

摩托车防护设备CE认证标准EN1621 -2 : 2014

产品名称	摩托车防护设备CE认证标准EN1621 -2 : 2014
公司名称	深圳市贝华检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测周期:5--7天 送样地址:深圳宝安 检测认证费用:电话咨询，根据产品评估
公司地址	深圳市宝安区新安街道布心社区74区布心二村商住楼6栋三单元503
联系电话	18824158163 18824158163

产品详情

摩托车防护设备CE认证标准EN1621 -2 : 2014

摩托车防护设备CE认证：

防护等级定为EN1621 -2 : 2014 后面的数字表示保护器的防护等级。1621表示该项目是摩托车专用等级，表示我们的保护范围。标有EN1621

-1 : 2012的保护贴几乎可以用于背部以外的任何地方。标有EN1621 -2 : 2014的保护器仅用于背面保护。CE保护分为两个级别：CE级别1和CE级别2保护器。通常，大多数轨道只需要CE级别1。但是，一些更高级和更高速度的赛道学校或比赛要求获得CE 2级。

最后，2014是指该标准实施的年份。这些标准必须每隔几年进行审查或更新。

1级保护器：最大传递力必须小于18 kN，且单个值不得超过24 kN 2级保护器：最大传递力必须小于9 kN，且单个值均不得超过12 kN。

您可能有时会看到EN1621等级中包含的较少使用的等级是EN340 : 2003。340只是一个通用标准，并不特定于特定的运动或工作。因此，当您同时看到340和1621都在一件装甲上时，340确实毫无意义，因为1621已经满足了340的所有要求。

您要查找的重要内容是CE级别1或CE级别2。CE 2级将为您提供最佳的冲击保护。使用后保护器时，您要确保后保护器的形状和尺寸。如果您无法将其装在夹克中或者口袋太大并且会在您身上四处移动，那么CE 2级背部保护装置将无济于事。

这是使用EN340标准的防护服通用标签要求的进一步细分：

- 1.EN 340 : 2003 防护服一般要求
- 2.标识制造商的标记
- 3.产品识别标记
- 4.尺寸或尺寸范围指定
- 5.EN ### 特定标准编号
- 6.象形图适用于特定的危害防护，以及适用的性能等级
- 7.保养标签，可能包括最大清洁周期数（最大## x）
- 8.一次性使用PPE注明DO NOT RE -USE

摩托车防护设备CE认证对于EN1621标准，标签要求如下：

EN 1621 -1 : 2012摩托车骑士的防机械冲击防护服。冲击保护器

保护器类型：

S 肩膀

E 肘部

H 臀部

K 膝盖

K + L 膝盖+上胫骨和中胫骨

L 腿前部低于K保护器

KP 指关节保护

加上覆盖范围的指示：

A 减少专业应用的

覆盖范围B 正常覆盖范围

EN 1621 -2 : 2014 摩托车骑士的防机械冲击防护服。摩托车手护背

保护器类型 :

B或FB 背部全面保护器 (中央后背和肩骨)

CB 中央背部

L或LB 仅腰部保护

性能级别1或2

耐磨性级别1或2

耐冲击切割性级别1或2 在所有情况下均抗爆

强度级别1或2

更具防护性

89/686 / EEC个人防护设备

EN 13634 靴子

EN 12594 手套

EN 1621 -1 , EN 1621 -2和EN 1621 -3 肢体 , 后背和胸部

EN 13595 -1 专业摩托车骑士的防护服夹克 , 裤子和一件或两件套装

以下是CE认证标签的分类以及要查找的内容 :

1.此象形图表明这是骑自行车的人的保护设备 (ISO 7000-2618)

2.保护的类别和类型（上述详细信息）

3.已通过低温冲击测试（-10C）

4.高温（+40 C）冲击试验已通过验证

。 5.性能等级（1或2）

提醒您，已通过EN 1621 -1认证的船体在1级时的透射率小于24 kN，在2级时的透射率小于12 kN。对于极端温度测试，空白框表示该保护尚未验证可选测试，但仍保留认证。为了清楚起见，保护类型用字母表示（类型A和类型B对应于外壳的宽度）。

2018年后生产的获得CE认证的摩托车服装的CE标签或标记中将包含类别部分。获得摩托车防护服CE认证的最新技术标准是UNI PrEN 17092，该标准确定了5种防护等级：AAA，AA，A，B和C。这些防护等级根据使用类型和等级的不同而不同。保护范围：

类	防护等级
等级AAA	(prEN 17092-2 : 2017) 是承担最高风险级别的最高保护级别。归类为此类的服装可提供最大程度的保护，但也较重且使用起来不太舒适。
AA级	(prEN 17092-3 : 2017) 是承担摩托车骑行所带来的广泛风险的第二高防护等级。
A级	(prEN 17092-4 : 2017) 是保护的第三高等级。防护性不如以前的类别，但服装更轻，每天穿着更舒适。
B级	(prEN 17092-5 : 2017) 防磨保护等级等同于A级，但没有防撞保护装置。此类服装的耐磨性与A级相当，但未配备保护装置。例如，没有保护的牛仔裤属于此类。
C级	(prEN 17092-6 : 2017) 在最低防护等级中，我们发现了所谓的保护容器可以抵抗冲击但不磨损（例如，带有集成冲击保护器的内衣）

分配防护等级的性能要求是基于服装风险类别区域的特定性能要求，该要求是根据发生事故时该区域受到机械应力的可能性来定义的。共有三个区域，如下所示。

风险类别区域	
1区	摩托车手的防护服区域具有很高的损坏风险，例如撞击，磨损和撕裂。必须具有冲击防护器，并且在磨损测试中需要持续4秒钟才能达到1级防护等级，并且需要7秒钟才能达到2级等级。
2区	摩托车手的防护服区域具有中等程度的损坏风险，例如磨损和撕裂。必须具有冲击防护器，并且在磨损测试中需要持续4秒钟才能达到1级防护等级，并且需要7秒钟才能达到2级等级。
3区	摩托车手的防护服区域具有较低的损坏风险，例如撕裂，在磨损测试中，一级和二级需要1.8秒，二级需要5秒
4区	可以用于通风板和拉伸板，但对于等级1的耐磨性测试仍然必须持续1秒钟，对于等级2的耐磨性

必须持续1.5秒。
