于战略新兴产业和高科技制造来说，他们的核心诉求就是向数字化要科创成果，他们更加关注数字化研发工具，包括AI和HPC等。对于传统制造业而言，向数字化要量化收益是其核心诉求。他们更关注降本增效和安全生产。

联想中国区大客户业务群及制造行业总经理宋涛分析称，当下对所有的制造企业来讲，融合数字化和智能化的“端-边-云-网-智”新型基础设施、智慧供应链和绿色制造是共性需求。

以企业家们参访的联想南方智能制造基地为例，其被誉为是联想集团智能制造的“母本工厂”，持续输出**制造能力，首先应用于联想的自身制造业建设中，比如匈牙利工厂。

除了不断内生诸多**的制造经验外，联想还将其不断总结，从而外化赋能。南方基地落成后，一方面充分发挥产业链企业带动作用，助力上下游企业数字化转型，并通过长期战略合作的方式鼓励供应商伙伴在周边设厂、扩大投资，为上下游企业带来数十万就业岗位。另一方面输出联想技术、资源和经验，为大湾区中小企业提供生产场地及全链条支持，激发创新活力和动力。

南方智能制造基地只是联想内生外化，不断赋能实体经济的一个缩影。宋涛向在场的300余企业家介绍了联想智能制造赋能行业的多个案例。其中，吉利**案例赢得了在场诸多企业家的关注。

研发涉及大量模拟仿真的计算分析，而大型车企的研发需要整合不同区域的资源。联想助力吉利集团打造的吉利星睿智算中心·智能仿真平台是目前国内已知**制造企业一次性建设的大仿真科学计算集群。联想为吉利**集团提供了采用新温水水冷技术打造的联想ThinkSystem SD650 V3服务器，并进行安装、调优、驻厂、售后维保。科学计算平台强大的算力能够完成12000+次/辆的虚拟安全碰撞，助力整车设计安全模拟与计算分析，加速新车研发实现绿色与安全同行。

不仅如此，联想依托“端-边-云-网-智”新IT架构，内生外化打磨出的擎天引擎，通过混合云、技术中台与边云网基础设施一体化，打造了坚实的数字底座。将极大地助力不同行业智能化转型成功率。同时，为了进一步深化以客户为中心的转型，联想面向制造、教育、运营商、政府、金融、互联网服务和重点行业这七大纵队，打造了针对性的行业解决方案。在持续升级新IT全栈能力的同时，为统一客户界面，细分市场，进一步提高客户覆盖和作战效率。

宋涛表示，联想将持续以全栈方案服务能力，赋能中国“智”造，推动产业加速转型升级。

《走进工厂》项目由吴晓波领衔，带领企业家每个月探访一家“工厂”，考察智能化转型工厂一线，**智能制造工厂的发展逻辑。在联想南方智能制造基地，企业家们看到了一个不一样的联想，也看到了一

个以智能制造赋能数实经济高质量发展的联想。

展望未来，联想将继续坚持“科技赋能中国智能化转型”的使命和“联想智慧中国”的美好愿景，坚定推进数实融合转型实践，充分发挥产业链作用，帮助广大行业企业穿越周期，有效带动产业链上下游共同提升核心竞争力，积极助力制造业智能化转型升级。同时，联想也将继续秉承“植根中国，布局全球”发展理念，为加快建设**制造业集群、共同推动千行百业的智能化转型贡献联想智慧力量。

IC220PVR001 模块 卡件 电机伺服控制系统 全新供应