

电热熔套，聚乙烯电热熔套，防腐管道热熔套

产品名称	电热熔套，聚乙烯电热熔套，防腐管道热熔套
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

防腐管道聚乙烯电热熔套

专业生产PE热熔套 焊接工艺利用聚乙烯管材热熔性原理，通过电加热原理，通过电加热方法，把接头套管和直管外套融为一体，其焊接强度高，适用于各种敷设形式的直埋式保温管接头施工，经多项工程实践证明，此工艺施工简便，质量可靠。性能特点：连接强度高、密封效果好、闭气性能高，聚氨酯不渗漏，耐腐蚀、耐老化,施工方便快捷。电热熔套是根据以往工程实例直埋管道接头补口中存在的诸多不足工发研制的，系采用热压预埋合金电加热丝工艺，以自动化生产线生产，产品质量稳定，粘合力强，使用该产品通过匹配的热熔机给电热熔机给电热熔套通电，可以自动完成焊接。操作简单可靠，施工作业面可大可小，方便快捷，是以往直埋保温管补口片材的换代产品。

技术特点：

- 1.采用*的焊接工艺，保证了接头套管、直管焊接材料的统一。
- 2.在其热融合处不存在焊接应力，并由于焊缝厚度高于外套管厚度，所以其抗拉力高于母材。
- 3.电控制箱对于不同管径的接头加热过程全部实现程序化自动控制，通过不同管径工艺参数的控制获得较好的融化温度，保证了可靠的焊接质量。
- 4.以电为能源的施工方式，提高了工艺的适应性，便于野外施工。

5.由于不涉及其他辅材，主要材料均为预制所以方便快捷。