

日本东丽PBT(东丽株式会社中国)

产品名称	日本东丽PBT(东丽株式会社中国)
公司名称	帆塑国际贸易(上海)有限公司
价格	2.10/千克
规格参数	日本东丽:代理商
公司地址	上海市-专注品质-薄利多销-一级代理
联系电话	13641610605 13641610605

产品详情

PBT日本东丽中国代理商,PBT日本东丽一级代理商

为客户提供：原厂SGS，出厂，材质报告，UL黄卡、等,代理商优势:证书齐全，正规渠道，价格合理，

了解更多,型号,价格,物性,欢迎致电:宁波塑峰(王经理)

因塑料行情每天都会有变动，页面上有些报价可能会与当天实际报价有所别，仅供参考！请谅解。

PBT日本东丽1101G-3030%玻纤增强

PBT日本东丽1101G-X0835%玻纤增强，低翘曲

PBT日本东丽1101G-X5030%玻纤增强，外观良好

PBT日本东丽1101G-X5315%玻纤增强，外观良好

PBT日本东丽1101G-X5430%玻纤增强，耐冲击

PBT日本东丽1101H40%玻纤增强，外观良好

PBT日本东丽1151W-X0140%玻纤增强，抗翘曲

PBT日本东丽1154W33%玻纤增强，抗翘曲，阻燃V-0（0.794mm）

PBT日本东丽1158W35%玻纤增强，低翘曲，热稳定

PBT日本东丽1164G-15 T215%玻纤增强，阻燃V-0

PBT日本东丽1164G-30 FE30%玻纤增强，阻燃V-0，低渗气

PBT日本东丽1164G-30 T230%玻纤增强，阻燃V-0

PBT日本东丽1184G-A1515%玻纤增强，阻燃V-0，高韧性

PBT日本东丽1184G-A30 N130%玻纤增强，阻燃V-0，高韧性

PBT日本东丽1201G-1515%玻纤增强

PBT日本东丽1401-X04良好的韧性

PBT日本东丽1401-X06阻燃HB

PBT日本东丽1401-X31非增强，高流动

PBT日本东丽1494X02非增强，阻燃V-0

PBT日本东丽5101G-1515%玻纤增强，高抗冲击

PBT日本东丽5101G-30U30%玻纤增强，高抗冲击，耐水解

PBT日本东丽5107G30%玻纤增强，高抗冲击，耐热稳定

PBT日本东丽5151G40%玻纤增强，低翘曲

PBT日本东丽5174GX1120%玻纤增强，阻燃V-0，耐热稳定

PBT日本东丽5201-X10非增强，高抗冲击

PBT日本东丽5201-X11非增强，柔软，高抗冲击

PBT日本东丽7151G-X01低翘曲，低比重，30%玻纤增强

PBT日本东丽7164G-3030%玻纤增强，低翘曲，耐热稳定，阻燃V-0

PBT日本东丽EC44G-1515%玻纤增强，无卤阻燃V-0

PBT日本东丽EC44G-3030%玻纤增强，无卤阻燃V-0

日本东丽Toraycon 1164G-30 FE PBT

PBT塑料是指聚对二甲酸丁二醇酯为主体所构成的一类塑料。聚对二甲酸丁二醇酯（Polybutylene terephthalate），又名聚对二甲酸四次甲基酯。简称PBT。它是对二甲酸与1,4-丁二醇的缩聚物。PBT和PET一起被称为热塑性聚酯。

- 特性:
- a、机械性能：强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）；
 - b、耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140（户外长期老化性也很好）；
 - c、耐溶剂性：无应力开裂；
 - d、对水稳定性：PBT遇水易分解（高温、高湿环境下使用需谨慎）；
 - e、电气性能：
 - 1、绝缘性能：优良（潮湿、高温也能保持电性能稳定,是制造电子、电气零件的理想材料）；
 - 2、介电系数：3.0-3.2；
 - 3、耐电弧性：120s
 - f、成型加工性：普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程塑料要求低。在加工薄壁制品时，仅需几秒钟，对大部件也只要40-60s即可。
- 2、PBT的应用（通常指改性品种）；
- a、电子电器：连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或（耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性）；
 - b、汽车：
 - 1、外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等；

2、内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀；

3、汽车电器零件：汽车点火线圈胶管和各种电器连接器等。

(PBT用于汽车上的数目还不及尼龙、聚碳和聚甲醛，但随着低翘曲性PBT的出现，今后必将在汽车零部件上得到更多的应用)

c、机械设备：视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件(有耐热、阻燃要求)

PBT塑料的粘接：根据不同需要，可以选择以下粘合剂：

1. TG-3200：单组分常温固化软弹性防震粘合剂，耐高低温，但粘接速度慢，胶水通常要1天或几天时间才能固化完毕。

2. TS-8602瞬间粘接剂，可以数秒钟或数十秒钟快速粘合PBT，但胶层硬脆，不耐水。

3. TE-9270类，双组分胶，胶层柔软，适合PBT大面积粘接或复合。但耐高温性能较差。

4. TE-9249类胶：双组分胶，耐高温。

5. sili-1706:单组份室温硫化胶，固化后是弹性体具有的防水，防震粘合剂，耐高低温，1-2mm厚度的话，5-6小时基本固化，有一定的强度。完全固化的话需要至少24小时。单组份，不需要混合，挤出后涂抹静置即可，无需加温。

工艺特点:PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当(偏低)，流道(水口)易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

PBT是在其主链上具有酯键的直链型热塑性饱和聚酯，其化学名为Polybutylene Terephthalate，简称PBT，是与PET树脂同类别的高聚物。PBT 聚对二甲酸丁二醇酯化学和物理特性 PBT是坚韧的工程热塑材料之一，它是半结晶材料，有非常好的化学稳定性、机械强度、电绝缘特性和热稳定性。这些材料在很广的环境条件下都有很好的稳定性。

PBT吸湿特性很弱。非增强型PBT的张力强度为50MPa，玻璃添加剂型的PBT张力强度为170MPa。玻璃添加剂过多将导致材料变脆。PBT的；结晶很迅速，这将导致因冷却不均匀而造成弯曲变形。对于有玻璃添加剂类型的材料，流程方向的收缩率可以减小，但与流程垂直方向的收缩率基本上和普通材料没有区别。一般材料收缩率在1.5%~2.8%之间。含30%玻璃添加剂的材料收缩0.3%~1.6%之间。熔点(225°C)和高温变形温度都比PET材料要低。维卡软化温度大约为170°C。玻璃化转换温度(glass transition temperature)在22°C到43°C之间。

由于PBT的结晶速度很高，因此它的粘性很低，塑件加工的周期时间一般也较低。

性质:为高结晶性热可塑性塑胶，熔点220~230 ，结晶速率比PET快。