

人工湿地污水处理设备

产品名称	人工湿地污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

人工湿地污水处理设备

一、人工湿地污水处理设备---工艺流程

1、污水首先经粗细格栅自流入隔渣调节池，格栅的作用是阻挡污水来水中较大的漂浮物，防止堵塞后面的水泵。隔渣调节池主要起到沉淀截留污水中的固体悬浮物体，调节匀化水质的作用，后续处理的均匀性，稳定性，为污水进入后面的各处理单元减轻负荷。

2、废水经隔渣调节池自流进入兼氧池，兼氧池的主要处理目的是利用兼性菌打链能力强的优点，破坏难降解物的分子结构，将大分子物质变为小分子物质，难降解物质变为易降解物质，有利于后段好氧生物处理的进行。同时利用兼氧池的兼氧条件，进行反硝化，脱除废水中的氮。3、废水经兼氧池自流进入接触氧化池，接触氧化池内置好氧立体弹性填料，该工艺利用生物载体上生物膜内的微生物的新陈代谢作用，在有氧的情况下，将废水中的物进行吸附并氧化分解，使得污水得到净化，该工艺具有较强的抗负荷冲击能力，污泥产率低，剩余污泥少，运行管理方便，出水水质好。接触氧化池内设置水下曝气器曝气设备，对污水中物质进行好氧生物处理，使物质降解为二氧化碳和水而得以去除。4、活性污泥的回流，不仅加速对溶解性底物的去除，对降解物起到良好的水解作用，而且有利于改善污泥的沉降性能。

5、污水流入二沉池进行固液分离，上清液经过沉淀排入**排水总管网。剩余污泥在二沉池的污泥沉淀区进行厌氧消化，同时定期将污泥排放到隔渣池中，通过环卫部门的吸粪车抽吸外排。

二、人工湿地污水处理设备---污水处理工艺

(1)厌氧-好氧串联工艺

厌氧部分一般采用UASB、厌氧滤池、厌氧塘、纵向折流套筒式厌氧污泥床(VBASB)处理工艺，好氧部分可采用生物接触氧化、循环式活性污泥法等工艺，厌氧**采用调节池预曝气、沉淀等预处理，好氧后面一般接气浮、吸附、过滤等后处理，以保出水达标。

(2)两段好氧串联工艺

该工艺可为生物接触氧化与氧化塘串联，如江西国药厂淀粉分厂就是采用这种工艺。也可采用酵母菌-焦炭固定床生物膜两段好气处理工艺。

(3)化学絮凝-活性炭吸附

国内外常用的淀粉废水处理方法是生化法，该方法具有技术成熟，效果较好，运行可靠等特点。其缺点是占地面积大，基建高，技术难度大，操作管理复杂等。国内一些中小型淀粉厂由于技术和经济条件有限，尤其是北方地区，冬季气温低，采用生化法处理淀粉废水*加困难。用化学絮凝、活性炭吸附的流程处理淀粉废水，具有基建少，工艺简单，操作容易，能耗低，对气温的变化适应性强。