

# 力锐斯蓄电池6-GFM-7 12V系列产品简介

产品名称	力锐斯蓄电池6-GFM-7 12V系列产品简介
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司业务
价格	.00/件
规格参数	品牌:力锐斯蓄电池 适用范围:ups/直流屏蓄电池 电池类型:阀控式密封铅酸蓄电池
公司地址	中国 北京 北京市 北京市平谷区王辛庄乡 贾各庄205号
联系电话	17812762067 17812762067

## 产品详情

力锐斯蓄电池6-GFM-7 12V系列产品简介

力锐斯蓄电池6-GFM-7 12V系列产品简介

蓄电池安装使用方法：

1. 安装前，首先必须检查电池型号，数量，连接线与所用型号是否相符，若有偏差请尽早与我（北京康泰永新科技有限公司）公司联系。
2. 转矩扳手、扳子等的金属工具，请用塑料胶带进行绝缘处理后使用，以防止由于短路发生烫伤、蓄电池的破损和起火爆炸等情况。
3. 连接时，请注意极性正确，将螺栓拧紧，保证接触良好，但不要用力过猛，以免损伤端子，造成漏液。
4. 不能将不同厂家，不同容量，不同性能的电池安装在一起使用。新旧电池不能混用；不同批次电池混用应限制在一个月内；在使用之前必须检查电池的开路电压，若 12V 电池电压低于 12.40V，6V 电池电压低于 6.20V 或 2V 电池电压低于 2.0V 时，应先对电池进行充电，充电电压参照均衡充电

方法。

5. 安装末端连接件和导通电池前，应检查电池系统的总电压及正负电极的连接以保证安装正确。
6. 保护电池避免受到强烈震动或撞击。
7. 在设备上安装时，应使电池远离发热源（如变压器），电池应正立放置在尽可能低的地方，建议留有通风孔保持足够的通风。
8. 电池可能会产生可燃气体，电池安装时须远离可产生火花的设备（如开关、保险）。
9. 在将电池接入充电器或负载时，必须关闭回路开关，将电池的正极与充电器或负载的正极连接，电池的负极与充电器或负载的负极连接。

蓄电池正确使用和维护有哪些特点？

- 1、检查蓄电池在支架上的固定螺栓是否拧紧,安装不牢靠会因行车震动而引起壳体损坏。另外不要将金属物放在蓄电池上以防短路。
- 2、时常查看极柱和接线头连接得是否可靠。为防止接线柱氧化可以涂抹凡士林等保护剂。
- 3、不可用直接打火(短路试验)的方法检查蓄电池的电量这样会对蓄电池造成损害。
- 4、普通铅酸蓄电池要注意定期添加蒸馏水。干荷蓄电池在使用之前\*\*适当充电。至于可加水的免维护蓄电池并不是不能维护适当查看必要时补充蒸馏水有助于延长使用寿命。
- 5、蓄电池盖上的气孔应通畅。蓄电池在充电时会产生大量气泡若通气孔被堵塞使气体不能逸出当压力增大到一定的程度后就会造成蓄电池壳体炸裂。
- 6、在蓄电池极柱和盖的周围常会有黄白色的糊状物,这是因为硫酸腐蚀了根柱、线卡、固定架等造成的。这些物质的电阻很大，要及时清除。
- 7、当需要用两块蓄电池串联使用时蓄电池的容量\*\*相等。否则会影响蓄电池的使用寿命。

我国是铅蓄电池的生产和使用大国，铅蓄电池产量占世界总产量超过40%。当前，虽然锂电池、氢电池等快速发展，但由于性能稳定、使用安全、\*\*\*\*等优点，铅酸蓄电池依然广泛应用于交通、通讯、储能、物流等行业。天能集团董事局主席张天任告诉科技日报记者，随着环保整治和行业准入，目前，铅蓄电池污染源已经从生产环节转移到了回收和再生环节。

国家发展改革委等日前组织起草的《铅蓄电池回收利用管理暂行办法（征求意见稿）》（以下简称《办法》），正是抓住铅蓄电池全生命周期污染防治的\*薄弱环节，要求2025年底，规范回收率达到60%以上。

“地下产业链”回收处理占七成

随着我国铅矿资源的不断开采，原生铅储量已经不多了，已不能满足国内工业上对铅的需求。数据显示，2018年我国精铅产量约525万吨，约占全球铅总产量的44%。其中，原生铅约300万吨，再生铅225万吨，照此开发速度，10年后我国铅矿资源基本被开采完。如不加快对废铅酸蓄电池及含铅废物的再生利用，我国的铅资源将出现严重紧缺。

张天任说，铅蓄电池在生产制造过程中的环境污染可防可治可控，但非法回收处置环节的污染形势严重。一些小商小贩走街串巷违规收购，简单破碎后，将铅板出售给无资质的小作坊、小冶炼厂。小冶炼厂缺少甚至没有环保设施，随便支一口锅就可以冶炼；电池随意拆解、酸液随意倾倒、铅尘随意排放、铅渣随意处理。

据不完全统计，每年约有1.98亿只、重量超过500万吨的铅蓄电池报废，其中由正规渠道回收、规范冶力锐斯蓄电池6-GFM-7 12V系列产品简介炼的仅为三成，而通过“地下产业链”进行回收处理的占到了七成。我国每年因违规回收直接倾倒的含铅废酸超过30万吨，严重污染环境。