

劲博JP-6-FM-120铅酸蓄电池 劲博蓄电池12V120AH

产品名称	劲博JP-6-FM-120铅酸蓄电池 劲博蓄电池12V120AH
公司名称	中时利合（山东）能源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:劲博蓄电池 型号:JP-6-FM-120 规格:12V120AH
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19号
联系电话	13964038110

产品详情

劲博JP-6-FM-120铅酸蓄电池 劲博蓄电池12V120AH

劲博蓄电池反复充放电法

适用于硫酸盐化极为严重，容量已达不到额定容量一半的劲博蓄电池。将电池放电至电压为1.8伏/单格，（用10小时率电流）将电解液倾出，注入纯水，液面高于极板20mm左右，静置1~2左右，静置1~2小时，用0.05C20A充电至电解液密度升至1.1~1.20g/cm³，改用0.02C20A充电至电解液密度不再上升，均匀冒出气泡为止，用0.02C20A放电2小时，然后再用0.02C20A充电至均匀冒出气泡，注意充入电量应远远超过放出电量，这样反复数周或一个月，直到用0.05C20放电检查达到额定容量的75%以上为止。

注意在充电过程中，电解液的温度不得超过45℃，如果温度超过40℃时，应将电流减小，或暂进停电，待电解液温度降到35℃以下时才能进行充电。如温度仍降不下来，应考虑电池内部短路的故障，实际充入的总电量应为额定容量的5倍以上。

极板消除硫酸盐化现象的标志是：劲博电池在充放电过程中电压、比重、极板颜色和极板上发生气泡的程度，应与其它正常电池一致。

将采集到的浮充电压与放电后电压之差，与同类、同组的劲博蓄电池进行比较，即可知道蓄电池的优劣。以每节蓄电池出厂前厂家给出的在额定容量下的内阻值或用户验收时测得额定容量及内阻值为基准值（参考值），使用中的蓄电池通过内阻测试可评定它的优劣。通常当内阻高于基准值的25%，往往已无法通过容量测试；当高于基准值的50%，完全不必进行容量测试即可更换。

选择合适的蓄电池维护方案，可以省时、省力地测出电池的容量，既方便维护，又能有效地保障供电系统的正常运行。在此，以美国Alber公司生产的蓄电池维护产品为例，介绍几种蓄电池维护方

案。总体上，建议使用MPM系列或CELLCORDER系列产品估算出蓄电池的容量，找出弱电池，再利用SCT系列产品测出弱电池的真实容量，或使用BCT系列产品作系统的容量测试。这样，根据不同的组合，就得到四种不同的劲博蓄电池维护方案，各局站可根据实际情况加以选用。