

# 西门子通化一级总代理商

产品名称	西门子通化一级总代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司西门子一级代理商
价格	86.00/台
规格参数	西门子模块:西门子plc模块 西门子变频器:西门子一级代理商 西门子触摸屏:西门子触摸屏
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15618722057 15618722057

## 产品详情

### PROFIBUS DP进行通信

SIMATIC S7-300 通过通信处理器或通过配备集成 PROFIBUS DP 接口的 CPU 连接到 PROFIBUS DP 总线。通过带有 PROFIBUS DP 主站/从站接口的 CPU,可构建一个高速的分布式自动化,并且使得操作大大简化。

从用户的角度来看, PROFIBUS DP 上的分布式 I/O 处理与集中式 I/O 处理没有区别(相同的组态,编址及编程)。

出于性能原因,每条线路上连接的主站不得\*过 2 个。

### 通过 PROFINET IO 进行通信

SIMATIC S7-300 通过通信处理器或通过配备集成 PROFINET 接口的 CPU 连接到 PROFINET IO 总线。通过带有 PROFIBUS 接口的 CPU,可构建一个高速的分布式自动化,并且使得操作大大简化。

在管材弯曲装置中,使用弯头积极改造圆料(管材、棒材、线材、导管等)。在这种情况下,弯头围绕弯辊或模具导引材料。通过弯头的末端位置确定弯曲角度。弯曲半径取决于模具,因此在机加工中无法改变。

弯曲程序通常由特殊程序在 PC 上生成。每个弯曲程序包括位置、角度和速度,使用操作面板选定压力并下载到控制器。一管机器一般有 3 到 5 个定位轴,其定位轴通常是电动的,但用于大管径的弯曲轴通常是液压的。

使用 SIMOTION/SINAMICS 的自动化概念具有以下优势：

下面所描述的 SIMOTION 的自动解决方案具有以下优势

逻辑、运动控制和技术功能都集中在一个，大大简化了工作流程。并将硬件成本降至最低。

直观的、可操作的 SCOUT 工程，使得应用\*\*、简便。

SIMOTION 的综合诊断功能，如跟踪功能、报警概念以及远程服务，缩短了调试时间，提高了机器的实用性和灵活性。

凸轮和伺服驱动使机器运行平稳。

高生产率

通过操作面板，可对机器参数进行简单、灵活地：如，转换印刷式样、密封时间。

TIA 集成简化了 HMI, I/O 和驱动的集成。

自动化解决方案

对于多轴解决方案，可选用 SIMOTION 中基于驱动的版本 SIMOTION D4x5。用这个，控制逻辑、运动控制、驱动功能和 HMI 功能可结合在一个单一的硬件和中。

技术功能，如温度控制和凸轮控制，可以形式。

SINAMICS S120 驱动与 1FK7 伺服电机组合，可以提供经过的 SIMOTION D 连接。其可以解决要求严格的驱动任务方面的问题，并的高动态响应

V20 订货号 单相 230V：

三相 380V：

MICROMASTER 430 无滤波器 380-480V+10/-10% 三相交流 47-63Hz 二次矩 132kW 过载 110% 59S，150% 1S 1400x 326x 356（高x宽x深）防护等级 IP20 温度 0-40 ° C 无 AOP/BOP

MICROMASTER 440 安装有 A 级滤波器 380-480V+10/-10% 三相交流 47-63Hz 恒定转矩 30kW 过载 150% 60S，200% 3S 二次矩 37kW 650x 275x 245（高x宽x深）防护等级 IP20 温度 -10+50 ° C 无 AOP/BOP

SINAMICS G120XA 额定功率 22kW 380 V -20% 至 440V + 10% 三相交流 未过滤 每 5 分钟 110% 50s 无操作面板 6DI，4DO，2AI，2AO，1Mot\_t 终开关设备 HxWxD：472x200x239