

304材质CB250Y压延刺孔波纹填料 CB500Y型号金属刺孔波纹填料

产品名称	304材质CB250Y压延刺孔波纹填料 CB500Y型号金属刺孔波纹填料
公司名称	江西省萍乡市迪尔化工填料有限公司
价格	500.00/件
规格参数	型号:DN100-DN10000 材质:金属、不锈钢、碳钢 是否定制:是
公司地址	江西省萍乡市开发区高新园西区
联系电话	15807992939 15807992939

产品详情

304材质CB250Y压延刺孔波纹填料 CB500Y型号金属刺孔波纹填料

金属刺孔板波纹填料填料塔在塔内装有一定高度的填料，属于气液连续接触的传质设备。塔内的上升蒸汽沿着填料的孔隙由下而上的流动；塔顶留下的液体沿着填料表面自上而下的流动。气液两相间的物质与热的传递，是借助于在填料表面上形成较薄的液膜表面进行的。填料塔突出的优点是：流体流动的阻力小，结构简单，钢材用量少，造价低，安装检修方便，填料便于用耐腐蚀的材料制成。

CB500Y型号金属刺孔波纹填料产品图片：

一、产品介绍

304材质CB250Y压延刺孔波纹填料 CB500Y型号金属刺孔波纹填料是在金属板上先辗出密度很小的孔径为 0.4- 0.5mm的小刺孔，每平方厘米约70个小孔，再将刺孔板压制成波纹板片，后组装成盘。所以又称金属压延孔板波纹填料，或称压延刺孔波纹。

浙江CB500Y型号金属刺孔波纹填料304材质CB250Y压延刺孔波纹填料综合了金属孔板波纹填料和金属丝网波纹填料性能的优势，该填料是由我国自行开发的高效规整填料。它与金属丝网波纹填料的主要区别在于以金属刺孔代替丝织成网的网片；与金属孔板波纹填料的区别是不在金属板面上冲制小孔和压制纹理，而是辗出高分布密度的微细刺孔。其分离能力类似于网波纹填料，但抗堵能力比网波纹填料强。

304材质CB250Y压延刺孔波纹填料细节拍摄产品图片：

二、塔设备虽然种类繁多，其共同要求是一致的。主要有以下几点：

(1) 技术指标**。304材质CB250Y压延刺孔波纹填料 CB500Y型号金属刺孔波纹填料要求有较高的分离效率和较大的处理量，同时要求在宽广的气液负荷范围内塔板效率较高而且稳定，并要求蒸汽通过塔的压力较小。

(2) 使用方便。要求塔的操作稳定可靠，调节方便，同时要求易于清理和检修。

(3) 要求结构简单。不仅材料消耗量小，价廉，而且制造及安装方便。

三、应用：

304材质CB250Y压延刺孔波纹填料 CB500Y型号金属刺孔波纹填料主要应用于以下几个地方：在天然樟脑油的蒸馏中使用代替泡罩塔，桉叶醚的一次提取率由38.7%**到76.7%，减少了反复蒸馏次数，**了产品质量，蒸馏损耗下降了50%，取得了显著的经济效益；双戊烯的精馏：双戊烯的精馏采用压延刺孔板波纹填料，成品中坎烯含量由25%下降到3%，成品中双贴烯等重油分由原来的10%降到0左右。这样回收了价值较高的坎烯，而且双戊烯的纯度**；酒精和混合液的精馏：采用压延刺孔板波纹填料的相同塔径日产量**2.4吨。此外还有乙二胺分馏、氯仿精馏、脂肪酸分离二*甲酯分离、香草醇分离、二甲苯与坎烯的分离等化工过程采用压延刺孔板波纹填料后产品纯度**、产量增强，明显**了效率。

金属刺孔波纹填料304材质CB250Y车间拍摄细节多角度拍摄图片：

四、主要型号及用途：

浙江CB500Y型号金属刺孔波纹填料304材质CB250Y压延刺孔波纹填料主要有4.5、6.3、12型三种，推广应用效果良好。其主要特点是**较大时基本保持了金属丝网波纹填料的优良分离性能，又省去了拉丝编网的复杂工序。4.5型、6.3型填料适用于分离要较高的精细化工、溶剂回收、化工产品的精制等领域；而10型填料属于通量大、压降小的通用型规整填料，在一般化工、石油化工、化肥、环保领域有着广泛的应用前景。

浙江CB500Y型号金属刺孔波纹填料304材质CB250Y压延刺孔波纹填料由于金属表面辗压有十分密集的小刺孔，增强了填料的毛细作用，增加了填料的湿润性能，有利于填料的传质。所以在精馏与吸收的过程呈现出良好的分离性能，经过预液泛后可明显增加填料的效率。其中波峰高度低、比表面积大的填料适用于精密精馏；波峰高度大、比表面积小填料由于通量大、压降低，适合石油化工、环保工程中的精馏、吸收与解吸等分离过程。

304材质CB250Y压延刺孔波纹填料产品生产现场拍摄图片：

五、使用填料时有哪些要求？

首先，由于浙江CB500Y型号金属刺孔波纹填料304材质CB250Y压延刺孔波纹填料和塔壁之间的缝隙较填料层中间的缝隙为大，故液体容易向塔壁流动而影响传质效果，通常称这为边壁效应。过去认为，填料直径越大，边壁效应越严重。一般填料塔要求塔径D与填料直径d之比大于10:1。对于高塔而言，则边壁效应更为严重，因此，常采用分段填装或用液体再分布器来解决这一问题。一般情况下，填料装填的高度H与填料塔直径D之比为2~6时较为适宜。

其次，对填料的排序，也有要求。当D/d大于8时，填料*采用整齐排放。当填料乱堆时，设备内应先加水，然后把填料放到水中，以免破碎造成堵塞，填料装完后，再把水放掉。

第三，当填料塔停车后，应检查填料的破损和污染的情况，并决定清洗或更换。