

霍克HAWKER叉车蓄电池5PZS625 ,80V625AH电池-江苏地区经销商

产品名称	霍克HAWKER叉车蓄电池5PZS625 ,80V625AH电池-江苏地区经销商
公司名称	北京狮克电源科技有限公司
价格	680.00/件
规格参数	品牌:HAWKER 霍克 型号:5PZS625 容量:80V625AH
公司地址	北京市昌平区顺沙路88号
联系电话	010-56018769 18612657778

产品详情

品牌

HAWKER叉车蓄电池

化学类型

铅酸蓄电池

电压

80V

荷电状态

免维护蓄电池

电池盖和排气栓结构

阀控式密闭蓄电池

额定容量

625AH

外型尺寸

101*198*600

产品认证

ce

适用范围

叉车蓄电池

可售卖地

全国

型号

5PZS625

霍克HAWKER叉车蓄电池5PZS625 ,80V625AH电池-江苏地区经销商

英国Hawker蓄电池4PzS240叉车系列充电系统由充电机与被充蓄电池组成二元闭环回路，采用dU/dt和dI/dt技术原理，动态电池可接受电流，微电脑自动根据电池的状态确定在线充电程式参数，控制输出电流电压及充电时间，充电电流从始至终处在电池的可接受充电电流曲线附近，使电池几乎在无气体析出的条件下充电。既节约用电、实现充电，又对电池无伤，延长电池寿命。电流输出是脉冲电流方式，**了电池充电接受能力，减少浓差极化、电化学化，减少气体产生。这对充电过程降低电池温升，减少电池板变形、减少气体冲刷板、减少活性物质脱落是非常重要的。

本系列充电机具电池反接、输出短路、输出过载等保护功能。还具有自动开关机的功能，可长期接通输入电源。需充电时，连接上电池组，充电机工作；不需充电时，断开电池组，充电机停止工作，操作简便、人性化。霍克AGV

Safe智能化全自动铅酸电池充电机是一种可靠性、稳定性的节能型铅酸蓄电池充电机。

英国蓄电池性能：采用的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制，板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。采用进口全自动电脑控制铅粉机，以严的自动控制程序铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性，同时更与电池大电流放电特征相适应。铅膏是电池技术的核心。铅膏配方更好的满足了功率深循环放电等多种性能需求，适用于浮充等，同时全自动的和膏系统及温度控制了铅膏的特性及稳定性。利用自主研发的技术改造进口涂片机，从而使得板更均匀更适用于UPS电池板的要求。采用温湿固化技术、温湿自动控制技术，通过精的风向及**设计，台达蓄电池不仅在大限度上保证了板固化的效果，而且每个点板的均匀性，电池寿命比常规固化明显**。采用定量加酸工艺，加酸精度达到0.1ml，充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。同时，电解液的特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶，端头片及0型图进行组装，使电池。

霍克HAWKER叉车蓄电池（电瓶）24V/48V 霍克电池生产的牵引型蓄电池，具备目前新能源科技技术和工艺，也是业内使用广泛的产品。如叉车、机车牵引车、电动清洁车、电动游览车等许多的生产企业均采用霍克牵引型蓄电池。符合DIN标准、配套LINDE（林德）、HANGCHA(杭叉)、JUNGHEINRI CH（永恒力）、HYSTER（海斯特）、BT、STILL等欧洲标准叉车。符合JIS/BS标准、配套NICHYU（力至优）、TOYOTA（丰田）、TCM、KOMATSU（小松）、SHINKO（神岗）、NISSAN（尼桑）等JIS/B S标准叉车。霍克HAWKER叉车蓄电池（电瓶）24V/48V单体结构

HAWKER牵引型蓄电池使用了成熟的管式正板技术。正板采用压铸型板栅，活性物质储存在采用聚酯材料的排管中；负板使用加强型板板。正负板之间是多微孔、一侧带有凸起的隔膜。电池单体外壳采用抗冲击且耐温的聚丙烯材料，壳盖采用热封工艺以防止电解液的泄漏。

柱端

电池盖霍克HAWKER叉车蓄电池（电瓶）24V/48V

Hawker aquamatic 集中自动加水系统

Hawker aquamatic 集中自动加水系统可以从电池系统的完成对电池组内所有电池单体的加水。该系统加水安全阀如前图所示，可自动保持电池单体的佳的液位，同时也允许充电过程中产生的气体逸出和测量电解液比重的操作。

电解液搅动系统

Hawker 电解液循环搅动系统是采用空气**原理，利用安装在电池上的管路系统进行工作的。隔膜泵将低速的气流吹到电池中，从而使气流在电池壳体中循环流动。该系统可以有效防止电解液分层并保证充电优化。

优点

霍克HAWKER叉车蓄电池（电瓶）24V/48V电池

电解液分层 电解液循环

霍克 Hawker牵引型蓄电池 PzS型(带螺栓坚固连接条)尺寸符合 DIN/EN 60254-2以及 IEC254-2 ‘ L ’ 系列标准要求

电池型号 标称/额定容量

(5小时) 大电池单体尺寸(mm) 带电解液重量

(+/-5% kg)