

留版机

产品名称	留版机
公司名称	深圳市佳和三英精密机械有限公司
价格	70000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区台湾工业村松山大厦
联系电话	0755-61393780

产品详情

留版机系列—微电脑自动留版机-保留版机

CTP热敏版留版机，CTP光敏版留版机，PS版留版机，UV版留版机，CTCP版留版机

我司留版机在产品的外形、内部结构设计上，既体现人性化产品设计的理念，更注重在产品外观、结构合理、性能先进、操作方便、使用安全等方面的追求。留版机技术特点：宽大的进版设计，特设压平印版两边咬口折痕功能，及90度自动装版版材过版装置能确保PS版的传动顺畅，不会出现卡版的现象。可调节式双毛刷同步快速转动左右滚动刷洗版面，能够彻底清除版面所有油墨。刷版、水洗、上胶、烘干一次自动完成。留版机结构设计：我司留版机采用进口塑胶开模制成，药水槽、水洗槽、上胶槽、烘干槽整体模具出模，无焊接彻底解决机体腐蚀、老化等根本问题。留版机电路系统：CPU采用PLC全自动控制，触摸屏全中文操作。可对冲洗时间、药液及烘干温度、循环过滤、清洗胶辊，进行自动控制和随意修改设置，功能更全面、性能更可靠。故障自动报警帮助您迅速查明故障原因，及时恢复正常工作。留版机传动系统：我司留版机采用涡轮、蜗杆传动设计，还对辊轴传动结构以及橡胶辊、毛刷用料、工艺、精度和控温精度、辊轴压力的均衡性上均有科学的设计，新颖的上下胶辊系统部件，均可方便的拆卸提取进行保养清洗，设有待机慢转功能省电省水。导向装置及齿轮，全进口工程塑料模具加工。设有倒转功能，更有利于处理异常。留版机循环系统：我司留版机上胶系统采用胶液自动补充、自动喷洒方式，确保GUM能完全渗透入PS版表面毛细孔内，避免有任何版面氧化的现象发生，使PS版面的上胶更均匀更容易烘干。自动清洗上胶辊筒系统，可自动注入清水，清洗上胶辊。

留版机技术参数：处理版材：各种传统PS版（阴图和阳图），CTP热敏版，CTP光敏版，UV版版材厚度：0.15-0.40mm 版面尺寸：660/880/1050/1300/1450mm（特殊规格可订做）最窄100mm，最短300mm
电源：220V（208V-240V）1 50HZ 功率：2.5kw

机器留版与人工留版比较：

1. 效果显著：油污一次性洗净，网点再现清晰，不伤版面辊压设计，上胶均匀牢固，完全解决人工留版过程中伤版、上胶不均匀及留版后印刷不上墨等情况。

2.

效率高：洗版速度根据版墨要求可无级调控，常用留版时间约1.5分钟每张版，明显高于人工留版效率。

3.

保存时间长：人工留版因上胶不均匀等原因保存时间不长，而经留版机留版保存时间可达6~12个月。

4.

成本控制：企业以每月1000-5000张留版数量计算：留版机约用留版液15L-75L，每月留版成本在750-3750元之间；洗版液过滤循环使用，胶水自动回收，省水省电，节能减排。手工留版因洗版液无法循环使用约用留版液30L-150L，每月留版成本在1500-7500元之间，且清水因人工使用而不好掌控。留版机较人工留版在使用洗版液和水方面每月节约750-3750元。加之留版员工的人工成本，每月可净节省成本2750-5750元。

5.

减少劳动力：留版机可完全取代手工留版，使企业更有效的分配人力资源，降低基层劳动力频繁流动的管理障碍，更有效的提高企业的生产效率。

型号	JH-660	JH-880	JH-1150	JH-1350
板材尺寸	最宽660mm 最窄100mm 最短300mm	最宽880mm 最窄100mm 最短300mm	最宽1140 最窄100mm 最短300mm	最宽1310m 最窄100mm 最短300mm
板材厚度	0.25 ~ 0.4mm			
处理能力	400 ~ 1200mm/分钟 可调			
清洗液槽容量	26	35	41	50
水洗槽容量	14	18	23	28
洗版时间	20 ~ 40秒可调 (版头入至版尾出)			
烘干温度	20 ~ 60			
电源	220V ± 10% 1 50/60HZ 25A			
功率	3KW			
水洗水源	自来水 水压最小1bar/15psi			
耗水量	自来水 7L/min			
	循环水200mm/m ²			

胶辊直径	50 mm			
水平调节	可调			
净重 (kg)	240	250	300	400
毛重 (kg)	290	305	330	450
机械尺寸 (mm)	1680X900X1130	2600X1115X1130	2800X1455X1130	3100X1705X1130
木箱尺寸 (mm)	1780X1170X1280	1780X1390X1280	1780X1560X1280	1780X1810X128

留版的重要性

留版的前提是版材是完好的，可重复使用留版的特殊性和正常留版的差别保护胶的作用和如何选择怎么留版（机留和手工）由于印刷厂工艺的要求或出于对成本控制的考虑，已打样或已印刷过的PS和CTP版需要再次上机印刷，这就要求做好留版工作。实践表明，正确的留版是再次印刷得以保证的关键。留版时仔细检查版材版面状态，有无受到伤害。如果版材实地密度低于0.8，网点损失严重，已印量太大，建议不做留版，待下次印刷时重新晒版。版面状态越好，留版效果也越好。需要留版的PS和CTP版材，由于在前次印刷中，受到印刷压力摩擦和润版液、油墨等化学腐朽，感光胶（图文部分）已受到磨损，砂目/亲水层（空白部分）遭到一定程度的破坏，其抗氧化性能和耐化学性能相比于新版会有所下降，对其进行保护和保存较新版会有更高的要求。选用优质的保护胶保护版面在版面上形成封闭的保护膜作用：与空气隔绝，防止空白部分氧化，防止空白部分和图文部分划伤对保护胶的要求

a.可逆胶体，保护胶中水蒸发干后成膜胶体，印刷下水辊可溶解胶膜，无须手洗即可正常印刷

b.有一定的粘性，易于涂布，能被空白部分很好的吸附 c.成膜性好，干燥后不会生成针孔 d.不伤害PS和CTP版，呈中性或弱酸性（PH=6-7），不易腐败变质我们推荐：中性保护胶、PS版保护胶浓度配比：与水配比，根据实际情况和不同牌子的保护胶进行配比。正常情况下，浓度大小与粘度大小成正比。手工上胶由于上胶较厚，相比于机上胶可适当降低浓度。留版操作流程印刷后需要留版的版材必须在短时间内进行留版，防止油墨微粒干涸在砂目里，导致留版时不能彻底清除建议不要在印刷机上进行留版，由于不能充分水洗，版面上会有清洁剂和洁版剂残留，腐蚀版材。机器留版采用留版机留版，对于需要经常留版的印刷厂来说，这是一个不错的选择，可以提高留版效率和保证留版效果。用油墨清洗剂清洗版面上的油墨，不要用汽油洗版，汽油中含有芳香烃，用其洗版易腐朽版面。采用优质的腐朽性小的洁版剂清洗版面选用软质的毛刷清洗版面确保胶辊压力正常，保证挤液辊的挤液效果而采用尽量小的压力常检查水槽的水有没有进入胶槽，防止保护胶浓度下降在印刷时上脏。