

甘肃反渗透水处理设备安装找专业的盛凯节能设备公司

产品名称	甘肃反渗透水处理设备安装找专业的盛凯节能设备公司
公司名称	兰州盛凯节能设备有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	兰州兰州市城关区嘉峪关南路108号
联系电话	0931-8669191 13893664969

产品详情

甘肃反渗透水处理设备安装找专业的盛凯节能设备公司 13993186665 反渗透水处理设备，选择国外著名厂商的配件，采用多级预过滤、反渗透、核子级混床树脂纯化、双波长紫外线消解等国外先进处理技术和本公司独特的工艺设计，确保产品卓越的性能及其稳定性。实验室超纯水机整机一体化设计，集预处理系统、RO系统、超纯水系统、后处理系统于一体，易于操作、维护。还可以根据用户需要轻松实现功能升级。反渗透生产流程一般都需要经过下面的这些步骤和过程:水源 沉淀池 沙滤池 碳滤池 电渗析装置 粗滤 反渗透装置 纯水箱 灌装.性能特点】该系统采用最先进的反渗透膜，高效率，低噪音的高压泵及准确的仪表等零件组合成一个独立的反渗透系统。整个反渗透系统有先进的PLC控制，控制高压泵的启停、自动高低压，保护及自动快速冲洗等功能。具有结构紧凑、运行费低、操作简单等特点。

【产品介绍】产品的出水量范围有0.1m³至500m³/h。反渗透压力容器为不锈钢和玻璃钢材质，反渗透膜采用低压复合膜，系统脱盐率达97%以上，运行压力为0.8-1.6MPa左右，具体视水温及水质而定。

【进水水质指标】污染指数(SDI)<5；PH值4-11；游离氯<0.1mg/L；铁<0.3mg/L；锰<0.1mg/L；水温(推荐温度)10-40 (25)。设备性能特点：

主要零部件均采用国外名牌产品，CAD设计，技术先进，性能优越，系统可靠性高。

前置多级预处理保护装置，确保高压泵及反渗透膜不受损伤。

配备了脱盐率高、运行压力低、抗污染的卷式复合膜，提高了系统效率，降低了运行成本。

产品水、浓缩水各设有流量计，以监视系统回收率并调节出水及水量。