

沙迪克大金伺服电机出现异响，又发生报警E17 E21 E20修理

产品名称	沙迪克大金伺服电机出现异响，又发生报警E17 E21 E20修理
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

沙迪克大金伺服电机出现异响，又发生报警E17 E21 E20是什么问题引起的吗？怎样维修吗？大金伺服电机维修常见故障有；大金注塑机电机常见故障有伺服器报警E20为编码器故障又是正常有使用过程中出现，E10故障报警为过电流故障，这种一般为电机线圈短路造成的，常伴随有前期出现电机异响，匝间短路，或转子偏位扫到线圈造成的。还有另一种原因报警E10为电机接线柱碰到外壳或者电机进水造成的漏电，E64报警故障为油面过低，压力传感器检测伺服输出不匹配，一般为油路系统该故障，常出现于电机与油泵轴之间出现空转情况，DAIKIN大金伺服器，常用于注塑机，传动系统，是大金公司专门为注塑机设计的一套节能，传动系统，本公司出售大金伺服器，大金伺服电机，70公斤压力，119斤压力，157公斤压力，整套伺服驱动设备，380伏，220伏，各类不同的大金伺服驱动设备，价格优惠，货期短，编码器的连接导线有短路、断路、接触不良等故障；伺服驱动器正在运转时的电压,电机时速,上电后，驱动器的LED灯不亮,常见的可能就是过电压问题了，过电压问题常见的原因是电机处在发电状态，产生的能量无法及时的消耗造成的。欠电压问题常见的就是电源缺相了。电压检测电路，是变频器故障检测电路中的一个重要组成部分；在变频器主回路中，由于整流桥、IGBT滤波电容等器件本身的耐压所限，不能超过器件本身的工作范围，如果超出，可能导致整机性能下降、器件老化加快、甚至出现炸机情况，所以电压检测环节必不可少。过压、欠压保护回路，一般设计在主回路的直流侧，按照六脉动整流，直流母线电压为交流进线电压的1.35倍，通过检测直流母线电压能反映交流供电情况。主回路中，经串联电阻分压，采样给CU进行处理，进而计算直流母线电压情况，做出相应的反应。通过电压检测模块（VSM10），可以实现对交流电参量的监测。过电压问题：位能性负载下放，没有配置制动单元、制动电阻，或者没有配置能量回馈单元，导致直流母线电压升高，直至故障保护。机械负载本身就是一个“偏心”机构，设备运行中，导致电机出现被反拖情况，导致变频器过电压。变频器输出侧电缆超出变频器允许长度，由于电缆分布电容的影响，电压反射造成变频器过电压。变频器输出侧选配了不合适的滤波器件，导致变频器过电压。变频器输出侧装有开关器件，变频器运行过程中，开关有动作情况。引发的过电压问题：电机减速时间设定过短，导致过电压；由于某些负载机械惯性大，如果减速时间过短，变频器输出的频率下降很快，造成电机转子的实际转速大于电机旋转磁场的转速，电机工作于发电状态，通过变频器主回路的IGBT反并联二极管回馈到直流母线，导致直流母线电压升高，如果没有配备制动单元，或者无法回馈电网，将导致直流母线电压升高，

大金伺服器常见故障有，报警E15，E16 E17 E19 E20 E21 E24 E30 E40 L50等常见故障

