

豆腐加工出污水处理设备今日资讯

产品名称	豆腐加工出污水处理设备今日资讯
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

豆腐加工出污水处理设备今日资讯

豆制品加工废水一般具有污染物浓度和含盐量高，色度和毒性大，往往含有种类繁多的有机污染物质，如卤素类化合物，*****、氨基化合物和某些杂环类化合物，挥发酚含量高，采用传统的处理工艺很难达标排放。目前，在豆制品加工废水的处理上，国内外研究者针对低浓度CODcr废水，采用CASS、SBR、MBR、UNITANK以及氧化沟等好氧工艺处理方进行研究，对于高浓度CODcr废水通过厌氧法进行处理。

豆腐加工坊豆制品污水处理设备

- 1) 废水收集池：单座有效容积为1000 m³，地上式，共3座，钢砼结构，其主要作用是收集各类废水、调节水量、均化水质。
- 2) 气浮机：设备本体尺寸：6.0 m × 1.8 m × 2.5 m；数量为1台；其主要作用是加入PAC，PAM混凝后去除油脂和悬浮物。
- 3) 三相催化氧化塔：尺寸为 3.2 m × 7.0 m，单座有效容积为32 m³，地上式，共3台，碳钢防腐结构，其主要作用是氧化分解降解有机物以**废水的可生化性，减少废水中的毒性。
- 4) 混凝沉淀池：尺寸为8.0 m × 8.0 m × 6.5 m，单座有效容积为384 m³，半地上式，共1座，钢砼结构。主要作用是泥水分离，使污水得到净化。
- 5) UASB反应池：尺寸为14.3 m × 7.0 m × 11.0 m，单座有效容积为1050 m³，水力停留时间为72.0 hr，地上式，共2座，钢砼结构，主要作用是利用厌氧微生物，在厌氧状态下降解有机物，厌氧池采用中温消化。
- 6) 复合式水解酸化池：尺寸为27.5 m × 13.5 m × 6.5 m，单座有效容积为2250 m³，地上式，共2座，钢砼结构，水力停留时间为30.0 hr，该池采用脉冲布水器，利用虹吸管的虹吸作用以及进水**的波动性进行均匀布水，布水时间短，效果好，同时又可以搅起池底的污泥，有利于废水中

的有机物和微生物接触充分[4]，内设半软性填料。主要作用是**废水的可生化性，从而为后续好氧处理提供有利的条件。

7) 一级A/O池：总尺寸为10.0 m × 54.0 m × 6.5 m，单座有效容积，A池：750 m³，O池：2250 m³，半地上式，共3座，钢砼结构，主要作用是在缺氧条件下去除废水中有机物质，同时在降低废水中的有机物时通过硝化液回流，起到脱氮的作用。

8) 二级A/O池：尺寸为25 m × 8.0 m × 6.0 m，单座有效容积，A池：600 m³，O池：500 m³，半地上式，共3座，钢砼结构，主要作用是去除总氮和有机物。

因为豆制品废水为间歇性排放，因此调节池可以起到均衡水质水量的一个作用，然后污水经过加药装置进入高效汽浮沉淀一体机中。

在汽浮机中，污水通过加入絮凝剂后中和的水中的胶体物质，形成更易分离的矾花，通过汽浮的微气泡的粘附上浮作用达到杂质分离的作用。上层浮渣收集到污泥池统一脱水处理，分离后的清水则进入到生化系统中。

解氧瓶中，在20℃的暗处培养5d，分别测定培养前后水样中溶解氧的质量浓度，由培养前后溶解氧的质量浓度之差，计算每升样品消耗的溶解氧量，以BOD₅形式表示。其单位ppm或毫克/升表示。其值越高说明水中有机污染物质越多，污染也就越严重。豆腐厂污水处理设备

为了使检测资料有可比性，一般规定一个时间周期，在这段时间内，在一定温度下用水样培养微生物，并测定水中溶解氧消耗情况，一般采用五天时间，称为五日生化需氧量，记做BOD₅。数值越大证明水中含有的有机物越多，因此污染也越严重。

BOD，生化需氧量(BOD)是一种环境监测指标，主要用于监测水体中有机物的污染状况。一般有机物都可以被微生物所分解，但微生物分解水中的有机化合物时需要消耗氧，如果水中的溶解氧不足以供给生物的需要，水体就处于污染状态。BOD才是有关环保的指标。豆制品加工污水处理设备

我从我懂事一来我就是个比较现实的人

我也对男人的情话从来就是半信半疑的

但是我从来没有想过我信了你，却丢了自己

想想当初我的单纯，在想想现在我为了你变成了一个什么样的人

我吃烟、喝酒什么都会，就是为了你，呵、一个臭男人

在别人眼里我就是个很烂很烂的女人，