

Z960Y Z961Y电动焊接截止阀

产品名称	Z960Y Z961Y电动焊接截止阀
公司名称	上海鸿蝶阀门有限公司
价格	500.00/件
规格参数	品牌:鸿蝶阀门 型号:Z960Y Z961Y 压力:10公斤
公司地址	上海市奉贤区光钱路558号17幢112室(注册地址)
联系电话	021-51098626 15618338578

产品详情

【电动焊接截止阀产品标准】

设计与制造：GB12235

结构长度：GB12221

压力温度等级：GB9131 JB/T74 HG20604

连接法兰：JB/T79 GB9113 HG20593-20635

试验与检验：GB13927 JB/T9092

【电动焊接截止阀用途】

电动焊接截止阀适用于公称压力PN1.6 ~ 16.0Mpa，工作温度-29 ~ 550 的石油、化工、制药、化肥、电力行业等各种工况的管道上，切断或接通介质。适用介质为：水、油品、蒸汽、酸性介质等。操作方式有：手动、齿轮传动、电动、气动等。

【电动焊接截止阀产品特点】

- 1.产品按国家标准GB12235.结构合理,密封可靠，性能优良、造形美观。
- 2.阀瓣、阀座的密封面采用司太立(stellite)钴基硬质合金堆焊而成，耐磨、3.阀杆经调质和表面氮化处理，有良好的搞腐蚀性和抗擦伤性。
- 4.可采用各种配管法兰标准及法兰密封面型式，满足各种工程需要及用户要求。

5. 阀体材料品种齐全，填料、垫片根据实际工况或用户要求合理选配，电动焊接截止阀能适用于各种压力、温度及介质工况。

6. 倒密封采用螺纹连接密封座或本体堆焊奥氏体不锈钢而成，倒密封可靠，填料更换和维修可在不停机情况下进行，方便快捷不影响系统运行。

【电动焊接截止阀产品结构图】

【电动焊接截止阀主要零部件材料】

阀体	WCB	ZG1Cr18Ni12Mo2Ti	ZGCr5Mo	ZG1Cr18Ni9Ti
阀盖	WCB	ZG1Cr18Ni12Mo2Ti	ZGCr5Mo	ZG1Cr18Ni9Ti
支架	WCB	ZG1Cr18Ni12Mo2Ti	ZGCr5Mo	ZG1Cr18Ni9Ti
阀瓣	2Cr13	316	Cr5Mo	304
阀杆	2Cr13	316	25Cr2MoV	304
阀座	25	316	304	304
密封环	304、增强柔性石墨			
填料	增强柔性石墨			
阀杆螺母	ZCuA110Fe3			