

## 鑫隆批发零售GT3-12钢筋调直机，钢筋调直机价格

产品名称	鑫隆批发零售GT3-12钢筋调直机，钢筋调直机价格
公司名称	济宁市市中区鑫隆工矿设备配件厂
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	济宁市市中区龙行路旺盛楼1027号
联系电话	0537-2880518 15853710933

## 产品详情

GT3-12钢筋调直机，钢筋调直机价格，钢筋调直切断机厂家，小型钢筋调直机

注：电动调直手动切断

该机型系列适用于低碳盘圆钢筋的调直。

GT3-12钢筋调直机主要技术参数：

调直范围： 3- 12mm

调直速度：18-40m/min

电机功率：3kw 4kw

外形尺寸：1080 × 400 × 600mm

整机重量：130kg

## GT3-12钢筋调直机操作规程：

- 1.料架、料槽应安装平直,并应对准导向筒,调直筒和下切孔的中心。
- 2、应用手转动飞轮,检查传动机构和工作装置,调整间隙,紧固螺栓,电机必须设可靠接零保护。确认正常后方可作业。
- 3、应按调直钢筋直径,选用适当的调直块及传动速度。调直块的孔径应比钢筋直径大2-5MM,经调试合格,方可送料。
- 4、在调直块未固定,防护罩未盖好前不得穿入钢筋。作业中严禁打开防护罩及调整间隙。严禁戴手套操作
- 5、当钢筋送入后,手与曳轮应保持一定的距离,不得接近。机械上不准搁置工具、物件,避免振动落人机体
- 6、送料前应将不直的钢筋端头切除,导向筒前应安装一根1M长的钢管。钢筋应先穿过钢管再送入调直前端的导孔内。圆盘钢筋放入放圈架上要平稳,乱丝或钢筋脱架时,必须停机处理
- 7、经过调直后的钢筋如有慢弯,可加大调直块的偏移量,直到调直为止。