

SMT贴片加工 昆山捷飞达电子 SMT贴片加工怎么用

产品名称	SMT贴片加工 昆山捷飞达电子 SMT贴片加工怎么用
公司名称	昆山捷飞达电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市千灯镇善浦西路2号
联系电话	13773198668 13773198668

产品详情

贴片电容的命名所包含的参数有贴片电容的尺寸、做这种贴片电容用的材质、要求达到的精度、要求的电压、要求的容量、端头的要求以及包装的要求。一般订购贴片电容需提供的参数要有尺寸的大小、要求的精度、电压的要求、容量值、以及要求的品牌即可。贴片电容的命名：0805CG102J500NT
0805：是指该贴片电容的尺寸大小，SMT贴片加工厂商，是用英寸来表示的08 表示长度是0.08 英寸、05 表示宽度为 0.05 英寸

在SMT贴片加工中焊膏打印是一项复杂的工序，SMT贴片加工，容易出现一些缺点，影响较终成品的质量。所以为避免在打印中经常出现一些故障，

一、拉尖，SMT贴片加工怎么用，一般是打印后焊盘上的焊膏会呈小山状。

产生原因：可能是空隙或焊膏黏度太大造成。

避免或解决办法：SMT贴片加工适当调小空隙或挑选适宜黏度的焊膏。

二、焊膏太薄。

产生原因有：1、模板太薄;2、压力太大;3、焊膏流动性差。

避免或解决办法：挑选适宜厚度的模板;挑选颗粒度和黏度适宜的焊膏;下力。

打印后，SMT贴片加工报价，焊盘上焊膏厚度不一。

产生原因：1、焊膏拌和不均匀，使得粒度不共同。2、模板与印制板不平行;

避免或解决办法：在打印前充分拌和焊膏;调整模板与印制板的相对方位。

四、厚度不相同，边际和外表有毛刺。

产生原因：可能是焊膏黏度偏低，模板开孔孔壁粗糙。

避免或解决办法：挑选黏度略高的焊膏;打印前查看模板开孔的蚀刻质量。

SMT贴片加工-昆山捷飞达电子-

SMT贴片加工怎么用由昆山捷飞达电子有限公司提供。昆山捷飞达电子有限公司是江苏 苏州 ,机械加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在捷飞达电子领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创捷飞达电子更加美好的未来。