

# 加纤10%PA66 德国巴斯夫A3HG2 绝缘 耐油 用于电气原件

产品名称	加纤10%PA66 德国巴斯夫A3HG2 绝缘 耐油 用于电气原件
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	29.00/千克
规格参数	PA66:加纤10%PA66 德国巴斯夫A3HG2 A3HG2:绝缘 耐油 德国巴斯夫:用于电气原件
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

PA66(尼龙66) A3HG2/德国巴斯夫

特性说明：绝缘，耐油，玻纤增强

用途说明：电气元件，外壳，机械

加工方法：注塑

参数：密度：1.2g/cm<sup>3</sup> 熔体体积流动速率：80cm<sup>3</sup>/10min 收缩率：0.8% 吸水率：7.0%  
吸水率：7.0%

Ultramid德国巴斯夫PA66 A3HG2

聚酰胺66

10% 玻璃纤维增强材料

BASF Corporation

产品说明：

Ultramid A3HG2 is a 10% glass fiber reinforced injection molding PA66 grade. Applications Typical applications include machinery components and housings of medium stiffness, as well as electrically insulating parts.

## 德国巴斯夫PA66 A3HG2 物性表 (一部分)

### 基本信息填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量

### 特性

刚性, 良好

耐油性能

### 用途

电气元件

机器/机械部件

外壳

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

### 形式

粒子

### 加工方法

注射成型

物理性能干燥调节后的单位制测试方法比重1.20--g/cm<sup>3</sup>ASTM D792, ISO 1183溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/5.0 kg)80.0--cm<sup>3</sup>/10minISO 1133收缩率 - 流动 (3.18 mm)0.80--%吸水率 饱和7.0--%ASTM D570 饱和, 23 ° C7.0--%ISO 62 平衡, 50% RH2.1--%ASTM D570 平衡, 23 ° C, 50% RH2.1--%ISO 62机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)46002600MPaISO 527-2抗张强度 断裂, 23 ° C100--MPaASTM D638 断裂, 23 ° C10060.0MPaISO 527-2伸长率 断裂, 23 ° C3.0--%ASTM D638 断裂, 23 ° C3.012%ISO 527-2弯曲模量 (23 ° C)4480--MPaASTM D790, ISO 178冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)7.09.0kJ/m<sup>2</sup>ISO 179简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)3092kJ/m<sup>2</sup>ISO 179悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C53--J/mASTM D256 23 ° C5.5--kJ/m<sup>2</sup>ISO 180热性能干燥调节后的单位制测试方法载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)210-- ° CASTM D648, ISO 75-2/A熔融峰值温度260-- ° CASTM D3418, ISO 3146线形热膨胀系数 流动3.3E-5--cm/cm/ ° C 横向7.5E-5--cm/cm/ ° C