

# 浇注/注塑聚氨酯与尼龙粘接剂 CUBD-NL07

## 胶水稳定适用期长粘接牢度优异

产品名称	浇注/注塑聚氨酯与尼龙粘接剂 CUBD-NL07 胶水稳定适用期长粘接牢度优异
公司名称	广州优润合成材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:广州优润 型号:CUBD-NL07 产地:广东
公司地址	广州市番禺大道北555号番禺节能科技园总部中心16号楼701
联系电话	39218696 13302201684

## 产品详情

### 1. 性状描述

棕色有特殊气味粘性透明液体，密度 1.192g/cm<sup>3</sup> (25 )，粘度 1350 ± 500mPa.s。可溶于二氯甲烷等有机溶剂。

### 2. 特点及用途

尼龙（Nylon、PA、聚酰胺）与聚氨酯的粘接强度较低，尤其混入玻纤或回收料，更难与聚氨酯形成结构性牢固粘接。CUBD-NL07

是专门针对浇注**聚氨酯弹性体**与各类型尼龙表面的结构性牢固粘接而设计的底涂粘接剂，也可用于注塑 TPU、PU 泡沫、密封胶与尼龙表面的粘接，广泛用于尼龙轮毂粘接 PU 生产电梯门吊轮、脚轮、尼龙玻纤布与 PU 复合粘接等，其独特性能如下：

- 1) 工艺温度宽广，对尼龙类型要求不高。可在 20-130 范围内实现浇注聚氨酯与各种尼龙表面的牢固粘接，包括 PA6、PA66、玻纤改性尼龙等。
- 2) 优异粘接牢度。特别适用于要求动态高温抗剪的粘接需要，如用于尼龙包胶聚氨酯滚轮等要求持续重压下耐撕裂的工作场合，有效保证聚氨酯磨耗殆尽之前保持牢固粘接不脱胶。
- 3) 胶水稳定适用期长。喷刷 CUBD-NL07 后待粘表面只要保持无尘无油污的清洁状态，在长达 72 小时内可以使用不会降低粘合强度。
- 4) 使用量较少。较低粘度和高湿润特性有利于完全浸润被粘接表面，使用少量胶水即可达到粘接效果

, 避免一般接着剂高粘度夹入气泡造成的虚粘现象, 厚涂层对于牢固粘接并不都是有利的。

### 3. 使用方法

1) 施胶前建议对粘合面进行必要的清洁处理和粗糙化的喷砂处理: 一般为溶剂或碱皂液清洗, 脱除表面的脱模剂和油污等污染物, 粘合面的污染物会不同程度影响粘接强度; 喷砂目的是除去表面氧化皮和粗糙化表面使粘接更牢固。

2) CUBD-NL07 使用前建议使用二氯甲烷或三氯甲烷(优先选择)进行稀释, 建议稀释比例 CUBD-NL07: 稀释剂=(1-2):1, 注意不要超过建议的稀释范围, 过高的稀释剂可能导致粘接强度的下降。

3) 施胶方式采用人工毛刷涂刷, 更建议机器喷涂; 一般喷刷一遍保证 CUBD-NL07 完全覆盖被粘合面即可, 形状复杂表面可以视情况进行 1-2 次喷刷。不建议 3 次以上喷刷, 太厚粘合层并不利于粘合强度提高。

4) 包胶轮的工艺为: 施胶后须经 30-60 分钟的室温晾干; 晾干后入 80-100 烘箱中预热 1-2h, 热透后入模进行后序注胶工艺操作; 室温固化聚氨酯的粘接不需要进行预热, 晾干后即可进行敷胶工艺。

### 4. 包装及贮存

规格: 20/180kg/桶。

请存放于通风干燥之阴凉仓库内, 避免火源, 避免日光照射。

品质保证期为 24 个月(密闭状态)。请注意必须密闭保存。若过期后测试粘接牢度合格仍可使用。