

西门子CPU224CN中央控制器

产品名称	西门子CPU224CN中央控制器
公司名称	上海励玥自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢A4619室
联系电话	18268618781

产品详情

S7-300是西门子模块化的中等性能的PLC,不同于200系列。200系列是把CPU和输入输出模块集中在一起的整体式,当然200系列也可以加扩展模块。S7-300模块工作原理:西门子CPU224CN中央控制器1、PLC采用循环执行用户程序的方式。OB1 是用于循环处理的组织块(主程序),它可以调用别的逻辑块,或被中断程序(组织块)中断;2、在起动完成后,不断地循环调用OB1,在OB1中可以调用其它逻辑块(FB, SFB, FC 或SFC);3、循环程序处理过程可以被某些事件中断;西门子CPU224CN中央控制器4、在循环程序处理过程中,CPU并不直接访问I/O模块中的输入区和输出区,而是访问CPU内部的输入/输出过程映像区(在CPU的系统存储区)。S7-300模块特点:西门子CPU224CN中央控制器循环周期短、处理速度快;指令集功能强大(包含350多条指令),可用于复杂功能;产品设计紧凑,可用于空间有限的场合;模块化结构,设计较加灵活;有不同性能档次的CPU模块可供选用;功能模块和I/O模块可选择;西门子CPU224CN中央控制器有可在露天恶劣条件下使用的模块类型。S7-300模块特性:西门子CPU224CN中央控制器2、可配不同档次的CPU;3、可选择不同类型的扩展模块;4、可以扩展多达32个模块;5、模块内集成背板总线;西门子CPU224CN中央控制器6、网络连接-多点接口(MPI),-PROFIBUS或-工业以太网;7、通过编程器PG访问所有的模块;8、无插槽限制;西门子CPU224CN中央控制器9、借助于“HWConfig”工具可以进行组态和设置参数。S7-300模块功能模块(FM)功能模块主要用于对时间要求苛刻、存储器容量要求较大的过程信号处理任务。西门子CPU224CN中央控制器1、计数:计数器模块;2、定位:快速/慢速进给驱动位置控制模块、电子凸轮控制器模块、步进电动机定位模块、伺服电动机定位模块等;3、闭环控制:闭环控制模块;4、工业标识系统:接口模块、称重模块、位置输入模块、超声波位置等。西门子CPU224CN中央控制器