

洛阳西门子中国授权代理商通讯电缆供应商

产品名称	洛阳西门子中国授权代理商通讯电缆供应商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:交换机 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

洛阳西门子中国授权代理商通讯电缆供应商

洛阳西门子中国授权代理商是一家专业提供西门子PLC、CPU、电源电缆、变频器、触摸屏、伺服机以及低压软启动器等产品的供应商。作为西门子品牌的代理商，所售产品均为**，并从德国直接进口，保证了产品质量和性能的稳定性的稳定性。

品牌型号产地 交换机

西门子PLC、CPU、电源电缆、变频器、触摸屏等产品适用于各种自动化控制系统，广泛应用于汽车生产线、机器人生产线、工业生产领域。此外，伺服机和低压软启动器还可以应用于工厂的动力系统、大型机械设备和建筑工程中，为产业升级提供核心支持。

产品描述

产品规格全新原装包装说明全新品牌四门子产地德国质保一年LD指令处理器硬PLC安装方式现场安装型号6XV1830-0EH10

概述

ET 200iSP 是一种模块化、本安型 I/O 系统，防护等级为 IP30，可以在环境温度范围为 -20 至 +70 °C 的气体和粉尘环境中运行。它已针对与 SIMATIC PCS 7 和 SIMATIC S7 配合使用进行了优化，但也可以通过 GSD 文件集成在其它系统中，如 SIMATIC S5。

根据 ATEX 指令 2014/34/EU，可以将 ET200iSP 远程 I/O 站直接安装在防爆区域 Zone 1、2、21 或 22 中以及非危险区域内。必要时，还可以在 zone 0 或 20 中安装本安传感器、执行器和 HART 现场设备。

ET 200iSP 采用模块化设计，可根据相应的自动化任务，通过各种组态和灵活扩展调整远程 I/O 站。为了提高工厂利用率，站的压力封装电源和本安型 PROFIBUS DP 连接 (RS 485-iS) 也可以采用冗余设计。

采用硬编码和自动插槽编码的现代架构支持不使用电子模块进行预接线，在没有防火证书的情况下对各模块进行简单而可靠的热插拔，以及运行中的组态 (CiR)。

除了用于实现过程工艺（基本过程控制）自动化的模拟量和数字量 I/O 模块之外，该系列电子模块还包含用于实现安全应用的故障安全 F-I/O 模块。各种类型的电子模块可以在站内混合布置。完备的诊断选择，促进了试运行和故障解决

设计

ET 200iSP 分布式 I/O 系统的主要部件：

端子扩展模块安装在 S7300

导轨上；以用于连接电源、接口、电子器件、监测模块和备用模块并用于预布线

带适用于危险环境中的蓝色螺旋型或弹簧承载型端子

带适用于非危险环境中的黑色螺旋型端子

电源装置1 个或 2 个（冗余）电源模块 PS，带用于 24 V DC 和 120/230 V AC 供电的正压外壳。

接口模块1 个或 2 个（冗余）IM 152 接口模块，用于将站连接到 PROFIBUS DP

电子模块（2 个/4 个/8 个通道）：较多 32 个（任何组合）

数字量电子模块 (DI, DO)

模拟量电子模块 (AI, AO)

安全型电子模块 (F-DI、F-DO 和 F-AI)

模块

附件

占位模块，用于为任意电子模块预留插槽

端子模块（包含在 PROFIBUS 接口的端子模块的供货范围内）

带可打印标签带的标签纸

用于插槽编号的标签

装配

组装快速而简单：

将终端模板卡到 S7300 导轨上

使用弹簧型端子或螺钉型端子将过程信号电缆预接到端子模块上

插入电源、接口和电子模块，*使用附加工具

扩展限制

在带 32 个电子模块的较大组态中，站宽度为 107 cm。

每个站可用电子模块的较大数目是有限的，具体取决于完成自动化任务所需的模块的电流消耗。但是，在不受限制的情况下，较多可使用 16 个电子模板。

不锈钢外壳

如果将 ET 200iSP 在危险区域中使用，则必须将其安装在防爆外壳中，其防护等级至少为 IP54。在“不锈钢外壳”一节中介绍了防护等级为 IP65 的外壳。

出色的设计特色

可以不使用电子模块，事先安装和测试接线（独立接线）

借助机械和电子系统的隔离以及独立的过程连线，可以快速、轻松地更换电子模块

**将电子模块插入到端子模块中时进行机械编码，可防止替换模块连接错误

可以在没有消防证书的情况下，对电源模板和电子模板进行热插拔

集成

分布式 ET 200iSP 远程 I/O 站通过 PROFIBUS DP 连接到自动化系统（控制器），可使用隔离变压器（RS 485-iS 耦合器）作为隔板以本安方式将其连接到 Ex-zone 1。数据传输速度较高可达到 1.5 Mbps。ET 200iSP 远程 I/O 站可以作为 DP V0 从站或 DP V1 从站连接到控制器。

ET 200iSP 远程 I/O 站使用标准驱动程序块集成到 SIMATIC PCS 7 过程控制系统中。

现有标准诊断驱动程序处理由内部或外部故障（如断线或短路）产生的诊断消息以及主操作员站和 SIMATIC PCS 7 维护站的连接 HART 现场设备的状态消息。

供应商特定信息和维护数据能够以防止电源故障的方式保存在电子模块上。

组态

在 SIMATIC S7/SIMATIC PCS 7 环境中，可通过 HW Config 对 ET 200iSP 站进行组态和参数设置。借助于 PROFIBUS DP 路由，可通过 SIMATIC PDM 直接访问 ET 200iSP 上的 HART 现场设备。使用过程设备管理器 (SIMATIC PDM)，也可以设置 ET 200iSP 站和 HART 现场设备的参数。

也可以通过系统功能 CiR（运行中进行组态）来组态 SIMATIC PCS 7 并可以在运行期间更改组态：

添加 ET 200iSP 站

将模块添加到 ET 200iSP 站中

重新组态模块

用 SIMATIC PDM 对连接的 HART 现场设备设置参数

较低软件要求

SIMATIC PCS 7 环境：SIMATIC PCS 7 版本 6.1

SIMATIC S7 环境：SIMATIC STEP 7 V5.3+SP1（含硬件支持包 (HSP)）或 SIMATIC STEP 7 (TIA Portal)

较新 SIMATIC PDM 版本用于组态 HART 现场设备。

通过第三方系统和旧的 SIMATIC PCS 7/STEP 7 版本进行组态

站的设计（组态）应根据 GSD 文件并通过 PROFIBUS DP 网络来发布。

组态时需使用过程设备管理器 SIMATIC PDM。例如，过程设备管理器可用来定义模拟量模块的报警限值、数字量模块的信号编码器以及用于输出模拟值及模拟量 HART 模块的 HART 命令的设置。

PLC是微机技术与传统的继电器-接触器控制技术相结合的产物，其基本设计思想是把计算机功能完善、灵活、通用等优点和继电器控制系统的简单易懂、操作方便、价格便宜等优点结合起来，控制器的硬件是标准的、通用的。根据实际应用对象，将控制内容编成软件写入控制器的用户程序存储器内。继电器控制系统已有上**历史，它是用弱电信号控制强电系统的控制方法，在复杂的继电器控制系统中，故障的查找和排除困难，花费时间长，严重地影响工业生产。在工艺要求发生变化的情况下，控制柜内的元件和接线需要作相应的变动，改造工期长、费用高，以至于用户宁愿另外制作一台新的控制柜。而PLC克服了继电器-接触器控制系统中机械触点的接线复杂、可靠性低、功耗高、通用性和灵活性差的缺点，充分利用微处理器的优点，并将控制器和被控对象方便地连接起来。由于PLC是由微处理器、存储器和器件组成，所以应属于工业控制计算机中的一类。对用户来说，可编程控制器是一种无触点设备，改变程序即可改变生产工艺，因此如果在初步设计阶段就选用可编程控制器，可以使得设计和调试变得简单容易。从制造生产可编程控制器的厂商角度看，在制造阶段不需要根据用户的订货要求设计控制器，适合批量生产。由于这些特点，可编程控制器问世以后很快受到工业控制界的欢迎，并得到迅速的发展。目前，可编程控制器已成为工厂自动化的强有力工具，得到了广泛的应用。我国从1974年也开始研制可编程序控制器，1977年开始工业应用。目前它已经大量地应用在楼宇自动化、家庭自动化、商业、公用事业、测试设备和农业等领域，并涌现出大批应用可编程序控制器的新型设备。掌握可编程序控制器的工作原理，具备设计、调试和维护可编程序控制器控制系统的能力，已经成为现代工业对电气技术人员和工科学生的基本要求。

PLC产生、发展的条件及其给工业控制带来的变化随着计算机控制技术的不断发展，可编程控制器的应用已广泛普及，成为自动化技术的重要组成。可编程控制器先出现在美国，1968年，美国的汽车制造公司通用汽车公司(GM)提出了研制一种新型控制器的要求，并从用户角度提出新一代控制器应具备以下条件：（1）编程简单，可在现场修改程序；（2）维护方便，好是插件式；（3）可靠性**继电器控制柜；（4）体积小于继电器控制柜；（5）可将数据直接送入管理计算机；（6）在成本上可与继电器控制柜竞争；（7）输入可以是交流115V（即用美国的电网电压）；（8）输出为交流115V、2A以上，能直接驱动电磁阀；（9）在扩展时，原有系统只需要很小的变更；（10）用户程序存储器容量至少能扩展到4KB。条件提出后，立即引起了开发热潮。1969年，美国数字设备公司（DEC）研制出了世界上台可编程序控制器，并应用于通用汽车公司的生产线上。当时叫可编程逻辑控制器PLC（Programmable Logic Controller），目的是用来取代继电器，以执行逻辑判断、计时、计数等顺序控制功能。紧接着，美国MODICON公司也开发出同名的控制器，1971年，日本从美国引进了这项新技术，很快研制成了日本台可编程控制器。1973年，西欧国家也研制出他们的台可编程控制器。随着半导体技术，尤其是微处理器和微型计算机技术的发展，到70年代中期以后，特别是进入80年代以来，PLC已广泛地使用16位甚至32位微处理器作为*处理器，输入输出模块和电路也都采用了中、大规模甚至**大规模的集成电路，使PLC在概念、设计、性能价格比以及应用方面都有了新的突破。这时的PLC已不仅仅是逻辑判断功能，还同时具有数据处理、PID调节和数据通信功能，称之为可编程序控制器（Programmable Controller）较为合适，简称为PC，但为了与个人计算机（Personal Computer）的简称PC相区别，一般仍将它简称为PLC（Programmable Logic Controller）。

西门子S7-1200系列订货数据

6ES7211-1BE31-0XB0 CPU 1211C AC/DC/Rly,6输入/4输出,集成2AI

6ES7211-1AE31-0XB0 CPU 1211C DC/DC/DC,6输入/4输出,集成2AI

6ES7211-1HE31-0XB0 CPU 1211C DC/DC/Rly,6输入/4输出,集成2AI

6ES7212-1BE31-0XB0 CPU 1212C AC/DC/Rly,8输入/6输出,集成2AI

6ES7212-1AE31-0XB0 CPU 1212C DC/DC/DC,8输入/6输出,集成2AI

6ES7212-1HE31-0XB0 CPU 1212C DC/DC/Rly,8输入/6输出,集成2AI

6ES7214-1BG31-0XB0 CPU 1214C AC/DC/Rly,14输入/10输出,集成2AI

6ES7214-1AG31-0XB0 CPU 1214C DC/DC/DC,14输入/10输出,集成2AI

6ES7214-1HG31-0XB0 CPU 1214C DC/DC/Rly,14输入/10输出,集成2AI

6ES7215-1BG31-0XB0 CPU 1215C AC/DC/Rly,14输入/10输出,集成2AI/2AO

6ES7215-1AG31-0XB0 CPU 1215C DC/DC/DC,14输入/10输出,集成2AI/2AO

6ES7215-1HG31-0XB0 CPU 1215C DC/DC/Rly,14输入/10输出,集成2AI/2AO

6ES7211-1BE40-0XB0 CPU 1211C AC/DC/Rly,6输入/4输出,集成2AI

6ES7211-1AE40-0XB0 CPU 1211C DC/DC/DC,6输入/4输出,集成2AI

西门子PLC等产品的代理商，我们不仅提供产品供应服务，还提供技术咨询和售后服务。我们的专业团队可以针对客户的需求，为客户提供个性化的集成方案，并帮助客户实现自动化控制系统的优化和升级。

洛阳西门子中国授权代理商拥有多年的经验和技術积累，以及专业的服务和良好的口碑，在自动化控制系统领域得到了客户的认可和信赖。欢迎广大客户前来咨询和洽淡，我们将以*专业的态度和服务，助力客户实现自动化生产。