

常见伦茨伺服电机维修常见问题及解决办法 Lenze

产品名称	常见伦茨伺服电机维修常见问题及解决办法 Lenze
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

常见伦茨伺服电机维修常见问题及解决办法 Lenze，伦茨电机：MCS系列、MD系列、MQA系列，MCA系列，维修各种品牌伺服电机，伺服马达 维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差，不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等，伺服电机常见故障与维修：电机上电，机械振动加速或减速时，引起这类故障可能的原因，脉冲编码器出现故障，应该检测伺服系统是不是稳定，要检查电路板电流是不是稳定，再就是速度检测单元线端子上的电压有没有电压下降，如果有下降就说明脉冲编码器不良，得需要更换编码器，脉冲编码器十字联轴节也有可能损坏，导致轴转速和检测到的速度不同步，得需要更换联轴节，测速发电机如果出现故障，就得更换测速机，维修实践中，测速机电刷磨损，卡阻故障比较多，这时应该拆下测速机的电刷，用钢砂纸好好的打磨几下，在清扫换向器的污垢，再重新装好，电机上电，机械运动异常快速飞车，出现这种伺服系统故障，应该检测位置控制单元和速度还应该检测，脉冲编码器接线是不是错误，脉冲编码器联轴节是不是损坏，在检查测速发电机端子是不是接反，还是励磁信号有没有接错，还应检查位置编码器的输出波形是不是正常再来判断编码器是不是好坏，轴进给时振动，应检查电机线圈，机械进给丝杠同电机的连接，伺服系统，脉冲编码器，联轴节，测速机。出现错误报警，原因可能是，主电路故障和进给速度太低引起，脉冲编码器不良或者脉冲编码器电源电压太低引起的，没有输入脉冲编码器的一转信号就不能正常执行。