

铝门窗出售 顺达铝业 铝门窗

产品名称	铝门窗出售 顺达铝业 铝门窗
公司名称	山东顺达铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐东城工业园
联系电话	13573605399 13573605399

产品详情

木纹转印铝型材自然是采用了木纹转印技术加工而成，它是对普通铝型材的一种再加工，那么他的基本的加工步骤是怎样的呢？今天我们就一起来了解一下整个加工过程。

- 1、选好要进行木纹转印处理的铝型材基材。
- 2、用热转印胶水将木纹热转印纸正面与被转印基材的被转印面对贴（选用手工刷胶、贴纸的全手工操作方式，或选用万向轮包覆机刷胶、贴纸的机械操作方式），使用热转印胶水的目的是使木纹热转印纸能紧贴被转印基材的被转印面。
- 3、将已经包裹好的基材送至烘箱烘烤，烘烤温度的高低和时间的长短应根据被转印基材的特征、要转印纹理的深浅及烘箱的具体性能等综合因素做适当调整，通常转印的温度为160 ~ 180 ，时间为 5 ~ 8分钟。
- 4、从烘箱中取出已被转印的基材，撕下热转印纸，做表面清洁。

在批发隔热断桥铝型材时要注意3个问题：

A、选好几家口碑良好的厂家进行产品质量，价格和售后等方面进行对比。俗话说道，买东西要货比三家。考察一下各个厂家的规模，一般大厂家的断桥铝型材质量比较好。随后，找相关行业人员进行实物的鉴别。

B、其次就是确定好在哪里批发。和厂家谈拢有关货物质量检查标准，交货时间，价格等问题。

以免因为材料问题而耽误工期。这样就得不偿失了。

C、然后问清楚有关运输问题，铝门窗出售，以及运输中断桥铝型材的损耗怎么算，铝门窗价格，由哪一方面来负责。

铝材转印生产工序：一是用膜机将热转印膜卷裁才所需尺寸。二是将裁好的转印膜用转印超声波包装机根据工件的大小用超声波焊接成工件包裹袋。三是在包装平台上将工插入用转印膜制成的工件包裹袋。四是将包好转印膜的工件放在热转印机小车平台上，依次可放18根铝材，铝门窗，将铝材两端接上真空抽头并锁紧，打开真空开关，此时转印膜紧紧贴在铝材上。小车自动将铝材送至烘烤炉内，烘烤炉自动升温220度并保温3分钟，小车自动退出烘烤炉。五是松开真空抽头，将工件取下。六是去掉转印膜，并检查工件质量。

平版热转印生产工艺，一是用裁膜机将热转印纸卷裁成所需尺寸。二是将热转印纸膜附在工件表面并放在平板热转印机上。三是将平板推至平板热转印机加热区，按动压板开关，压板将热转印纸紧紧压在工件上，加热并保温一分钟。四是升起压板，将工件推至件段，去掉转印膜将工件取下并检查。

铝门窗出售-顺达铝业(在线咨询)-铝门窗由山东顺达铝业有限公司提供。山东顺达铝业有限公司位于山东省临朐东城工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前顺达铝业在门窗五金中享有良好的声誉。顺达铝业取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。顺达铝业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。