

汉霸电火花机公司，汉霸电火花机 应商，汉霸电火花机生产厂家

产品名称	汉霸电火花机公司，汉霸电火花机应商，汉霸电火花机生产厂家
公司名称	上海汉霸火花机有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇枫泾工业区曹黎路38号
联系电话	021-50463818 13917149479

产品详情

CNC-EDM-HE100 电火花数控机床 电火花加工机床 电火花成型机床 机床型号： CNC-EDM-HE100

— 高效率电火花成型机三轴机头移动加工方式，保证了高精度，高效率； —
— 牛头数控电火花机稳定的CNC控制系统提供最佳的放电加工条件； —
— 电脉冲石墨加工专用系统，使排渣效率高，能获得最佳加工表面； — 放电加工机X Y
Z轴采用高级的超精密线性导轨轴承，使移动更圆滑，保持高精密度； —
— 上市以来，凭着高科技、高品质、高稳定性和低廉的价格迅速得到客户的青睐和好评； — 高效率，高精度，低损耗的优越性能已达到国际同类产品的先进水平优势，是国内高端火花机的首选机床；

机床型号	加工行程X- Y- Z	加工槽尺寸	工作台尺寸	最大电极/ 最大工件重量	工作台面至 电极夹板距离
HE100 CNC	1000 × 500 × 400	1800 × 1100 × 600	1200 × 600	80-4000	500-900

机床性能特征 1.自适应放电加工控制
2.定时高速抬刀和抬刀高度控制
3.主轴定点控制、放电间隙检测 4.自动油位控制
5.自动防火控制 6.自动报警安全装置 7.防积碳功能
8.CNC系统,触摸屏输入,手控盒操作
9.工件在机自动测量 10.超精面加工 11.超精边加工
12.X、Y、Z轴进口松下伺服系统
13.最小电极损耗0.10% 14.最佳表面粗糙度Ra0.2um
15.最高生产效率1000 mm3/min
16.最小驱动单位1um

数控电源装置
1.触摸屏15英寸LCD液晶显示
2.USB数据输入和输出 3.石墨工
艺和镜面硬质合金专用等特殊材
料加工回路 4.低损耗加工回路,A
UTO加工功能单元 5.防积碳自动
检测回路,自动定位单元
6.高速高精度加工系统
7.自动清弧电路单元
8.专家工艺数据库系统 9.CNC指
令,标准G代码,ISO代码
10.断电复位,错误信息提示

同类推荐机床型号：[HP55 -CNC](#) [HE70-CNC](#) [HE100-CNC](#)

[HE130-CNC](#)

以上是电火花数控机床 电火花加工机床

电火花成型机床 机床型号： HE100-CNC 的详细信息，如果您对

电火花数控机床 电火花加工机床

电火花成型机床 机床型号： HE100-CNC

厂家的价格、厂家、型号、图片有什么疑问，请联系[制造供应商或 请供应商联系我：13917149479](#)