

# 自动工业软化水处理设备厂家

产品名称	自动工业软化水处理设备厂家
公司名称	湛江市长美贸易有限公司
价格	.00/台
规格参数	长美:处理流量：1-100T/H CM-RH:处理工艺：砂滤+碳虑+软化 湛江市:电压：380v
公司地址	湛江市霞山区海滨大道46号
联系电话	0759-2846829 13417857768

## 产品详情

### 自动工业软化水处理设备

含钙镁离子较多的水称为“硬水”，钙镁离子的含量称为“硬度”，经过一定处理将水中硬度降低的过程叫做“软化”，软化后的含钙镁离子较少的水称为“软水（或称为软化水）”，可以完成软化处理的设备称为“软化水设备（或软化水器、软化器、软水机”等）。

### 品简介

水中钙镁离子的存在是当水温变化时形成水垢的主要原因，水垢的存在使对锅炉、热交换器等设备运行时的效率和安全性能都存在很大隐患，所以在国家强制性标准（工业锅炉水质标准等）中，对锅炉供水的硬度有非常严格的规定，锅炉软化水设备是锅炉配套的必需设备，同样其他很多设备（换热器、空调等）、生产工艺（化工、印染、食品等）也对供水的硬度有着很高要求，也需要有软化水设备配套对给水进行软化处理。含钙镁离子较多的水称为“硬水”，钙镁离子的含量称为“硬度”，经过一定处理将水中硬度降低的过程叫做“软化”，软化后的含钙镁离子较少的水称为“软水（或称为软化水）”，可以完成软化处理的设备称为“软化水设备（或软化水器、软化器、软水机”等）。钠离子交换树脂交换是水质软化的主要方式，是目前市场上占有\*\*优势的处理方式，其在技术实施成本、技术成熟稳定性方面有着不可取代的位置。目前在国内常用的软化水设备从结构上讲主要有手动式、国产组合式、国产多阀式、进口多路阀式几种，其中进口多路阀式全自动软化水设备是目前市场上的主要产品，这种设备以进口的多路阀及控制器为核心，配用国产的树脂罐、盐箱、管道等材料构成全自动软化水设备系统，尽管在有些方面还存在一定不足，但是在多数场合下这种全自动软化水设备还是用户的\*\*。目前中国大陆市场上的进口多路阀主要品牌有阿图祖（GE / Autotrol，又译为奥特洛）、富莱（Pentair / Fleck，也译为弗莱克、富莱克）、这两个品牌为工业、商业全自动软化水设备中的主要选择，可以提供\*小0.5t / h，\*大达200t / h左右的处理量。早期全自动软化水及净水器多数采用全套进口的方式，但是随着对中国区家用市场的重视及国内一些厂商的发展，采用进口的核心部件在国内装配成套系统的品牌越来越多，价格也得到一定程度的平抑，选型指南：

### [全自动软化水设备](#)

是一种运行和再生操作过程全自动控制的离子交换器，利用钠型阳离子交换树脂去除水中钙镁离子，降低原水硬度，以达到软化硬水的目的从而避免碳酸盐在管道、容器、锅炉产生结垢现象。大大节省投资成本的同时又能保证生产顺利进行。原理：全自动软水器就是将软水器运行及再生的每一个步骤实现自动控制，并采用时间，流量或感应等方式来启动再生。通常一个全自动软化水设备的循环过程由以下几个具体步骤组成。

- 1、运行原水在一定的压力，流量下，流经装有离子交换树脂的容器（软化器）。树脂中所含的可交换离子Na<sup>+</sup>，与水中的阳离子，进行离子交换，使容器出水的钙，镁含量达到我们的要求。
- 2、反洗 树脂失效后，在进行再生之前先用水自下而上的进行反洗，反洗的目的有两个，一是通过反洗，使运行中压紧的树脂层松动，有利于树脂颗粒与再生液充分接触，二是清除运行时在树脂表层积累的悬浮物及树脂表面的悬浮物，同时一些碎树脂颗粒也可以随着反洗水排出。这样，交换器的水流阻力不会越来越大。
- 3、再生 再生液在一定浓度，流量下流经失效的树脂层，将树脂还原再生，使其恢复原有的交换能力。
- 4、置换 在再生液进完后，交换器膨胀空间及树脂层中还有尚未参与再生交换的盐液，为了充分利用这部分盐液，采用小于或相当于再生液流速的清水进行清洗，目的是不使清水与再生液产生混合。
- 5、正洗 目的是清除树脂层中残留的再生废液，通常以正常运行流速清洗至出水合格为止。
- 6、盐箱补水 向盐箱注入溶解再生所需盐耗量的水。通常1加仑水可溶解3磅盐

应用范围：广泛应用于蒸汽锅炉、热水锅炉、交换器、陈发冷凝器、空调、直燃机等系统的补给水的软化。还可用于宾馆、饭店、写字楼、公寓等生活用水的处理及食品、饮料、酿酒、洗衣、印染、化工、医院等行业的软化水处理。

## 2、软化水设备，软化纯水机