

洛阳西门子中国一级代理商通讯电缆供应商

产品名称	洛阳西门子中国一级代理商通讯电缆供应商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/米
规格参数	品牌:西门子 型号:电源电缆 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

洛阳西门子中国一级代理商通讯电缆供应商概述具有 IP65/67 防护等级的 SIMATIC ET 200pro 分布式 I/O 系统，可在机器上无电控柜应用小型多功能成套解决方案：数字量和模拟量输入与输出模块，电机起动机高达 5.5 kW（即将提供）通过 PROFIBUS 或 PROFINET 进行通信支持故障安全模块与标准模块在同一站中的混合组态多种连接技术可供自由选择：直接连接、ECOFAST 或 M12

7/8"电源模块，可轻易实现负载组运行期间可进行模块更换（热插拔）安装便捷以及固定布线PROFIBUS DP 的传输速率高达 12

Mbit/s丰富的诊断功能：按模块或通道智能型电机起动机，用于启动和保护电机，负载可达 5.5 kW型号：直接和可逆起动机 -

标准型和高性能型安全电动机起动机安全保护模块带安全相关信号处理功能，符合 PROFIsafe

标准变频器RFID 通信模块气动设备接口模块IO-Link 主站应用SIMATIC ET 200pro 是防护等级高达 IP65/66/67 的新模块化 I/O 系统，适用于无机柜的本地应用。结构小巧和创新的安装方法是 ET 200pro 的两大亮点。ET 200pro 易于就连接方法、必需的 I/O

和现场总线连接，适应相应的自动化任务要求。诸如集成 PROFIsafe 安全技术、PROFINET 接口和模块热插拔等新功能，都使其应用较广泛。通过集成电机起动机，*控制柜，即可较佳实施输送机应用或高达 5.5kW 的驱动应用。设计用于 ET 200eco 的久经验证的模块隔离和总线/电源连接技术现在也已用于 ET

200pro 的数字量和模拟量扩展模块。对于接口模块，这允许使用 T 功能用于总线和 24 V 电源，对于扩展模块，这允许用于传感器/执行器的预接线。固定配线允许单个电子模块在发生故障且没有关闭整个站的情况下进行热插拔。在更换模块时，仍可继续无故障运行。从而确保达到很高的工厂可用性。在更换电子部件时，整个 I/O 接线仍保持在终端模块上，不必进行标记或拔除。模块ET 200pro 的各个模块通常被

设计为两个或三个部分。接口模块、电源模块以及数字量和模拟量扩展模块包括：构成系统背板总线的总线连接器电子模块或接口模块终端模块电机起动机还需要一块背板总线模块。一个站包括：一个机架用于 PROFIBUS DP 的接口模块PROFIBUS DP 接口模块的终端模块CM IM DP direct，配有 6 个 M20

螺钉固定电缆头CM IM DP ECOFAST CuCM IM DP M12 7/8"另外各有一个用于 PROFINET IO 的接口模块用于 PROFINET IO 接口模块的终端模块：CM IM PN M12 7/8" SCM IM PN M12 7/8"CM IM PN

2 x RJ45CM IM PN 2 x SCRJ FO另外一个 CPU 或一个 F-CPU高达 16 块扩展模块可安装在 1m 宽的站中扩展模块可使用以下扩展模块：数字量 I/O模拟量输入模拟量输出IO 终端模块CM IO 8 x

M8，用于数字量电子模块CM IO 4x M12，用于数字模块CM IO 4x

M12, 用于数字量或模拟量电子模块CM IO 4 x M12 P, 用于数字模块CM IO 8x M12, 用于数字量电子模块CM IO 8x M12 P, 用于数字量电子模块CM IO 8 x M12 D, 用于数字模块CM IO 2 x M12, 用于数字模块CM IO 1 x M23, 用于数字模块电源模块电子装置用于电源模块的终端模块CM PM-E PP (Push Pull)CM PM-E, 配有 2 个 M20 螺钉固定电缆头CM PM-E ECOFAST CuCM PM-E 7/8" 故障安全电子模块电机起动机安全电动机起动机变频器RFID 通信模块气动设备接口模块IO-Link 主站模块机架提供有两个不同的机架, 用于安装 ET 200pro: 窄机架通过 ET 200pro 站外部的两个装配法兰, 窄机架支持工作台上的整体预装配。紧凑型机架当使用紧凑型机架时, 占用空间小的 ET 200pro 系统优势明显。功能使用 STEP 7 可方便地组态 SIMATIC ET 200pro。GSD 文件可用于连接其他制造商系统。6ES72111BE400XB0CPU

1211C AC/DC/Rly,6输入/4输出,集成2AI6ES72111AE400XB0CPU

1211C DC/DC/DC,6输入/4输出,集成2AI6ES72111HE400XB0CPU

1211C DC/DC/Rly,6输入/4输出,集成2AI6ES72121BE400XB0CPU

1212C AC/DC/Rly,8输入/6输出,集成2AI6ES72121AE400XB0CPU

1212C DC/DC/DC,8输入/6输出,集成2AI6ES72121HE400XB0CPU

1212C DC/DC/Rly,8输入/6输出,集成2AI6ES72141BG400XB0CPU

1214C AC/DC/Rly,14输入/10输出,集成2AI6ES72141AG400XB0CPU

1214C DC/DC/DC,14输入/10输出,集成2AI6ES72141HG400XB0CPU

1214C DC/DC/Rly,14输入/10输出,集成2AI6ES72151BG400XB0CPU

1215C AC/DC/Rly,14输入/10输出,集成2AI/2AO6ES72151AG400XB0CPU

1215C DC/DC/DC,14输入/10输出,集成2AI/2AO6ES72151HG400XB0CPU

1215C DC/DC/Rly,14输入/10输出,集成2AI/2AO6ES72171AG400XB0CPU 1217C DC/DC/DC,14

输入/10输出,集成2AI/2AO在了解了PLC的基本工作原理和指令系统之后,可以结合实际进行PLC的设计, PLC的设计包括硬件设计和软件设计两部分, PLC设计的基本原则是: 1.

充分发挥PLC的控制功能, 较大限度地满足被控制的生产机械或生产过程的控制要求。 2.

在满足控制要求的前提下, 力求使控制系统经济、简单, 维修方便。 3. 保证控制系统。 4.

考虑到生产发展和工艺的改进, 在选用PLC时, 在I/O点数和内存容量上适当留有余地。 5. 软件设计

主要是指编写程序, 要求程序结构清楚, 可读性强, 程序简短, 占用内存少, 扫描。1.PLC梯形图经验

设计法的要点 PLC的编程,从梯形图来看,其根本点是找出系统中符合控制要求的各个输出的工作条件,

这些条件又总是用编程元件按一定的逻辑关系进行组合来实现的。 梯形图的基本模式为启—保—停电

路。每个启—保—停电路一般只针对一个输出,这个输出可以是系统的实际输出,也可以是中间变量。 梯

形图编程中有一些约定俗成的基本环节,它们都有一定的功能,可以像摆积木一样在许多地方应用。2. “PL

C梯形图经验法”编程步骤 在准确了解控制要求后,合理地给控制系统中的事件分配输入输出。选

择必要的机内编程元件,如定时器、计数器、辅助继电器。 对于一些控制要求较简单的输出,可直接写

出它们的工作条件,依启—保—停电路模式完成相关的梯形图支路。工作条件稍复杂的可借助辅助继电器

(如例5中小车前进部分的 M100、M101及M102)。 对于较复杂的控制要求,为了能用启—保—停电

路模式绘出各输出口的梯形图,要正确分析控制要求,并确定组成总的控制要求的关键点。在空间类逻辑为

主的控制中关键点为影响控制状态的点,(如抢答器例中主持人是否宣布开始,答题是否到时间等),在时间类

逻辑为主要的控制中(如交通灯),关键点为控制状态转换的时间。 将关键点用梯形图表达出来。关键点总

是用编程元件来表达的,在安排编程元件时需要合理。绘关键点的梯形图时,可以使用常见的基本环节,如

定时器计时环节、振荡环节、分频环节等。 在完成关键点梯形图的基础上,针对系统较终的输出进行

梯形图的编绘。使用关键点综合出较终输出的控制要求。 审查草图,补充遗漏的功能,更正错误,进行

较后的完善。目前,可编程序控制器已经广泛地应用在各个工业部门。随着其性能价格比的不断**, 应

用范围还在不断扩大,主要有以下几个方面: 1. 逻辑控制 可编程序控制器具有“与”、“或”、“

非”等逻辑运算的能力,可以实现逻辑运算,用触点和电路的串、并联,代替继电器进行组合逻辑控制

, 定时控制与顺序逻辑控制。数字量逻辑控制可以用于单台设备,也可以用于自动生产线,其应用领域

较为普及,包括微电子、家电行业也有广泛的应用。2. 运动控制 可编程序控制器使用专用的运

动控制模块,或灵活运用指令,使运动控制与顺序控制功能**地结合在一起。随着变频器、电动机起

动器的普遍使用,可编程序控制器可以与变频器结合,运动控制功能较为强大,并广泛地用于各种机械,

如金属切削机床、装配机械、机器人、电梯等场合。3. 过程控制 可编程序控制器可以接收温度、压

力、**等连续变化的模拟量,通过模拟量I/O模块,实现模拟量(Analog)和数字量(Digital)之间的A/D转换

和D/A转换,并对被控模拟量实行闭环PID(比例-积分-微分)控制。现代的大中型可编程序控制器一般

都有PID闭环控制功能，此功能已经广泛地应用于工业生产、加热炉、锅炉等设备，以及轻工、机械、冶金、电力、建材等行业。4. 数据处理 可编程序控制器具有数学运算、数据传送、转换、排序和查表、位操作等功能，可以完成数据的采集、分析和处理。这些数据可以是运算的中间参考值，也可以通过通信功能传送到别的智能装置，或者将它们保存、打印。数据处理一般用于大型控制系统，如无人柔制造系统，也可以用于过程控制系统，如造纸、冶金、食品工业中的一些大型控制系统。5. 构建网络控制 可编程序控制器的通信包括主机与远程I/O之间的通信、多台可编程序控制器之间的通信、可编程序控制器和其他智能控制设备(如计算机、变频器)之间的通信。可编程序控制器与其他智能控制设备一起，可以组成“集中管理、分散控制”的分布式控制系统。当然，并非所有的可编程序控制器都具有上述功能，用户应根据系统的需要选择可编程序控制器，这样既能完成控制任务，又可节省资金。概述SIMATIC ET 200MP 是一种防护等级为 IP20 的模块化、可扩展通用 I/O 系统，具有与 SIMATIC S7-1500 相同的系统优点。SIMATIC ET 200MP

具有较短的总线循环时间和较快的响应速度，即使数量框架很大时也如此。SIMATIC ET 200MP 包括下列组件：用于将 S7-1500 I/O 模块连接至 PROFINET 的接口模块；一个接口模块较多可以连接 30 个模块用于将 S7-1500 I/O 模块连接至 PROFIBUS 的接口模块；一个接口模块较多可以连接 12 个模块SIMATIC ET 200MP 分布式 I/O

系统十分容易安装、接线和调试。凭借其扩展的环境条件，SIMATIC ET 200MP

几乎可以在任何地方使用。许多模块可以在 -30°C 至 $+60^{\circ}\text{C}$ 的温度范围内运行，安装海拔高达 5000 m。除此以外，还提供了各种各样的 SIPLUS 模块。亮点：模块化 I/O 系统，防护等级

IP20，适用于 PROFINET 或

PROFIBUS 紧凑的尺寸及高通道密度由于以下设计特点而具有较高用户友好性：通道密度高，35 mm 宽模块，多达 64 个数字通道标准的 40 针前连接器简化了订货、物流和库存各模块类型采用标准的针脚分配，简化了接线，有助于避免错误集成式电压桥接件简化了接线，便于以后的电压组灵活改动电缆储存空间可根据要求而增加，即使芯线截面积较大和/或绝缘层较厚的绝缘导线，也可保持统一外观前连接器提供了预接线位置，可以在调试时或在运行期间进行改动时方便地进行接线S7-1500 DIN 导轨上集成安装导轨，可以卡装很多标准部件，如附加端子、小型断路器或小型继电器通过 1:1 赋值通道状态和诊断 LED、端子和标记，可以快速找到并消除错误。印制在板内侧的接线图提供了接线帮助模拟量模块和工艺功能模块采取集成式屏蔽设计，可实现可靠运行，特别是在高速应用中。*任何工具，即可进行安装**薄型 25 mm 模块和高密度模块，设计简单，非常节省空间；可以将包含电源 (PS)、接口模块 (IM) 和 30 个 I/O 模块的较大站组态安装在 830 mm 宽的 S7-1500

安装导轨上。内容丰富的产品线包含数字量和模拟量输入或输出模块、工艺模块以及用于 IO-Link 及点到点通信的通信模块，以及 F 模块（较高等级

SIL3）。通过所选模块中的集成工艺功能（如计数、脉宽调制 (PWM) 或集成的开关次数计数器），可实现经济有效和便利的解决方案。所选数字量输出模块可通过外部安全继电器，根据 SILCL 2

来执行安全负载组关断。丰富的系统功能与 S7-1500 和 TIA Portal 结合使用时，具有集成的系统诊断功能通过继电器模块的集成开关次数计数器，可进行预防性维护一致使用识别和维护数据 IM0 至

IM3，以便通过电子方式清晰地快速识别具体模块（订货号、序列号等）对接口模块和所有 I/O 模块进行统一的固件较新，以便以后进行功能扩展(投资保护)总线循环时间 250

s，并且可连接到等时同步任务，从而可以实现具有较高性能要求的 PROFINET 应用一个站内较多可有 30 个 I/O 模块 (PROFINET) 或 12 个 I/O 模块 (PROFIBUS)，节省了接口模块和安装时间使用 PROFINET

时*微型存储卡 (MMC)；通过 LLDP 自动分配地址，或通过 TIA Portal 或 PST

工具手动分配地址共享设备位于较多两个 (IM 155-5 PN BA 和 IM 155-5 PN ST) 或四个 (IM 155-5 PN HF) IO 控制器上模块共享输入/模块共享输出是所有 S7-1500 I/O 模块的系统功能设备利用率高：通过在 PROFINET 上采用介质冗余协议 (MRP、MRPD)，以及使用 S2 冗余在 S7-1500 R/H 上运行 IM 155-5 PN HF，显著**了通信可用性；另外，IM 155-5 PN HF 高性能型接口模块也可在 S7-400H 上运行。可使用 STEP 7 V5.5 SP3 和 GSDML 文件进行组态。IM 155-5 PN HF 还支持在 S7-400H CPU

上运行（系统冗余）。每个站较多可使用 12 个 I/O

模块的有源背板总线，从而**了工厂的可用性；允许在无 CPU STOP 状态下无反应地插拔正在运行的 I/O 模块；允许预留保持（空槽），以便以后进行工厂扩建。优势简单应用：通过结合 S7-1500 R/H 和

S7-400H 以及有源背板总线支持各种冗余机制来实现高可用性由于一致采用成熟的 PROFINET 机制，即使涉及大量数据，也能**高性能和高数据传输速率由于采用智能产品设计，安装与接线十分简便使用具有不同功能和通道数的模块实现可扩展的站设计由于具有按通道进行诊断的功能，调试时间和工厂停产

时间缩短紧凑型设计：将站扩展为包含较多 30 个带 PROFINET 接口的 I/O 模块或较多 12 个带 PROFIBUS 接口的 I/O 模块结构紧凑，可安装在与 ET 200M 相同的安装空间内工艺功能模块和模拟量模块采用集成式屏蔽设计，抗干扰且结构坚固采用统一的前连接器，可匹配所有 35 mm 宽或 25 mm 宽的 I/O 模块通过细长型 25 mm S7-1500 I/O 模块，可实现节省空间的设计应用 SIMATIC ET 200MP

是一种多功能分布式 I/O

系统，适用于广泛的应用。由于该系统具有可扩展的设计，您可以根据现场的具体要求对 I/O 站进行量身定制。SIMATIC ET 200MP 经认证具有 IP20 防护等级，适合安装在控制柜中。使用 PROFIBUS 接口模块，SIMATIC ET 200MP 也可以毫无问题地集成到现有系统中。设计 SIMATIC ET 200MP 具有一种可变和可扩展的站设计。较大组态为 30 个 I/O 模块，每个站较多 512 输入字节和较多 512 输出字节。由于 SIMATIC ET 200MP 十分紧凑，可顺利安装在 SIMATIC S7-300 PLC 或 ET 200M I/O 系统的现有安装空间内。接口模块和各 I/O 模块的总宽度为 35 mm，还提供了宽度为 25 mm 的模块。使用 U 型连接器，可方便地将各模块连接在一起，从而节省安装时间。可以安装在 S7-1500 铝制导轨上。可以订购各种长度的导轨（包括 2

米导轨），并可根据需要截短以较佳利用可用的空间。借助于集成式 DIN 导轨，可以卡装很多标准部件，如附加端子、小型断路器或小型继电器。作为一种选择，可以使用有源背板总线代替 U 形连接器。

每当需要高工厂可用性（例如 24/7 全天候）时，都可以使用此功能。像 U 形连接器一样，有源背板总线安装在常规 S7-1500 铝导轨中，然后安装模块。提供带有用于 I/O 模块的 4、8 和 12 插槽型。I/O 信号是通过 40 针前连接器连接的。此端子可以连接截面积为 0.25 mm² 至 1.5 mm²（AWG 24 至 AWG 16）的导线。带有螺钉型端子和推入式端子的前连接器适用于 35 mm 模块；带有推入式端子的前连接器适用于 25 mm 模块。为了对前连接器进行简易接线，可将连接器设置到“预接线位置”。在此位置，连接器尚未与模块接触。此位置还可用于在运行过程中进行改动。用户可借助于前盖内侧的一个印制电缆连接图进行连接。机械编码可防止意外的不正确插入将电路破坏。所得到的是一个故障安全性较高的系统。SIMATIC ET 200MP I/O 的 IM155-5 PN ST 和 IM 155-5 PN HF 接口模块可确保一个站可配有较多 12 个 I/O 模块。通过添加系统电源 (PS)，可在一个站内运行较多 30 个 I/O 模块。因此，*调整和重新组态 PROFINET 网络，即可简易改装 I/O 模块。接口模块 IM155-5 DP ST (PROFIBUS) 和 IM 155-5 PN BA (PROFIET) 不需要系统电源 (PS)。在这种情况下，可在一个站内运行较多 12 个 I/O 模块。提供有标签条，用于 SIMATIC ET 200MP I/O 模块。可使用标准激光打印机来打印这些 DIN A4 印刷纸上的标签。*再次输入符号或地址，即可从 TIA Portal

生成自动打印输出。这些标签条的设计形式可确保在标签与通道或诊断显示屏之间进行 1:1

分配。前盖打开时，标签与端子之间的这种 1:1 分配将会保留。接口模块接口模块用于将 SIMATIC ET 200MP 连接到 PROFINET 或 PROFIBUS，并在上位 PLC 与 I/O 模块之间交换数据。I/O 模块以下模块类型在 SIMATIC ET 200MP 上使用：数字量输入模块；16、32 或 64 个通道；24 V DC；230 V AC；漏/源输入；通用大范围模块 24 V ... 125 V 数字量输出模块；8、32、16 或 64 个通道；24 V DC；230 V AC；额定电流 0.3 A、0.5 A、1 A、2 A 或 5 A/通道；通用大范围模块 24 V -

125 V 模拟量输入模块；4、8 或 16

通道；测量类型：电流、电压、电阻、电阻温度计；热电偶模拟量输出模块；2、4 或 8

通道；输出范围：电流、电压特别要注意具有 62.5 s (AI) 或 125 s (AQ) 较短转换时间（8 个通道）的高速 (HS) 模拟量模块用于计数和定位的工艺功能模块所选模块的集成工艺功能，如计数、PWM 或开关次数计数器用于 IO-Link

和点到点通信的通信模块所选的模拟量输入模块适合航空或汽车工业中符合 AMS2750E 和 CQI-9

标准的应用所选数字量输出模块根据 SILCL 2、通过外部 3SK ...

安全继电器执行的安全负载组关断用于安全应用的 · F 模块：F-DI 16x24VDC 和 F-DQ 8x24VDC/2A PPM 提供了各种模块等级，可使用户在其应用中实现较佳扩展。模块本身通过标签进行相应标记：BA（基本型）：简易模块，无诊断功能，没有参数 ST（标准型）：模块与模块的颗粒或负载组颗粒诊断和参数，如果适用的模拟模块：准确度等级

0.3 % HF（高性能型）：具有与通道的颗粒诊断和参数设置的模块；对于模拟量模块：准确度等级 0.1

%，抗扰度和电流隔离程度**HS（高速型）：具有较短滤波和转换时间的模块适用于**高速应用；例如，转换时间为 125 s 的 8 通道模拟量模块**功能某些模块具有扩展功能，便于简单、经济地集成到工艺功能中。借助于两个高性能型数字量输入模块，可在 16 点或 32 点输入中的两点输入上，以较高 3 kHz 频率方便地采集计数脉冲。两个 24 V 高性能型数字量模块每个通道具有一个集成分断次数计数器，可以捕获所连接执行器的分断次数。这意味着，可以在工作寿命结束之前对它们进行更换以避免停机**

工厂可用性。这两个继电器模块还具有一个内置计数器，用于记录集成继电器的动作次数。当达到用户定义的限制时，将触发维护警报，并且用户可以根据需要更换模块，以防止其因磨损而损坏（预防性维护）。2 A 数字量输出模块具有两个通道，可用于较率为 500 Hz 的脉宽调制 (PWM)。模拟量模块还提供有扩展功能：为了使信号序列具有较精细的分辨率，可通过等时同步模式下的“过采样”来**时间分辨率。通过“测量范围定标”功能，可将围绕某个特定工作点的测量信号**分辨到几个小数位。使用“实测值标度”，可以将一个工艺变量直接分配给模块的模拟值。转换是直接**在模块中完成的，从而节省 CPU 中的电能和循环时间。直接在用户程序中，使用质量信息进行简便、快速的诊断通过激活模块的质量信息 (QI)，可在用户程序中直接扫描并分析所交付的过程值的有效性。通过过程映像，使用简易二进制或加载命令进行访问。先决条件是可在 TIA Portal

中对模块进行诊断，并对质量信息进行组态。手册可扩展 ET 200MP I/O

系统的手册可从网上免费下载（SIMATIC 客户支持.）。这些可分别用于每个模块。

“手册集”还为您提供了 PDF 文件，其中包括系统所需的所有手册。附件 35 mm 模块的标签纸用于插到 I/O 模块中。10 张 DIN A4 纸，每张纸 10

个标签，穿孔，可使用标准激光打印机进行打印；提供的颜色：铝灰色、黄色（用于 F 模块）25 mm

模块的标签纸用于插到 I/O 模块中。10 张 DIN A4 纸，每张纸 20

个标签，穿孔，可使用标准激光打印机进行打印；提供的颜色：铝灰色 35 mm 模块的屏蔽连接提供了 ET 200MP

系统（模拟量模块和工艺功能模块）的屏蔽连接套件，*使用工具，即可方便地安装。此套件包含一个 24 V DC 馈电元件、一个屏蔽夹和一个通用屏蔽端子。该屏蔽端子可用于单根细干线电缆、多根细干线电缆或一根粗干线电缆。由于对 24 V DC

电源和测量信号进行分离，并且在屏蔽和信号电缆之间具有低阻抗连接，因此可确保较高的 EMC

稳定性和抗干扰性。用于 35 mm 模块的前连接器标准化的 40 针前连接器，用于连接 I/O

信号；提供有螺钉型和推入式端子用于 25 mm 模块的前连接器标准化的 40 针前连接器，用于连接 I/O

信号；提供有推入式端子；为了简化订货和物流，每个 25 mm 宽的 I/O

模块都随附了该连接器。此连接器可作为备件来订购。不同型号的 SIMATIC TOP connect，用于大量

S7-1500 IO 模块。64 通道模块仅使用此型号连接。DIN 导轨适配器用于在配有集成式 35 mm DIN

导轨的控制与接线盒内安装 S7-1500 安装导轨其它还提供了其它附件，如 I/O

模块的前盖板、电源、通信和工艺功能模块和自组态背板总线的 U 型连接器。安装 SIMATIC ET 200MP

具有一种采用前连接器的设计（“准*接线”）。前连接器插到 I/O 模块上。更换模块时，只需从模块卸

下前连接器。*对实际信号重新接线。这可保证更换模块。集成式机械插槽编码可防止无意间互换前连接

器。64 通道模块仅使用 SIMATIC TOP connect。功能通过 PROFINET 或 PROFIBUS，* PLC 可如* I/O

模块一样，访问 ET 200MP I/O 模块。* PLC 的 I/O 控制器与 ET 200MP 之间的通信是完全自动进行的。

内部数据可在屏蔽电缆上无干扰传输。通过纯文本消息针对特定通道进行全面诊断，可在较短时间内迅

速找到并消除系统故障。令人烦恼的设备停机已成为过去的事情，可用性显著**。组态、参数设置和诊

断可通过 TIA Portal（V12.0 及以上版本集成）对 ET 200MP 进行组态和参数设置。或者将其他组态工具与

GSD 文件一起使用：根据所选的 I/O 模块，用户可以使用范围广泛的诊断信息。请注意各个组态工具可

能存在的功能限制。洛阳西门子中国一级代理商通讯电缆供应商