

碳钢直缝弯头生产厂家

产品名称	碳钢直缝弯头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 碳钢中低压弯头产品性能:1、耐磨性:陶瓷复合钢管的内衬陶瓷层中Al₂O₃含量大于95%，因而具有的耐磨性，其耐磨性比淬火后的中碳钢高十余倍，优于钨钴硬质合金。2、耐腐蚀性陶瓷属中性材料，化学性能稳定，具有的耐腐蚀性和耐酸性，可抗各种无机酸、有机酸、有机溶剂等，其抗蚀程度是不锈钢的十倍以上。高压弯头常用生产方法有三种:推制、弯制与压制.利用模具压制带直段弯头,具有尺寸准确、外形美观、模具调整简单、生产率较高的优点,带直段对接高压弯头具有如下优点:(1)将焊口移离起弧截面，降低了该处的不连续应力,使管系承受交变应力的能力增加,提高了管系安全性。(2)制造加工时,能较好地控制弯头两端接口的椭圆度,减少了管道截面的附加弯曲应力,降低了整个弯头的应力水平。(3)安装时,带直段对接弯头与直管焊接接口对准方便，极少错边。

(4)有芯模一次成型法制造对焊高压带直段弯头，质优、，有利于推广应用高压弯头资料品种繁多，用处应用广泛，正在构成一个规模宏大的高技术产业群，有着十分广阔的市场前景和极为主要的战略意思。高压弯头弯管资料按照别出心裁的分类标准进行分类能够分为别出心裁的品种，因为咱们已把电子消息资料单无所事事一类新资料畛域，得意忘形这里所指的新型耐磨资料是除电子消息资料以外的主要耐磨资料。高压无缝弯头的的资料需求一些特殊的原料进行生产，这些原料要进行严厉的抉择和控制，原料要抉择合适，否则生产的高压弯头就不会有品质。

碳钢无缝弯头生产厂家管业积极参与推广以及行业交流活动，公司在长期的发展过程中以过硬的产品质量、良好的产品性能、的技术优势和国内许多大型的核电厂及化工厂都建立了长期良好的合作伙伴关系，我们也热诚欢迎国内外客户来我司考察，参观及技术交流！大口径弯头一般指的是在口径在DN600以上，大口径弯头包括大口径直缝弯头，大口径无缝弯头对焊弯头。市场上使用*多的是对焊弯头，直缝和无缝在大口径方面除了在原材料设备技术，再就是价格比较昂贵。

碳钢国标弯头属于钢制管件里面的一种弯头系列产品，钢制有缝对焊弯头是采用钢板进行切割、压片、焊接、整口、磨口、喷砂等加工过程生产而成。焊就是不做任何处理和检验，一般采用焊的顾客都是使用在没有压力，或者是压力极低的管道当中，一般是10公斤一下的压力会采用，作为生产厂家，还是建议广大顾客采用探伤焊接的钢制有缝对焊弯头使用。钢制有缝对焊弯头采用的国标GB/T13401标准生产，当然美标标准也可以生产，其尺寸和要求跟国内标准是一样的。

虾米腰弯头按照角度可以分为90度大口径弯头，有90度大口径弯头和180度虾米腰弯头及其它不同的角度的弯头。按照材质可以分为碳钢虾米腰弯头，不锈钢虾米腰弯头，合金钢虾米腰弯头。按照的曲率半径可分为长半径虾米腰弯头和短半径虾米腰弯头。