

西门子变频调速器报警A60165维修方法-常州

产品名称	西门子变频调速器报警A60165维修方法-常州
公司名称	上海渠利自动化科技有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:西门子 服务项目:电机维修 产地:德国
公司地址	上海市奉贤区柘林镇营房村598号第10幢118室（注册地址）
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

西门子变频调速器报警A60165维修方法-常州，西门子840D系统报警代码显示300501维修 免费检测 数控系统维修保养、机床数控系统各轴模块之间是才用专用电缆连接的，当系统发生故障时，首先应该检查连接电缆，包括外部信号控制电缆和模块之间的驱动总线和设备总线，建议把所有电缆的插头重新安插或压紧一边，消除因电缆接触不良造成的故障，系统没有对所有连接电缆的接触不良、断路或短路进行诊断，仅对反馈测量部件的信号进行了部分监控，如零点脉冲信号。

820D/SL数控系统维修 840D/DE系统维修 840D/SL系统维修 840Di系统维修 S120数控伺服系统维修，数控伺服驱动器/控制模块/电源模块/备品备件等。西门子数控系统维修，西门子伺服电机维修，加工中心维修，工控机维修，显示屏维修，操作面板维修，OP012维修，OP010维修，工控机维修，CPU50维修，CPU20维修，公司配件齐全，专业工程师维修，客户送机当天修好现场维修。西门子变频调速器报警A60165维修方法-常州，西门子840DSL系统维修、工控机维修故障包括：维修故障包括：按键损坏，电源板故障、高压板故障，液晶故障、主板坏、上电黑屏、花屏、暗屏、触摸失灵，不能正常开机、触

摸问题、按键问题、屏幕显示问题（屏碎、花屏、白屏、黑屏等）、通讯问题（触摸无反应、触摸反应慢等）、电源故障、主板问题、系统问题等工控机无法安装操作系统；工控机按下开关，可以看到指示灯亮，但屏幕无显示；工控机开机屏幕出现英文或数字报错，无法进入系统；工控机不识别光驱、硬盘、软驱、串口、并口、网卡口等；工控机按下开关，没有任何反应（无法开机）；工控机经常死机、掉电或自动重启；工控码遗忘，无法进入系统；工控机电池无法充电；

西门子数控系统的维修方法：1.电源接通后无基本画面显示（a）电路板03840号板上无监控灯显示

（b）03840号电路板上监控灯亮 西门子数控系统启动就报警120202维修监控灯闪烁。如果监控灯闪烁频率为1Hz，则EPROM有故障；如果闪烁频率为2Hz，则PLC有故障；如以4Hz频率闪烁，则保持电池报警，表示电压已不足。 监控灯左灭右亮。表示操作面板的接口板03731板有故障或CRT有故障。 监控灯常亮。这种故障，通常的原因有：CPU有故障；EPROM有故障；系统总线（即背板）有故障、电路板上设定有误、机床数据错误、以及电路板（如存储器板、耦合板、测量板）的硬件有故障。

2) CRT上显示混乱（a）保持电池（锂电池）电压太低，这时一般能显示出711号报警。（b）由于电源板或存储曾被拔出，从而造成存储区混乱。这是一种软故障，只要将CNC内部程序清除并重新输入即可排除故障。（c）电源板或存储器板上的硬件故障造成程序显示混乱。

（d）如CRT上显示513号报警，表示存储器的容量不够。