

畜牧加工厂污水处理设备今日资讯

产品名称	畜牧加工厂污水处理设备今日资讯
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

畜牧加工厂污水处理设备资讯

畜牧污水处理设备是将畜牧业排出的生产废水经过一系列处理工艺，使其符合国家和地方环境排放标准后再进行排放的设备。畜牧污水处理设备工艺流程一般包括预处理、生化处理、沉淀处理、过滤处理和消毒处理等阶段，下面就详细介绍一下畜牧污水处理设备的工艺流程。

一、预处理阶段

畜牧污水中存在大量的固体物质、油脂、有机物质及大量的氨氮、硫化氢等，这些物质会对后续的处理过程产生一定的影响。因此，在进入生化反应器前，需要对其进行预处理，包括筛分、格栅、沉淀和调节pH等。具体工艺如下：

(1) 筛分：通常采用格栅筛选方式，将水中的大颗粒、布袋和大块泥沙等物质筛除。

(2) 格栅：采用机械式物理过滤，可分为中、细格栅。主要作用在于分离秸秆、草渣、纸张、细小的鸟粪以及些许农药、工业废水。这些物质对生化处理造成严重的障碍或给设备带来损坏。

(3) 调节pH：畜牧污水的pH值一般偏低，因此需要通过加入氢氧化物或酸来调节pH值以适应后续反应器的要求。

二、生化处理阶段

生化处理是畜牧污水处理过程的核心，主要是利用微生物的生物降解能力，将有机质和氨氮等物质转化为更为稳定的物质。生化反应器分为缺氧、好氧和厌氧三种，分别对应着不同的微生物代谢活动和生化反应，下面将分别介绍：

(1) 缺氧反应器：缺氧反应器中缺氧条件下微生物主要负责将大分子有机物降解为小分子有机物，如蛋

白质、碳水化合物等，同时产生一定量的挥发性有机物（VOC）和氨氮；

（2）好氧反应器：好氧反应器中，通过向水体输氧，使微生物得到充分的氧气，能够有效的将有机物降解氧化，脱除大量的COD、BOD、氨氮等营养盐；

（3）厌氧反应器：在良好的厌氧状态下，微生物有机会对水中的硝酸盐、亚硝酸盐、动物蛋白等有机物降解产生甲烷或氢气，同时产生大量的沼气，可以用于能源回收。

三、沉淀处理阶段

生化反应后生成的固体和悬浮物经过该阶段处理可进一步去除，主要通过重力沉淀、气泡深度过滤、电化学沉淀等方式，以固液分离的方式将浑浊液分离出来，达到去除悬浮、颗粒及其他不易生物降解的物质物的效果。

四、过滤处理阶段

经过沉淀后水中固体物质已经得到很好的处理，但其中仍然存在小量的细氧化废水需要进一步去除，因此需要进行过滤处理以去除难以达到生化处理的细微悬浮物和少量的溶解性有机物质，同时起到消除浊度和颜色的作用。一般采用微孔过滤器、过滤板等设备实现过滤处理。

成功就由一件又一件小事，一个又一个细节积累而成的。如果能把握住这些细节，人们就能获得成功，如果不注重细节的积累，而只想一举成功，那实在是白日做梦。

成功不是偶然，是要付出努力的，没有量的变化哪有质的飞跃？

所以，不要忽略每天一点点小小的进步，的积累就是从量变到质变的分水岭。只要踏踏实实过好每，保持平常心，克服浮躁心，每天进步一点点，每次都努力一点，你一定会成功的。