上海汉霸精密电火花，数控放电机，电脉冲

产品名称	上海汉霸精密电火花，数控放电机，电脉冲
公司名称	上海汉霸火花机有限公司
价格	666.00/台
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇枫泾工业区曹黎路38号
联系电话	021-50463818 13917149479

产品详情

CNC-EDM-HE70　电火花机　电火花机床　电火花成型机　机床型号:　CNC-EDM-HE70

—　高效率电火花成型机三轴机头移动加工方式，保证了高精度，高效率；
—数控电火花机稳定的CNC控制系统提供最佳的放电加工条件；—
电脉冲石墨加工专用系统，使排渣效率高，能获得最佳加工表面；— 放电加工机X Y
Z轴采用高级的超精密线性导轨轴承，使移动更圆滑，保持高精密度；—
上市以来，凭着高科技、高品质、高稳定性和低廉的价格迅速得到客户的青睐和好评; — 高效率，高精度，低损耗的优越性能已达到国际同类产品的先进水平优势，是国内高端火花机的首选机床；

—

机床型号	加工行程X- Y- Z	加工槽尺寸	工作台尺寸	最大电极/ 最大工件重量	工作台面至 电极夹板距离
HE70　　CNC	700×400×300	1400×850×50	900×500	50-3000	500-800

机床性能特征 1.自适应放电加工控制 2.定时高速抬刀和抬刀高度控制 3.主轴定点控制、放电间隙检测 4.自动油位控制 5.自动防火控制 6.自动报警安全装置 7.防积碳功能 8.CNC系统,触摸屏输入,手控盒操作 9.工件在机自动测量 10.超精面加工 11.超精边加工 12.X、Y、Z轴进口松下伺服系统 13.最小电极损耗0.10% 14.最佳表面粗糙度Ra0.2um 15.最高生产效率1000 mm3/min 16.最小驱动单位1um	**数控电源装置** 1.触摸屏15英寸LCD 液晶显示 2.USB数据输入和输出 3. 石墨工艺和镜面硬质合 金专用等特殊材料加工 回路 4.低损耗加工回路, AUTO加工功能单元 5. 防积碳自动检测回路,自 动定位单元 6.高速高精度加工系统 7.自动清弧电路单元 8.专家工艺数据库系统 9. CNC指令，标准G代码 ，ISO代码 10.断电复位 ，错误信息提示

同类推荐机床型号： HP55 -CNC HE70-CNC HE100-CNC HE130-CNC

以上是电火花机 电火花机床 电火花成型机 机床型号: HE70-CNC的详细信息，如果您对电火花机 电火花机床 电火花成型机 机床型号: HE70-CNC
厂家的价格、厂家、型号、图片有什么疑问，请联系制造供应商或 请供应商联系我：13917149479