

厦门非标机械加工 厦门锐霖工贸专业

产品名称	厦门非标机械加工 厦门锐霖工贸专业
公司名称	厦门锐霖工贸有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	厦门中国,福建.厦门集美杏北二路148号
联系电话	0592-6827907 13625001472

产品详情

产品介绍厦门锐霖工贸有限公司座落于厦门集美杏林台商投资区，是一家精密机械零配件生产加工的企业.主要从事机械电气零配件及非标自动化设备零配件和各类五金零配件的生产加工。公司现有多台CNC数控车床,CNC加工中心等各种精密配套设备。拥有经验丰富的高级机械技师团队和专业的品保及管理团队。在机械加工方面我们积累了丰富的经验，具有较强的机械综合加工能力，能广泛满足各种精度加工要求。欢迎来图来样加工！我司竭诚为广大国内外客户提供优质专业的服务。专业的团队和各种先进精密加工设备以及良好的售后配套服务赢得了客户的认可及好评，我们将继续提升，不断完善，为广大客户提供更佳的服务！产品属性说非标产品，先要说什么标准产品。为了满足大工业生产的需要，将已生产的，经使用证明性能良好的机械设备进行定型，并且系列化，称为标准产品。在以后需要使用时，不再需要重新设计，只需要选型，制造厂就能生产出用户所需的设备，大大提高了效率，降低了成本。因此先进的国家，都对通用的机械设备进行了标准化。例如水泵，一定的结构，就可以按口径进行系列化。标准化、系列化的产品主要适用于通用的机械设备，实际在设计一个新的工业装置时，有部分设备是专用的，无法在已有系列化的单子中找到，需要进行单独的设计制造的，而且将来的通用性也不会高，这类设备称谓非标设备。目前，提到非标设备场合比较多的领域，主要是化工和石油化工行业。因为该行业的产品众多，工艺千差万别，因此非标设备也较多。使用方法 非标设计，顾名思义就是非标准件的设计，根据需求者要求而设计，比设计标准件要难。须得一定的知识积累和一定的工作经历，才能做到。非标设计，不是按照国家颁布的统一的行业标准和规格制造的进行的机械设计工作，而是根据自己的用途需要，自行设计制造的作为某一特定用途的机器设备。且外观或性能不在国家设备产品目录内的设备。设计这种设备或零件叫“非标设计”。加工生产这种设备或零件叫“非标制造”。主要用途 非标设计，顾名思义就是非标准件的设计，根据需求者要求而设计，比设计标准件要难。须得一定的知识积累和一定的工作经历，才能做到。非标设计，不是按照国家颁布的统一的行业标准和规格制造的进行的机械设计工作，而是根据自己的用途需要，自行设计制造的作为某一特定用途的机器设备。且外观或性能不在国家设备产品目录内的设备。设计这种设备或零件叫“非标设计”。加工生产这种设备或零件叫“非标制造”。包括：一、专用量具设计 1、游标类专用量具设计 2、微分读数类专用量具设计 3、指示表读数类专用量具设计 4、榕栅传感器数显量具的设计 5、压力传感器量具设计 6、激光检测量具设计 二、产品及零部件检测线设计 1、激光传感器数控检测线设计 2、综合检测线设计 三、其它机械设计 1、专用螺钉设计 2、齿轮传动设计 3、液压传动设计 4、铸件、模具设计 四、电子产品设计 1.控制电路 2.集成电路 3.控制C性能特点主机，他是数控机床的主体，包括机床身、立柱、主轴、进给机构等机械部件。他是用于完成各种切削加工的机械部件。数控装置，是数控机床的核心，包括硬件印刷电路板、CRT显示器、键盒

、纸带阅读机等以及相应的软件，用于输入数字化的零件程序，并完成输入信息的存储、数据的变换、插补运算以及实现各种控制功能。驱动装置，他是数控机床执行机构的驱动部件，包括主轴驱动单元、进给单元、主轴电机及进给电机等。他在数控装置的控制下通过电气或电液伺服系统实现主轴和进给驱动。当几个进给联动时，可以完成定位、直线、平面曲线和空间曲线的加工。辅助装置，指数控机床的一些必要的配套部件，用以保证数控机床的运行，如冷却、排屑、润滑、照明、监测等。它包括液压和气动装置、排屑装置、交换工作台、数控转台和数控分度头，还包括刀具及监控检测装置等。

编程及其他附属设备，可用在机外进行零件的程序编制、存储等。维护和保养主机，他是数控机床的主体，包括机床身、立柱、主轴、进给机构等机械部件。他是用于完成各种切削加工的机械部件。数控装置，是数控机床的核心，包括硬件印刷电路板、CRT显示器、键盒、纸带阅读机等以及相应的软件，用于输入数字化的零件程序，并完成输入信息的存储、数据的变换、插补运算以及实现各种控制功能。驱动装置，他是数控机床执行机构的驱动部件，包括主轴驱动单元、进给单元、主轴电机及进给电机等。他在数控装置的控制下通过电气或电液伺服系统实现主轴和进给驱动。当几个进给联动时，可以完成定位、直线、平面曲线和空间曲线的加工。辅助装置，指数控机床的一些必要的配套部件，用以保证数控机床的运行，如冷却、排屑、润滑、照明、监测等。它包括液压和气动装置、排屑装置、交换工作台、数控转台和数控分度头，还包括刀具及监控检测装置等。

编程及其他附属设备，可用在机外进行零件的程序编制、存储等。其他说明 数控装置，是数控机床的核心，包括硬件印刷电路板、CRT显示器、键盒、纸带阅读机等以及相应的软件，用于输入数字化的零件程序，并完成输入信息的存储、数据的变换、插补运算以及实现各种控制功能。

交易说明根据客户要求定制零件。