

# 东丽TORAY总代理#日本东丽CM3004

产品名称	东丽TORAY总代理#日本东丽CM3004
公司名称	东莞市永盛发塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	PA66:尼龙66 CM3004:卤化 阻燃性 日本东丽:原厂原包
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑金国际10栋
联系电话	0769-88038685 13620080577

## 产品详情

PA66 日本东丽CM3004G-20是一种聚酰胺66（尼龙66）产品,含有的填充物为20%玻璃纤维增强材料。应用领域包括电气/电子应用、电气用具、房屋 和 商业/办公用品。特性包括:阻燃/额定火焰,卤化.阻燃性.用途:OA设备,电气元件,电器用具,外壳.添加剂:阻燃性.

PA66中文名称聚酰胺，俗称尼龙双6，系结晶性热塑性工程塑料。

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。通过GM、Ford、Chrysler、Delphi、Valeo等汽车认证增强的强度和刚性，玻璃纤维含量为33%。

在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是\*\*\*常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%-2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%-1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

CM3004G-20日本东丽电气/电子应用

PA66注塑模工艺条件:

PA66干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

PA66熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。

PA66模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，

如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

PA66注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

PA66注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ （这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的\*\*\*小直径应当是0.75mm。

尼龙作为大用量的工程塑料，广泛用于机械、汽车、电器、纺织器材、化工设备、航空、冶金等领域。成为各行业中不可缺少的结构材料，其主要特点如下：

1. 优良的力学性能。尼龙的机械强度高，韧性好。
2. 自润性、耐摩擦性好。尼龙具有很好酌自润性，摩擦系数小，从而，作为传动部件其使用寿命长。
3. 优良的耐热性。如尼龙46等高结晶性尼龙的热变形温度很高，可在150 下长期期使用..。PA66经过玻璃纤维增强以后，其热变形温度达到250 以上。
4. 优异的电绝缘性能。尼龙的体积电阻很高，耐击穿电压高，是优良的电气、电器绝缘材料
5. 优良的耐气候性。
6. 吸水性。

尼龙吸水性大，饱和水可达到3%以上。在一定程度影响制件的尺寸稳定性工业生产中泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机滑轮套、牛头刨床滑块、、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。