

云天化POM抗紫外线原料M90UV性能稳定 抗UV性 耐候

产品名称	云天化POM抗紫外线原料M90UV性能稳定 抗UV性 耐候
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	18.00/千克
规格参数	POM:抗紫外线原料M90UV M270:性能稳定 美国泰科纳:抗UV性 耐候
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

POM???(POM)GM90????

???(POM)GM90?????:100P?500P?500T?100ST?900P?100AF?500AF?500TL?500AL
?500CL?1700P?525GR?527UV?127UV?DE8502?DE8903

POM???(POM)GM90?????:M90S?M90-44?M25S?M25-44?M140S?M140-44?M2
70S?M270-44?M450S?M450-44?M90-04?M90?GB-25?GH-25?GH-25D?GM-20?GC-2
5?NW02?AW01?SW01?TR5?TR10D?TR20?SF10?SF20?SF30?M25-45?M90-45?M27
0-45

?????????:F10-01?F20-02?F20-03?F30-03?F30-02?FU2050?FM2020?FG2025?FU2025?
MF3020?F25-02?FB2025

?????????:DG400?DG450?HC460?HC750?HCSH210?SHSH410?SHSHA?3013A?401
3A?5013A?GA520?GN705?LT200?LT802?LT804?LA541?LA543?LM511?LA531?LA
543?LA501?AK510?AK751

?????????:FM090?FM270?FM130?FM350?FM450?FM025

POM???

??/????POM?

????POM

??????POM

????POM

??/?POM

??POM

均聚甲醛结晶度高，机械强度、刚性、热变形温度等比共聚甲醛好，共聚甲醛熔点低，热稳定性，耐化学腐蚀性，流动特性,加工性优于均聚甲醛，新开发的产品为超高流动（快速成型），耐冲击和降低模具沉积牌号,也有无机填充,增强牌号.

POM吸水率大于0.2%，成型前应预干燥，POM熔融温度与分解温度相近，成型性较差,可进行注塑、挤出、吹塑、滚塑、焊接、粘接、涂膜、印刷、电镀、机加工、注塑是*重要的加工方法，成型收缩率大，模具温度空高些，或进行退火处理,或加入增强材料（如无碱玻璃纤维）.

POM强度高,质轻、常用建材来代替铜、锌、锡、铅等有色金属，广泛用于工业机械、汽车、电子电器、日用品、管道及配件、精密仪器等部门.

2. 注塑要点：POM属结晶性塑料，熔点明显，一旦达到熔点，熔体粘度迅速下降.当温度超过一定限度

或熔体受热时间过长，会引起分解。POM吸水性小，一般为0.2%-0.5%。在通常情况下，POM不需干燥就能加工，但对潮湿原料必须进行干燥。干燥温度80℃以上，时间2小时以上，再生料使用比例一般不超过20—30%。

2、塑机的选用

POM除了要求螺杆无滞料区外，对注塑机没有特别要求，一般注塑即可。

4、熔胶温度 可用空射法量度 POM-H 可设为215 (190 -230) POM-K 可设为205 (190 —210)

5、注射速度 :常见为中速偏快，过慢易产生波纹，过快易产生射纹和剪切过热。

6、背压：越低越好，一般不超过200bar

7、滞留时间 如设备没有熔胶滞留点 POM—H 可在215 滞留35分钟 POM-K 可在205 滞留20分钟不会有严重的分解

在注塑温度下熔体不能在机筒内滞留超过20分钟。POM-K在240℃下可滞留7分钟。如果停机，机筒温度可降到150℃，如要长期停机就必须清理机筒子，关闭加热器。

8、停机 清理机筒必须用PE或PP，关闭电热，把螺杆推在前位。料筒和螺杆必须保持清洁。