

汉霸数控火花机公司，汉霸数控火花机供应商，汉霸数控火花机生

产品名称	汉霸数控火花机公司，汉霸数控火花机供应商，汉霸数控火花机生
公司名称	上海汉霸火花机有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇枫泾工业区曹黎路38号
联系电话	021-50463818 13917149479

产品详情

CNC-EDM-HP35 高效率火花机 高精度火花机 超镜面火花机 机床型号: CNC-EDM-HP35

— 电火花机床系列性价比最高；— 火花机 μm 级的加工精度，精度达 $2\ \mu\text{m}$ ，适合高精密的小型模具等；— 电火花表面光洁度达 0.1Ra ，混粉放电技术能实现大面积镜面均一效果；— 电脉冲机床采用了国际先进伺服马达，在长时间使用后，进给量仍然很均匀；— 具备选配C轴装置，能实现四轴四联动的无人自动加工环境；— 电加工机床三轴数控联动,Z轴伺服加工,X、Y轴数控平动,适合于多型腔自动加工;— 机床具有多种数控平动方式、丰富的专家数据库，智能化程度高，操作简单，易学易用;— 轴连接板适用多种附件(3R、Erowa等)的装夹;

机床型号	加工行程X- Y- Z	加工槽尺寸	工作台尺寸	最大电极/ 最大工件重量	工作台面至 电极夹板距离
HP35 CNC	350 × 250 × 300	990 × 620 × 420	600 × 400	50-550	330-600

机床性能特征 1.自适应放电加工控制
2.定时高速抬刀和抬刀高度控制
3.主轴定点控制、放电间隙检测 4.油位控制
5.防火控制 6.自动报警安全装置 7.防积碳功能
8.CNC系统,触摸屏输入手控盒操作
9.工件在机自动测量 10.超精面加工 11.超精边加工
12.X、Y、Z轴进口松下伺服系统
13.最小电极损耗0.10% 14.最佳表面粗糙度Ra0.1um
15.最高生产效率600 mm³/min 16.最小驱动单位1um

数控电源装置
1.触摸屏15英寸LCD液晶显示
2.USB数据输入和输出 3.镜面
加工和硬质合金专用等特殊
材料加工回路 4.低损耗加工
回路, AUTO加工功能单元 5.
防积碳自动检测回路, 自动
定位功能单元
6.高速高精度加工系统
7.自动清弧电路单元
8.专家工艺数据库系统 9.CNC
指令, 标准G代码, ISO代码
10.断电复位, 错误信息提示

同类机型推荐：[SP1-CNC](#) [HG25-CNC](#) [HP35-CNC](#) [HP45-CNC](#)

以上是高效率火花机 高精度火花机 超镜面火花机
的详细信息, 如果您对

机床型号: HP35-CNC

高效率火花机 高精度火花机 超镜面火花机

机床型号: HP35-CNC

厂家的价格、厂家、型号、图片有什么疑问, 请联系[制造供应商](#)或[请供应商联系我](#): [13917149479](tel:13917149479)